

<<数控铣工/加工中心操作工技能>>

图书基本信息

书名：<<数控铣工/加工中心操作工技能鉴定实战详解>>

13位ISBN编号：9787122166708

10位ISBN编号：7122166708

出版时间：2013-6

出版时间：韩鸿鸾、董先、张玉东 化学工业出版社 (2013-06出版)

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控铣工/加工中心操作工技能>>

内容概要

《数控铣工/加工中心操作工技能鉴定实战详解》根据国家职业标准《数控铣工》与《力口工中心操作工》（2005版）中、高级的理论知识要求和技能要求编写，同时兼顾了《数控程序员》高级工的要求，内容包括FANUC系统数控铣床 / 加工中心部分、SIEMENS（802D）系统数控铣床 / 加工中心部分、华中系统数控铣床 / 加工中心部分。

《数控铣工/加工中心操作工技能鉴定实战详解》选题大都来自各省市及国家题库，为了方便读者，在《数控铣工/加工中心操作工技能鉴定实战详解》的附录中还给出了现在技能鉴定所应用的FANUC、SIEMENS、华中数控系统的指令集。

<<数控铣工/加工中心操作工技能>>

书籍目录

第一部分中级工技能考核试题 试题一耳形轮廓的加工2 试题二型腔的加工13 试题三平面与轮廓的加工25 试题四内外轮廓的加工32 试题五平面与外轮廓的加工39 试题六型腔与外轮廓的加工63 试题七跑道形轮廓的加工71 试题八凸轮槽的加工80 试题九孔与内外轮廓的加工87 第二部分高级工技能考核试题 试题十半月柱配合件的加工96 试题十一柱孔配合件的加工106 试题十二U形配合件的加工114 试题十三三柱配合件的加工126 试题十四十字配合件的加工136 试题十五轮毂配合件的加工145 试题十六月形配合件的加工154 试题十七曲面配合件的加工162 试题十八台式配合件的加工172 试题十九一字配合件的加工181 试题二十抛物线与椭圆曲线的加工189 试题二十一正弦曲线与球面的加工194 试题二十二空间曲面的加工199 试题二十三五角形的加工205 试题二十四车铣复合加工211 理论试题一、判断题231 二、选择题239 附录附录一FANUC系统加工中心的准备功能与辅助功能259 附录二SIEMENS的指令集263 附录三华中世纪星HNC 21M常用指令282 参考文献284

<<数控铣工/加工中心操作工技能>>

章节摘录

版权页：插图：（3）高度差的测量 配合后 0° 和 90° 位置的高度差按图10—7所示的方法检验。

（4）表面粗糙度的测量 表面粗糙度用便携式表面粗糙度仪测量。

四、说明 1.高级工操作的应试技巧 数控铣工/加工中心操作工高级工操作技能鉴定试题是配合件的加工，是对考生识读图样能力、工艺知识、编程能力、操作技能水平的综合考评。

虽然是一个合格考试（达到合格分数线即可），不是一个精品考试（不是得满分），但是能够得到较高的成绩，也是对考生实操加工能力的最好肯定。

因此，最合理的工艺方案、最佳的加工路径、最有效的精度保证方法，以及在规定的时间内完成试件的加工，是取得最好成绩的前提。

（1）最合理的工艺方案 最合理的工艺方案是指考生在正确地识读图样后，制定的自己最熟悉的工艺方案，即在确保人身和机床安全的前提下，减少工件的装夹及刀具的更换次数，以最快捷的程序校验和加工余量去除方式，最方便的工件自检和精度保证方法，在规定时间内完成试件加工。

（2）最佳的加工路径 最佳的加工路径是指在保证加工精度和表面粗糙度的前提下，数值计算最简单、加工余量去除率最高、编程量最小、程序和进给路线最短、空行程最少、简单易行的进给路径。

（3）最有效的精度保证方法 精度是零件加工中最重要的评价指标，决定考生最终的成绩。在实操过程中，考生应合理安排加工顺序，灵活运用各种加工刀具，注意装夹方法对试件加工精度的影响，从实际出发分配粗精加工余量，充分利用各种量具和数控系统功能，及时对试件进行直接或间接测量，确保工件加工精度和配合精度。

（4）最短时间 熟练的机床操作、正确的切入点选择、快捷的程序编写与校验、合理的刀具使用，及时地调整切削用量，能够有效确保在规定时间内完成加工项目。

有效措施如下。

采用手动操作来完成部分切削工作，如去除毛坯余量、钻孔等，要比编程操作更简单、高效。

使用数控系统的“后台编程”功能，提高程序的输入速度，减少停机时间。

把加工内容合理地分成多个单元，这样做既可以方便程序输入与校正，还可以方便加工精度的修整。

<<数控铣工/加工中心操作工技能>>

编辑推荐

《数控铣工/加工中心操作工技能鉴定实战详解》适用于高等职业学校、高等专科学校、成人教育高校及本科院校的二级职业技术学院、技术（技师）学院、高级技工学校、继续教育学院和民办高校的机电专业、数控专业的技能鉴定，还可以作为社会上的技能鉴定书籍及工厂技术工人的参考用书。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>