

<<色母粒生产及应用百问>>

图书基本信息

书名：<<色母粒生产及应用百问>>

13位ISBN编号：9787122165862

10位ISBN编号：7122165868

出版时间：2013-5

出版时间：吴立峰、乔辉、周晓、等 化学工业出版社 (2013-05出版)

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<色母粒生产及应用百问>>

内容概要

《色母粒生产及应用百问》从实际出发，以问答的形式，具体介绍了色母粒应用中常见问题、色母粒用助剂、功能母粒的品种和配方、色母粒生产工艺和设备、色母粒用分散剂等，可供塑料行业技术人员及相关专业大专院校师生参阅。

<<色母粒生产及应用百问>>

书籍目录

第一章色彩 1.什么是颜色？

- 2.什么是颜色的属性？
- 3.什么是颜色产生的三要素？
- 4.什么是配色？
- 5.配色原理是什么？
- 6.配色的条件是什么？
- 7.配色方法是什么？
- 8.配色仪器包括什么？
- 9.计算机测色配色系统中光谱光度仪的作用是什么？
- 10.光谱光度仪常用类型是什么？
- 11.如何选用光度仪？
- 12.什么是测色配色软件？
- 13.计算机测色配色技术推广应用前景如何？

第二章色母粒应用中常见的问题 1.色母粒是如何分类的？

- 2.什么叫减色配色法——颜料色料的混合？
- 3.什么是加色配色法——颜色色光的混合？
- 4.如何用配色原理配出更纯正、鲜艳的色彩？
- 5.着色时选用通用色母粒还是专用色母粒？
- 6.为什么使用ABS色母粒易出现色差？
- 7.为什么白色母粒中常添加群青或荧光增白剂以增加白度？
- 8.为什么涂覆膜使用白色母粒会引起膜破裂？
- 9.薄层涂覆用色母粒较普通色母粒有什么特殊要求？
- 10.白色涂覆膜母粒主要组成是什么？
- 11.通信电缆用色母粒与普通色母粒相比有何特殊要求？
- 12.聚乙烯通信电缆色母粒基本配方是什么？
- 13.电缆护套料用色母粒基本组成是什么？
- 14.什么是银色母粒，其组成及工艺流程如何？
- 15.低微米级、亚微米级分散度的技术意义是什么？
- 16.胶袋起“白粉”的原因及解决方法有哪些？
- 17.什么是大理石母粒？
- 18.什么是斑点效果颜料？
- 19.ABS色母在具体使用时要注意哪些问题？
- 20.为什么有时使用色母会出现脱皮、花斑水纹等现象？

如何克服之？

- 21.为什么白色母粒制成的塑料制品易发黄？

如何去克服之？

- 22.生产色母的分散剂与助剂有哪些？

各有什么要求？

何种为佳？

- 23.什么是色母？

为什么要使用色母？

- 24.塑料产品着色时一般出现的问题及解决方法？

- 25.什么是专用色母，它有哪些优点？

- 26.如何具体地精确计算使用色母的着色成本？

- 27.为节省一些着色成本，能不能把配比降低一些使用？

<<色母粒生产及应用百问>>

28.使用色母对模具有什么要求？

29.除选色、适用性配合以及配比之外，订购色母还要注意些什么？

30.色母中是否有水分？

加工前要不要烘干？

烘干工艺条件如何？

31.色母对某些已添加阻燃剂的塑料有无影响？

32.在操作过程中发现有色母黏附料斗壁的现象，是什么理由，如何解决？

..... 第三章 塑料填充改性母料生产与应用 第四章塑料着色问题 第五章 色母粒用抗氧剂、稳定剂、抗静电剂、抗菌剂、阻燃剂 第六章功能母粒的品种和配方 第七章色母粒生产工艺和设备 第八章色母粒用分散剂 附录色母粒与环保 参考文献

<<色母粒生产及应用百问>>

章节摘录

版权页：插图： 聚氯乙烯色母粒载体。

通过对国外进口PVC色母粒进行红外分析发现，其主体为聚邻苯二甲酸丁二醇酯，无PVC成分。

还有一些进口PVC色母粒采用特殊的聚酯类作为载体。

目前国内生产的PVC色母粒载体一般选用加工流动性较好的悬浮法聚氯乙烯SG—6或SG—7作为载体，其聚合度为840~1100。

这样的载体对颜料具有很好的黏附和包覆性，同时也利于制品的着色。

聚酯色母粒载体。

聚酯色母粒的载体树脂应符合下列要求：与聚酯树脂有良好的相容性；软化点和熔点低于聚酯树脂，以提高色母粒分散性能；在某些有机溶剂中能溶解；熔体黏度适当，以保证产品有良好的力学性能；有较好的染色性能。

一般采用三元共聚树脂为载体树脂，其组成为对苯二甲酸二元醇酯、间苯二甲酸二元醇酯、对苯二甲酸多元醇酯。

这三种单体以一定的比例，在钛系催化剂和磷酸酯类的有机化合物为稳定剂的作用下进行共缩聚。

采用此法所得的共聚体完全满足上述5个条件。

采用共聚体比用聚对苯二甲酸乙二醇酯树脂作载体效果好，因为所用的取代组分与聚酯单体是同系列的，与聚酯有良好的相容性。

而且由于三种单体的引入，大大降低了共聚体的结构规整性，使结晶度减小，树脂的熔点和黏度降低，流动性能好，因此该共聚体同时还起到分散剂的作用。

尼龙色母粒载体。

尼龙树脂相对于聚烯烃树脂而言，着色比较容易。

以前一般采用直接着色的方法进行着色，随着经济的发展，人们环保意识的增加，色母粒比传统的直接着色具有计量准确、环保污染小、制品的色彩更丰富的特点，因此更多的尼龙制品生产厂开始采用尼龙色母粒。

尼龙色母粒的载体一般采用中等黏度的PA6作为色母粒的基体。

主要考虑了载体起着承载着色剂，并在适当分散剂作用下均匀包覆、分散着色剂的作用。

并且从相容性方面考虑，选择特性黏度为2.5左右的PA6切片作为着色母粒的载体。

ABS、PS色母粒载体。

根据资料及分析国外的色母粒，其ABS色母粒的载体一般为ABS；PS色母粒的载体也为PS。

而且研究发现其色母粒在注塑或挤出中都先于本色料熔化，且其黏度较低，流动性能好。

目前国内很多色母厂在生产ASB、PS色母粒时，都没有统一的载体树脂，大多采用被着色树脂作为载体，通过调节分散剂和颜料含量来使色母粒达到使用性能要求。

(2) 按应用要求选用色母粒载体 色母粒按用途分为注射色母、吹塑色母、纺丝色母等。

按品种等级要求的不同可分为：高级注射色母，用于化妆品包装盒、玩具、电器外壳及其他高级制品；普通注射色母，用于一般日用塑料制品、工业容器等；高级吹膜色母，用于超薄制品的吹塑着色；通吹膜色母，用于一般包装袋、编织袋的吹塑着色；纺丝色母，用于纤维纺丝着色，颜料颗粒细，浓度高，着色力强，耐热、耐光性好；低级色母，用于制造对颜色品质要求不高的低级产品，如垃圾桶、低级容器等。

注塑色母粒载体。

注塑是塑料成型的主要方法之一，用注塑方法加工的塑料制品，不仅可以成型复杂结构的制品，而且制品精度高、质量好，且生产率也高。

<<色母粒生产及应用百问>>

编辑推荐

《色母粒生产及应用百问》针对近年色母粒行业的飞速发展和色母粒技术的不断提高，作者组织了业内资深专家对新产品、新技术进行了总结，将更加精辟、更加直接实用的经验技术概括编著到《色母粒生产及应用百问》中，为色母粒行业广大工程技术人员提供了一本极具指导意义和实用性的参考书。

<<色母粒生产及应用百问>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>