

图书基本信息

书名：<<化工岗位三法三卡安全工作法>>

13位ISBN编号：9787122163486

10位ISBN编号：7122163482

出版时间：2013-4

出版时间：化学工业出版社

作者：罗云

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

《化工岗位三法三卡安全作业法》内容简介：生产岗位是安全生产的最基本细胞，是安全生产“三基”（基础、基层、基本）建设的最重要对象，是企业安全生产风险控制的最基本单元。

化工行业是一个高风险的行业，生产中涉及物料危险性大，发生火灾、爆炸、群死群伤事故概率比较高，并且生产工艺技术复杂，生产作业条件苛刻，易出现突发灾难性事故。

《化工岗位三法三卡安全作业法》应用了风险分析与管理的原理，并结合化工生产岗位员工安全知识和能力素质的要求，实现了化学工业生产关键作业岗位全面、系统、科学的安全风险防控体系。

《化工岗位三法三卡安全作业法》以“三法三卡”为模式，是一种现场作业风险控制或管理的载体或工具。

书中介绍了化工行业岗位三法三卡安全作业法的内涵、原理、理论以及开发和应用，并列出了通用岗位（18个）、煤化工岗位（20个）和石油化工岗位（8个）三法三卡具体应用实例。

《化工岗位三法三卡安全作业法》实用性和针对性强，可作为化工行业岗位员工的安全培训用书，也可供化工行业安全管理人员参考阅读。

书籍目录

第一部分三法三卡安全作业法应用导则 第1章三法三卡安全作业法概述 1.1 “三法三卡”内涵 1.1.1 “三法” 1.1.2 “三卡” 1.2 “三法三卡”原理 1.2.1 人本原理 1.2.2 预防原理 1.3 “三法三卡”理论 1.3.1 风险管理理论为前提 1.3.2 HSE管理体系为模式 1.3.3 安全系统论原理为指导 1.3.4 国家标准为准则 1.3.5 安全文化理论为表现 1.3.6 PDCA循环管理系统为借鉴 第2章三法三卡安全作业法开发 2.1 “三法三卡”开发目的 2.2 “三法三卡”开发内容 2.3 “三法三卡”开发流程 2.3.1 概念源于“一法三卡” 2.3.2 杜邦公司“STOP”卡 第3章三法三卡安全作业法应用 3.1 “三法三卡”应用特点 3.2 “三法三卡”应用模板 3.3 “三法三卡”应用模式 3.3.1 培训 3.3.2 风险辨识 3.3.3 整理成稿和执行 3.3.4 时效性处理 第二部分化工岗位三法三卡安全作业法应用 第4章通用岗位（共18个岗位） 4.1 电工 4.1.1 “三法”体系 4.1.2 “三卡”体系 4.2 变电工 4.2.1 “三法”体系 4.2.2 “三卡”体系 4.3 电焊工 4.3.1 “三法”体系 4.3.2 “三卡”体系 4.4 氧焊工 4.4.1 “三法”体系 4.4.2 “三卡”体系 4.5 电气运行工 4.5.1 “三法”体系 4.5.2 “三卡”体系 4.6 起重机司机 4.6.1 “三法”体系 4.6.2 “三卡”体系 4.7 装载机司机 4.7.1 “三法”体系 4.7.2 “三卡”体系 4.8 空压机司机 4.8.1 “三法”体系 4.8.2 “三卡”体系 4.9 装载机 4.9.1 “三法”体系 4.9.2 “三卡”体系 4.10 机车司机 4.10.1 “三法”体系 4.10.2 “三卡”体系 4.11 铲车司机 4.11.1 “三法”体系 4.11.2 “三卡”体系 4.12 绞车司机 4.12.1 “三法”体系 4.12.2 “三卡”体系 4.13 抓斗机工 4.13.1 “三法”体系 4.13.2 “三卡”体系 4.14 普通驾驶员 4.14.1 “三法”体系 4.14.2 “三卡”体系 4.15 汽车修理工 4.15.1 “三法”体系 4.15.2 “三卡”体系 4.16 锅炉工 4.16.1 “三法”体系 4.16.2 “三卡”体系 4.17 锅炉检修工 4.17.1 “三法”体系 4.17.2 “三卡”体系 4.18 司炉工 4.18.1 “三法”体系 4.18.2 “三卡”体系 第5章煤化工岗位（共20个岗位） 5.1 拉料工 5.1.1 “三法”体系 5.1.2 “三卡”体系 5.2 加料工 5.2.1 “三法”体系 5.2.2 “三卡”体系 5.3 出炉工 5.3.1 “三法”体系 5.3.2 “三卡”体系 5.4 仪表操作工 5.4.1 “三法”体系 5.4.2 “三卡”体系 5.5 化验工 5.5.1 “三法”体系 5.5.2 “三卡”体系 5.6 环保运行工 5.6.1 “三法”体系 5.6.2 “三卡”体系 5.7 冶炼操作工 5.7.1 “三法”体系 5.7.2 “三卡”体系 5.8 煤气炉操作工 5.8.1 “三法”体系 5.8.2 “三卡”体系 5.9 拖包工 5.9.1 “三法”体系 5.9.2 “三卡”体系 5.10 分选工 5.10.1 “三法”体系 5.10.2 “三卡”体系 5.11 皮带工 5.11.1 “三法”体系 5.11.2 “三卡”体系 5.12 指挥工 5.12.1 “三法”体系 5.12.2 “三卡”体系 5.13 除尘巡检工 5.13.1 “三法”体系 5.13.2 “三卡”体系 5.14 清扫工 5.14.1 “三法”体系 5.14.2 “三卡”体系 5.15 筛分工 5.15.1 “三法”体系 5.15.2 “三卡”体系 5.16 采样工 5.16.1 “三法”体系 5.16.2 “三卡”体系 5.17 销工 5.17.1 “三法”体系 5.17.2 “三卡”体系 5.18 热修铁件工 5.18.1 “三法”体系 5.18.2 “三卡”体系 5.19 密封工 5.19.1 “三法”体系 5.19.2 “三卡”体系 5.20 调火工 5.20.1 “三法”体系 5.20.2 “三卡”体系 第6章石油化工岗位（共8个岗位） 6.1 化工操作工 6.1.1 “三法”体系 6.1.2 “三卡”体系 6.2 仪表工 6.2.1 “三法”体系 6.2.2 “三卡”体系 6.3 化验工 6.3.1 “三法”体系 6.3.2 “三卡”体系 6.4 计量工 6.4.1 “三法”体系 6.4.2 “三卡”体系 6.5 注水工 6.5.1 “三法”体系 6.5.2 “三卡”体系 6.6 仪器维修工 6.6.1 “三法”体系 6.6.2 “三卡”体系 6.7 装车工 6.7.1 “三法”体系 6.7.2 “三卡”体系 6.8 总控工 6.8.1 “三法”体系 6.8.2 “三卡”体系 参考文献

章节摘录

版权页：插图：安全检查提示卡，实际上就是对某一特定的工作环境、岗位、人员，制定出各项安全标准。

只要是同一工作（生产或服务），无论是在哪一个企业、哪一个地点，要达到的安全标准是一致的。

有毒有害化学物质信息卡，就是在生产或接触有毒有害化学物质的岗位处，须有明显的标牌，标明物质对人体的有害及对环境的影响，可能产生的后果，提醒职工时刻注意安全生产。

危险源点警示卡，就是在易出安全事故的岗位和场所，设立标牌标明注意需防范的危险，如易燃、易爆、高空坠落等工作岗位。

“三法三卡”风险防范系统虽然也以卡片的形式为最终表现形式，但是其内容上针对企业高危岗位作业的风险信息和控制措施，具有完整的体系性和结构性，使其成为企业作业岗位风险防范的一种重要系统。

2.3.2杜邦公司“STOP”卡“三法三卡”风险防范系统的结构设计中，六大要素中的其中一个要素即为“安全作业指导卡——MS卡”，其中含“MUST”、“STOP”两大子要素，“STOP”即为引用了杜邦公司STOP卡的名称，同时也借鉴了STOP卡的习惯氛围和强制力的思想，使得“MS卡”的检查落实时同样具有习惯的监督性。

STOP卡是杜邦公司建立的一种对人的安全行为进行观察沟通的程序。

较好地运用STOP卡可以提高HSE管理体系的执行力度和执行效果。

它是一种风险防范方法，也是一种公司理念。

STOP卡是指美国杜邦公司的安全培训观察计划（Safety Training Observation Program）。

使用STOP卡的目的是训练公司主管领导、部门经理及班组长注意到作业区人员的安全与不安全行为，以消除意外事故及伤害。

要达到这个目标，就要从纠正员工的行为着手，观察人员的工作情形，通过和他们交谈，鼓励安全的行为，消除冒险行为。

编辑推荐

《化工岗位三法三卡安全作业法》论及的“三法三卡”，是一种现场作业风险控制或管理的载体或工具。

以表格和卡片的形式，为化学工业安全生产基础建设，以及实现现场作业人员的安全风险控制和安康保障提供易于掌握、实用有效的工具和方法。

这一工具应用了风险分析与管理的原理，结合化工生产岗位员工安全知识和能力素质的要求，实现了化学工业生产关键作业岗位全面、系统、科学的安全风险防控体系。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>