

## <<仪表维修工实用技能详解>>

### 图书基本信息

书名：<<仪表维修工实用技能详解>>

13位ISBN编号：9787122156297

10位ISBN编号：712215629X

出版时间：2013-3

出版时间：王景芝 化学工业出版社 (2013-03出版)

作者：王景芝

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<仪表维修工实用技能详解>>

### 内容概要

《仪表维修工实用技能详解》主要介绍了仪表维修常用仪器及工具的使用、自动化装置故障诊断方法、压力测量仪表、物位测量仪表、流量测量仪表、温度测量仪表、在线分析仪表、调节阀、安全栅等辅助单元仪表、控制系统、DCS、PLC与ESD、旋转机械状态监测系统等的维护、常见故障与处理及故障实例分析。

《仪表维修工实用技能详解》可作为仪表维修人员的参考用书，也适合职业院校自动化仪表专业学生职业技能训练参考。

<<仪表维修工实用技能详解>>

书籍目录

## &lt;&lt;仪表维修工实用技能详解&gt;&gt;

## 章节摘录

版权页：插图：安装在风口或气流波动大的地方，安装位置风向不定；安装在振动过大的地方；检测器元件局部污染，过滤器局部堵塞；电路接触不良端子松动或者放大器噪声大等。

到现场检查后发现检测器由于施工时不慎将探头污染。

故障处理：清洗探头后仪表恢复正常。

可燃气体报警器指示值总是在最大位置。

故障检查、分析：引起示值最大的故障原因主要是：现场物料大量泄漏、检测元件或参比元件损坏、探头污染、标准气不标准。

到现场检查物料没有泄漏，然后更换检测元件，也没有发现问题，最后更换参比元件后，正常。

故障处理：参比元件故障，更换后恢复正常。

可燃气体报警器运行时仪表无指示或者指示偏低。

故障检查、分析：引起故障原因可能是：电路元件损坏或者接触不良、检测元件因污染、中毒或使用过久失效、滤器堵塞。

检查报警器时发现检测元件有老化迹象，由于检测器老化，失去检测功能。

故障处理：更换后报警器运行正常。

某装置AIA—100—9联锁动作，观察报警器指示并没有可燃气体报警信号。

故障检查、分析：检查报警器AIA—100—9指示正常，无报警，略有偏低。

ESD上指示的是码值（710），核算成电流值与报警器指示相符。

检查各接线端子，接线正常。

分析原因是装置ESD升级，新ESD系统的模拟量通道有一项设置，当输入信号低于3.6mA（对应码值670）时，ESD认为输入信号有故障，联锁信号动作。

3.6mA折算成报警器指示相当于—2.5LEL%，可燃气体报警器因受环境影响有零点漂移现象，漂移—2.5LEL%是很平常的。

分析此次联锁故障原因，是由于零漂导致AIA—100—9联锁停泵喷淋。

因为可燃气体报警器本身原因，零漂现象始终存在，为了减少联锁误动作，应将ESD上的设置调低，根据装置实际情况，可将故障值调至—5LEL%，就会基本消除零漂引起的联锁误动作。

## <<仪表维修工实用技能详解>>

### 编辑推荐

《仪表维修工实用技能详解》主要介绍了仪表维修常用仪器及工具的使用、自动化装置故障诊断方法、压力测量仪表、物位测量仪表、流量测量仪表、温度测量仪表、在线分析仪表、调节阀、安全栅等辅助单元仪表、控制系统、DCS、PLC与ESD、旋转机械状态监测系统维护、常见故障与处理及故障实例分析。

本书可作为仪表维修人员的参考用书,也适合职业院校自动化仪表专业学生职业技能训练参考。

<<仪表维修工实用技能详解>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>