

<<固体废物处置与资源化>>

图书基本信息

书名：<<固体废物处置与资源化>>

13位ISBN编号：9787122153951

10位ISBN编号：7122153959

出版时间：2013-1

出版时间：化学工业出版社

作者：蒋建国 编著

页数：353

字数：684000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<固体废物处置与资源化>>

内容概要

本书系统介绍了固体废物的环境问题及其管理，固体废物的产生、特征及采样方法，固体废物的收集、运输及转运系统，固体废物的压实、破碎及分选处理技术，污泥的浓缩、调质破解与脱水处理技术，危险废物固化/稳定化处理技术，有机废物堆肥化处理技术，有机废物厌氧消化处理技术，固体废物焚烧处理技术，固体废物热解处理技术，固体废物熔融处理技术，污泥热干化处理技术以及固体废物填埋处置技术。

书中还配有大量例题和习题。

本书充分体现基础理论和工程实践相结合的特点，尽量纳入国际上先进的和前瞻性的技术内容，既可供高等院校环境专业师生教学使用，也可供相关的科研、工程和管理人员参考，同时也可作为全国注册环保工程师专业考试的复习参考材料。

<<固体废物处置与资源化>>

书籍目录

- 1 固体废物的环境问题及其管理
 - 2 固体废物的产生、特征及采样方法
 - 3 固体废物的收集、运输及转运系统
 - 4 固体废物的压实、破碎及分选处理技术
 - 5 污泥的浓缩、调质破解与脱水处理技术
 - 6 危险废物固化/稳定化处理技术
 - 7 有机废物堆肥化处理技术
 - 8 有机废物厌氧消化处理技术
 - 9 固体废物焚烧处理技术
 - 10 固体废物热解处理技术
 - 11 固体废物熔融处理技术
 - 12 污泥热干化处理技术
 - 13 固体废物填埋处置技术
- 附录
参考文献

<<固体废物处置与资源化>>

章节摘录

版权页：插图：（3）筛分效果影响因素 筛分效率和许多因素有关。

废物的粒度和形状。

如果给料中的颗粒粒度比筛孔尺寸小得多，则通过较容易，筛分效率就高。

如果颗粒的粒度虽较筛孔小，但两者相差不多，则通过较困难，筛分效率就低，这些粒级的颗粒称为“难筛粒”。

多面和球面的颗粒容易筛分，而片状和针状颗粒最难筛分。

废物的含水率。

颗粒之间的表面水分对筛分效率影响很大。

颗粒间的水分分为吸附水分、薄膜水分、楔形水分和空隙水分。

颗粒间的粒度较细、泥质含量较多且筛分粒度较小时，水分对筛分效率的影响就较大。

吸附水分及薄膜水分对筛分的影响较小。

当水分含量增加，将出现楔形水分。

楔形水分使颗粒之间或颗粒与网丝之间产生内聚力。

颗粒的粒度越小，颗粒之间的接触点及单位体积内颗粒之间的内聚力的影响就越大，以致形成颗粒团聚体，堵塞筛孔，使筛分作用完全停止。

当水分含量继续增加，全部楔形水分及粗毛细管水分均已充满，多余的水分将以空隙水分的形式存在，颗粒之间的内聚力减少。

颗粒团聚体松散成单体颗粒，又变得容易筛分。

当废物中含水率低时，属于干法筛分，筛分效率较高；当含水率增加到5%~8%时，筛分效率大大降低；当含水率增加到10%~14%以上时，出现了空隙水分，变为湿法筛分，筛分效率又将增高。

筛孔形状。

在正常情况下，采用方形筛孔，筛面的有效面积较大，筛分效率较高；当筛分粒度较小且水分较高时，宜采用圆孔，以避免方形孔的四角附近发生颗粒粘接从而堵塞筛孔；长方形筛孔适于筛分粒度较小且物料中片状颗粒较小的情况，可以提高筛分效率，当长方形筛孔用于湿法筛分时，可使长孔方向垂直于物料在筛面上的运动方向，以利于水分及细粒级往下排出。

筛面及筛子的参数。

筛面的参数对筛分效率影响很大，在生产量及物料沿筛面运动速度恒定的情况下，筛面宽度越大，料层厚度越薄；长度越大，筛分时间将越长。

通常筛面长度与宽度之比为2.5~3。

当难筛粒级的含量较多时，可以适当增大筛孔尺寸，并相应降低筛分效率以提高生产量。

筛子的倾角要选择合适的倾角，倾角过大，颗粒通过筛孔困难，物料沿筛面方向运动速度过高，致使筛分效率降低；倾角过小，生产量随之减小。

振动筛的振幅及频率必须使筛面产生足够的加速度，使卡在筛孔中的颗粒可以跳出来，以防筛面堵塞，筛分效率降低。

筛子的操作。

给料必须稳定，沿筛面宽度的给料要均匀，给料方向最好顺着物料沿筛面的运动方向。

无论是城市垃圾、工矿业固体废物，还是农业固体废物，在资源综合利用之前，一般都需要进行筛分处理。

如铬渣在做玻璃着色剂之前，必须破碎、筛分、加工成40目的物料后方能使用。

<<固体废物处置与资源化>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>