

<<Mastercam X6模具数控加工>>

图书基本信息

书名：<<Mastercam X6模具数控加工实例精解>>

13位ISBN编号：9787122149626

10位ISBN编号：7122149625

出版时间：2012-10

出版时间：化学工业出版社

作者：曹岩 编

页数：364

字数：600000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<Mastercam X6模具数控加工>>

内容概要

《Mastercam

X6模具数控加工实例精解(附光盘)》(作者曹岩)从使用者的角度出发,通过融经验和技巧于一体的典型实例讲解,系统深入地介绍Mastercam

X6的主要功能及其在模具加工中的应用,使读者在完成各种不同实例的模具加工过程中,系统掌握在Mastercam

X6中进行汽车覆盖件凹模加工与编程、汽车覆盖件凸模加工与编程、连杆锻模下模加工与编程、连杆锻模上模加工与编程、曲杆泵定子橡胶芯模加工与编程以及玻璃门体塑料件型腔模的加工与编程的方法和过程。

在配套光盘中附有实例文件和形象生动的演示动画,以方便读者理解和掌握相关知识。

《Mastercam

X6模具数控加工实例精解(附光盘)》内容全面,循序渐进,以图文对照的方式进行编写,通俗易懂,适合Mastercam用户迅速掌握和全面提高使用技能,并可供企业、研究机构、大中专院校从事CAD/CAM的专业人员使用。

<<Mastercam X6模具数控加工>>

书籍目录

第1章 Mastercam X6模具加工与系统概论

- 1.1 模具加工概述
- 1.2 系统功能模块、相关资源
 - 1.2.1 功能模块
 - 1.2.2 Mastercam X6的安装与启动
 - 1.2.3 获取帮助资源
 - 1.2.4 退出Mastercam X6
- 1.3 工作界面
 - 1.3.1 标题栏
 - 1.3.2 菜单栏
 - 1.3.3 工具栏
 - 1.3.4 绘图区
 - 1.3.5 状态栏
- 1.4 菜单栏
- 1.5 坐标系
- 1.6 图层
- 1.7 视图操作
 - 1.7.1 屏幕窗口设置
 - 1.7.2 构图平面设置
 - 1.7.3 屏幕视角设置
- 1.8 快捷键
- 1.9 系统配置
- 1.10 Mastercam X6模具加工的一般过程
 - 1.10.1 加工模型准备
 - 1.10.2 加工方式选择
 - 1.10.3 加工刀具的设置
 - 1.10.4 工件材料的设置
 - 1.10.5 加工工艺参数的设置
 - 1.10.6 工件设置
 - 1.10.7 刀具路径模拟
 - 1.10.8 切削加工仿真
 - 1.10.9 NC后置处理
 - 1.10.10 NC程序的传输

第2章 汽车左前轮罩下支板模具加工与编程

- 2.1 加工任务概述
- 2.2 加工模型的准备
- 2.3 创建粗加工刀具轨迹
- 2.4 创建清角加工刀具轨迹
- 2.5 创建精加工刀具轨迹
- 2.6 对所有加工刀具轨迹进行仿真
- 2.7 生成NC程序

第3章 汽车右前轮罩下支板模具加工与编程

- 3.1 加工任务概述
- 3.2 加工模型的准备
- 3.3 创建粗加工刀具轨迹

<<Mastercam X6模具数控加工>>

3.4 创建清角加工刀具轨迹

3.5 创建精加工刀具轨迹

3.6 对所有加工刀具轨迹进行仿真

3.7 生成NC程序

第4章 汽车前挡板右外加强板模具加工与编程

4.1 加工任务概述

4.2 加工模型的准备

4.3 创建粗加工刀具轨迹

4.4 创建清角加工刀具轨迹

4.5 创建精加工刀具轨迹

4.6 对所有加工刀具轨迹进行仿真

4.7 生成NC程序

第5章 汽车左悬置支座内板模具加工与编程

5.1 加工任务概述

5.2 加工模型的准备

5.3 创建粗加工刀具轨迹

5.4 创建清角加工刀具轨迹

5.5 创建精加工刀具轨迹

5.6 对所有加工刀具轨迹进行仿真

5.7 生成NC程序

第6章 汽车左右悬置安装板本体模具加工与编程

6.1 加工任务概述

6.2 加工模型的准备

6.3 创建粗加工刀具轨迹

6.4 创建清角加工刀具轨迹

6.5 创建精加工刀具轨迹

6.6 对所有加工刀具轨迹进行仿真

6.7 生成NC程序

第7章 汽车发动机后悬置支座外板模具加工与编程

7.1 加工任务概述

7.2 加工模型的准备

7.3 创建粗加工刀具轨迹

7.4 创建清角加工刀具轨迹

7.5 创建精加工刀具轨迹

7.6 对所有加工刀具轨迹进行仿真

7.7 生成NC程序

第8章 汽车前座椅后内支架模具加工与编程

8.1 加工任务概述

8.2 加工模型的准备

8.3 创建粗加工刀具轨迹

8.4 创建清角加工刀具轨迹

8.5 创建精加工刀具轨迹

8.6 对所有加工刀具轨迹进行仿真

8.7 生成NC程序

第9章 汽车转向柱固定支架安装板模具加工与编程

9.1 加工任务概述

9.2 加工模型的准备

<<Mastercam X6模具数控加工>>

- 9.3 创建粗加工刀具轨迹
- 9.4 创建清角加工刀具轨迹
- 9.5 创建精加工刀具轨迹
- 9.6 对所有加工刀具轨迹进行仿真
- 9.7 生成NC程序
- 第10章 汽车水箱上横梁右下支架模具加工与编程
- 10.1 加工任务概述
- 10.2 加工模型的准备
- 10.3 创建粗加工刀具轨迹
- 10.4 创建清角加工刀具轨迹
- 10.5 创建精加工刀具轨迹
- 10.6 对所有加工刀具轨迹进行仿真
- 10.7 生成NC程序
- 第11章 汽车发动机内横梁左右安装支架模具加工与编程
- 11.1 加工任务概述
- 11.2 加工模型的准备
- 11.3 创建粗加工刀具轨迹
- 11.4 创建精加工刀具轨迹
- 11.5 生成NC程序
- 第12章 连杆锻模下模加工与编程
- 12.1 加工任务概述
- 12.1.1 锻造类模具概述
- 12.1.2 连杆锻模加工概述
- 12.2 下模的加工工艺方案
- 12.3 加工模型的准备
- 12.4 工件、材料、刀具等的设定
- 12.5 模具上平面的加工
- 12.6 滚压模膛的加工
- 12.7 拔长模膛的加工
- 12.8 钳口粗加工
- 12.9 钳口精加工
- 12.10 滚压模膛和拔长模膛的倒圆角加工
- 12.11 预锻模膛曲面挖槽粗加工
- 12.12 预锻模膛曲面等高轮廓粗加工
- 12.13 预锻模膛曲面平行铣削半精加工
- 12.14 预锻模膛曲面平行铣削精加工
- 12.15 预锻模膛曲面平行陡坡精加工
- 12.16 终锻模膛飞边槽挖槽加工
- 12.17 终锻模膛曲面挖槽粗加工
- 12.18 终锻模膛曲面等高轮廓粗加工
- 12.19 终锻模膛曲面平行铣削半精加工
- 12.20 终锻模膛曲面平行铣削精加工
- 12.21 终锻模膛曲面平行陡坡精加工
- 12.22 钳口颈轮廓加工
- 12.23 加工过程仿真
- 12.24 后置处理生成NC程序
- 第13章 连杆锻模上模加工与编程

<<Mastercam X6模具数控加工>>

- 13.1 加工任务概述
- 13.2 上模的加工工艺方案
- 13.3 加工模型的准备
- 13.4 毛坯、材料、刀具等的设定
- 13.5 模具上平面的加工
- 13.6 拔长模膛的加工
- 13.7 滚压模膛的加工
- 13.8 钳口粗加工
- 13.9 钳口精加工
- 13.10 拔长模膛和滚压模膛的倒圆角加工
- 13.11 预锻模膛曲面挖槽粗加工
- 13.12 预锻模膛曲面等高轮廓粗加工
- 13.13 预锻模膛曲面平行铣削半精加工
- 13.14 预锻模膛曲面平行铣削精加工
- 13.15 预锻模膛曲面平行陡坡精加工
- 13.16 终锻模膛飞边槽挖槽加工
- 13.17 终锻模膛仓部挖槽加工
- 13.18 终锻模膛桥部圆角曲面流线加工
- 13.19 终锻模膛曲面加工组合复制
- 13.20 钳口颈轮廓加工
- 13.21 加工过程仿真
- 13.22 后置处理生成NC程序
- 第14章 曲杆泵定子橡胶芯模加工与编程
- 14.1 概述
- 14.2 加工任务概述
- 14.3 工艺方案
- 14.4 CAD造型
- 14.5 刀具、材料的设定
- 14.6 创建粗加工刀具轨迹
- 14.7 创建半精加工刀具轨迹
- 14.8 创建精加工刀具轨迹
- 14.9 NC后置处理
- 第15章 玻璃门体塑料件型腔模的加工与编程
- 15.1 加工任务概述
- 15.2 加工模型的准备
- 15.3 创建粗加工刀具轨迹
- 15.4 创建精加工刀具轨迹
- 15.5 对所有加工刀具轨迹进行仿真
- 15.6 生成NC程序

<<Mastercam X6模具数控加工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>