

<<机械制图正误对比150例精析>>

图书基本信息

书名：<<机械制图正误对比150例精析>>

13位ISBN编号：9787122147387

10位ISBN编号：712214738X

出版时间：2012-9

出版单位：化学工业出版社

作者：孟冠军、王静 编著

页数：261

字数：440000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制图正误对比150例精析>>

内容概要

本书收集归纳了常见及易错的机械图样约150例。

主要内容包括：基本立体投影、组合体、轴测图、机件常用表达方法、标准件和常用件、零件图、装配图等。

本书所列举的大量范例中，每个范例都指出了常见的错误并做了详细的分析解答；并且采用视图和立体图对照的方法，给出了详细的解题步骤。

本书内容由浅入深，循序渐进，实用性强，可为机械类、非机类大学本科及大中专院校学生和从事机械设计、制造的工程技术人员尽快掌握机械工程图的绘制方法提供有益帮助，也可作为机械类设计人员绘图的参考书。

<<机械制图正误对比150例精析>>

书籍目录

第1章 基本立体投影

- 1.1 本章要点
- 1.2 平面立体
- 1.3 曲面立体
- 1.4 截交体
- 1.5 相贯体

第2章 组合体

- 2.1 本章要点
- 2.2 组合体相邻表面连接方式
- 2.3 组合体三视图
- 2.4 组合体的尺寸标注
- 2.5 组合体三视图中“补漏线”和“二求三”

第3章 轴测图

- 3.1 本章要点
- 3.2 正等轴测图
- 3.3 斜二等轴测图
- 3.4 轴测剖视图

第4章 机件常用表达方法

- 4.1 本章要点
- 4.2 视图的画法
- 4.3 剖视图的画法
- 4.4 断面图的画法

第5章 标准件和常用件

- 5.1 本章要点
- 5.2 螺纹画法及其标注
- 5.3 螺纹紧固件及其连接画法
- 5.4 键及其连接画法
- 5.5 销及其连接画法
- 5.6 滚动轴承画法
- 5.7 齿轮画法
- 5.8 弹簧画法

第6章 零件图

- 6.1 本章要点
- 6.2 常见零件的工艺结构
- 6.3 零件图的尺寸标注
- 6.4 零件图的技术要求
- 6.5 画零件图

第7章 装配图

- 7.1 本章要点
- 7.2 装配图视图的画法
- 7.3 常见的合理装配结构
- 7.4 装配图的尺寸标注
- 7.5 装配图中的技术要求
- 7.6 装配图的零部件序号及明细栏
- 7.7 由零件图拼画装配图

7.8读装配图和由装配图拆画零件图

参考文献

<<机械制图正误对比150例精析>>

章节摘录

版权页：插图：解题分析 表面粗糙度是评定零件表面加工质量的重要技术指标，它对零件的配合性能、耐磨性、耐腐蚀性、抗疲劳强度和密封性等有很大的影响。

本题中要求判断两个小题中的表面粗糙度标注是否正确并改正错误，因此首先要掌握表面粗糙度的标注要求。

标注位置表面粗糙度符（代）号应注在可见轮廓线、尺寸线、尺寸界限或者它们的延长线上；符号的尖端必须从材料以外指向表面。

标注次数表面粗糙度要求对每一表面一般只标注一次，并尽可能注在相应的尺寸及其公差在同一视图上。

除非另有说明，所标注的表面结构要求是对完工零件表面的要求。

标注符号、方向、内容 表面粗糙度的标注符号、内容等要符合GB/T 4458.4—2003的规定，使表面粗糙度注写和读取方向与尺寸的注写和读取方向一致，在粗糙度数值前要加评定参数。

常见错误及分析 表面粗糙度标注时的常见错误有：标注位置错误、同一表面重复标注、符号错误、文字方向错误、漏写评定参数等。

基准制 国家标准规定了两种基准制，即基孔制和基轴制。

a.基孔制基本偏差为一定的孔的公差带，与不同基本偏差的轴的公差带形成各种配合的一种制度，如图6—22（a）所示。

基孔制的孔称为基准孔，国标规定其下偏差为零，用代号H表示。

b.基轴制基本偏差为一定的轴的公差带，与不同基本尺寸的孔的公差带形成各种配合的一种制度，如图6—22（b）所示。

基轴制的轴称为基准轴，国标规定其上偏差为零，用代号h表示。

常见错误及分析 本题在判断求解时，要对公差的概念、孔和轴的公差带组成、配合的概念，以及配合制有充分的了解，否则容易出现错误。

常见错误很多，主要出现在对概念和名词不了解上，如对 30H8/f7的含义，可能出现判断为基轴制的间隙配合、基孔制的过盈配合、基孔制的过渡配合等多种错误。

6.5 画零件图 解题分析 本题中所给支架由四部分组成，分别是圆柱筒、圆柱筒上叠加的凸台、四棱柱固定板和起连接作用的肋板。

凸台为长圆形，上面加工有贯通圆柱筒的螺纹孔L；四棱柱固定板上有两个阶梯状安装孔。

本题要求画支架的零件图，首先应根据零件大小选择合适的比例和图幅，然后根据零件图的四个组成部分进行分析画图，最后填写技术要求和标题栏，完成作图。

其中零件的一组视图、尺寸标注要首先确定好再动手作图。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>