

<<木工工作手册>>

图书基本信息

书名：<<木工工作手册>>

13位ISBN编号：9787122144270

10位ISBN编号：7122144275

出版时间：2012-9

出版时间：化学工业出版社

作者：宋魁彦，朱晓冬，刘玉 编著

页数：365

字数：436000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<木工工作手册>>

内容概要

《木工工作手册》着重于木工实用操作技术，系统地介绍了木工必备的基础理论知识和木制品生产实践。

全书共10章，分别为：木工基础知识、木工基本技能、木工常用材料、木工常用设备、木制品基本结合方法、家具制作、室内装修工程、木制品涂装及防护、木制品产品常用检测。

《木工工作手册》全书内容简明充实，图文并茂，通俗易懂，适用于木材加工技术、家具生产技术、室内设计技术等相关专业院校使用。

此外，可以作为相关企业专业技术人员培训教材。

书籍目录

第1章 木工基础知识

1.1 量的单位和换算

1.1.1 长度单位和换算

1.1.2 面积单位和换算

1.1.3 质量单位和换算

1.2 图例与符号

1.2.1 各种线条

1.2.2 图例

1.2.3 符号

1.3 木工识图

1.3.1 看图要点

1.3.2 识图方法

1.4 木工常用计算

1.4.1 比及比例

1.4.2 坡度计算

1.4.3 长度计算

1.4.4 面积计算

1.4.5 体积计算

1.5 力学基本知识

1.5.1 力的定义

1.5.2 力的性质

1.5.3 力的荷载

1.6 木材的干燥、防腐和防虫

1.6.1 木材含水率

1.6.2 木材自然干燥法

1.6.3 木材人工干燥法

1.6.4 木材的防腐和防虫

第2章 木工基本技能

2.1 画线作图基本知识

2.1.1 木工画线表示方法

2.1.2 直角画法

2.1.3 黄金比画法

2.1.4 三等分圆周画法

2.1.5 六角形画法

2.1.6 八边形画法

2.1.7 五边形画法

2.1.8 五角星画法

2.1.9 正多边形画法

2.1.10 画弧法

2.1.11 椭圆形画法

2.1.12 双曲线画法

2.1.13 抛物线画法

2.2 抄平放线基本知识

2.2.1 水准仪的构造和操作

2.2.2 水准仪的检验和校正

<<木工工作手册>>

2.2.3水准仪的使用与维护

2.2.4基础工程抄平放线

2.2.5墙体工程抄平放线

第3章 木工常用材料

3.1常用树种性质与识别

3.1.1针叶类树种

3.1.2阔叶类树种

3.1.3木材的构造

3.1.4常用树种的识别

3.2木材等级以及材质标准

3.2.1针叶树锯切用原木

3.2.2阔叶树锯切用原木

3.3常用实木半成品

3.3.1指接材

3.3.2集成材

3.3.3薄木和单板

3.3.4木装饰线条

3.4常用人造板材

3.4.1胶合板

3.4.2纤维板

3.4.3刨花板

3.4.4细木工板

3.4.5蜂窝板

3.4.6装饰人造板

3.4.7其他常见复合板材

3.5常用金属配件

3.5.1连接活动金属配件

3.5.2紧固类金属配件

3.5.3拉手及定位类金属配件

3.6木材胶黏剂

3.6.1胶黏剂分类

3.6.2装饰装修常用胶黏剂

3.6.3胶黏剂的选用

3.6.4胶黏剂的性质

3.6.5提高胶黏剂黏结强度

第4章 木工常用手工工具

4.1量具工具

4.1.1量尺

4.1.2角尺

4.1.3丁字尺

4.1.4水平尺

4.1.5量角器

4.1.6线锤

4.2画线工具

4.2.1画线工具的种类

4.2.2加工时画线方法

4.3手工锯类工具

<<木工工作手册>>

- 4.3.1 手工锯的种类和用途
- 4.3.2 锯的选择要点
- 4.3.3 锯的使用方法
- 4.3.4 锯的整修
- 4.3.5 锯的安全操作
- 4.4 手工刨类工具
- 4.4.1 手工刨的种类和用途
- 4.4.2 手工刨刃的选择
- 4.4.3 手工刨的使用方法
- 4.4.4 手工刨的修理
- 4.4.5 手工刨的安全操作
- 4.5 手工制孔类工具
- 4.5.1 制孔工具的种类
- 4.5.2 手工制孔工具选择
- 4.5.3 制孔工具的使用
- 4.5.4 制孔工具的安全操作
- 4.6 砍削工具
- 4.6.1 砍削工具的种类和使用方法
- 4.6.2 砍削工具的选择
- 4.6.3 砍削工具的修理
- 4.6.4 砍削工具的安全操作
- 4.7 手提电锯
- 4.7.1 操作步骤及方法
- 4.7.2 注意事项
- 4.8 手提式电刨
- 4.8.1 分类
- 4.8.2 电刨的使用
- 第5章 木工常用设备
- 5.1 锯机
- 5.1.1 带锯机
- 5.1.2 圆锯机
- 5.1.3 截锯机
- 5.1.4 锯板机
- 5.1.5 排(框)锯机
- 5.2 木工刨床
- 5.2.1 平刨床
- 5.2.2 单面压刨床
- 5.2.3 双面刨床
- 5.2.4 四面刨床
- 5.3 木工铣床
- 5.3.1 概述
- 5.3.2 双端铣
- 5.3.3 铣床的操作方法
- 5.4 开榫机
- 5.4.1 框榫开榫机
- 5.4.2 箱榫开榫机
- 5.4.3 椭圆榫开榫机

<<木工工作手册>>

5.5封边机

5.5.1直线平面封边机

5.5.2直曲线封边机

5.6钻床

5.6.1立式单轴木工钻床

5.6.2多轴木工钻床

5.7砂光机

5.7.1宽带式砂光机的主要技术参数和结构形式

5.7.2宽带式砂光机的结构分类

5.7.3宽带式砂光机砂架的结构形式

5.8贴面工艺和设备

5.8.1单板或薄木的贴面

5.8.2型面部件的贴面

5.8.3短周期贴面生产线

5.9指接工艺和设备

5.9.1铣齿及铣齿机

5.9.2接长及接长机

5.9.3指接材生产线

5.9.4宽度上胶合

5.9.5厚度上胶合

5.10木工数控加工机床

第6章 木制品基本结合方法

6.1木制品的基本结构

6.1.1木制品结构整体分析

6.1.2木制品结构细部分析

6.2榫接合

6.2.1榫接合概述

6.2.2榫接合的种类

6.2.3榫接合的技术要求

6.3钉及木螺钉接合

6.3.1钉的类型

6.3.2钉接合种类

6.3.3使用方法

6.3.4钉接合的特点

6.4胶接合

6.5连接件接合

第7章 家具制作

7.1实木家具

7.1.1实木配料

7.1.2方材毛料加工

7.1.3方材净料加工

7.2板式家具

7.2.1裁板工艺

7.2.2边部处理工艺

7.2.3钻孔工艺

7.2.4砂光工艺

7.2.5板式家具的装配

<<木工工作手册>>

7.3 工艺标准和要求

7.3.1 板式开料标准和要求

7.3.2 排孔标准和要求

7.3.3 拉槽标准和要求

7.3.4 板式压胶标准和要求

7.3.5 封边质量标准和要求

7.3.6 锣机标准和要求

7.3.7 刮灰标准和要求

7.3.8 贴纸标准和要求

7.3.9 底漆标准和要求

7.3.10 细磨标准和要求

7.3.11 面漆标准和要求

7.3.12 安装标准和要求

7.3.13 包装标准和要求

第8章 室内装修工程

8.1 木质材料地面施工技术

8.1.1 空铺式木地板施工技术

8.1.2 实铺式木地板施工技术

8.1.3 活动地板施工技术

8.1.4 木质地板施工常见通病及防治方法

8.2 结构类墙面装饰施工技术

8.2.1 施工前的准备

8.2.2 施工操作步骤

8.2.3 木质护墙板的质量标准及通病防治方法

8.3 木质顶棚装饰施工技术

8.3.1 施工前准备工作

8.3.2 工艺流程

8.3.3 木吊装饰工程施工质量验收标准

8.4 木质门窗装饰施工技术

8.4.1 门窗的分类与构成

8.4.2 木门窗装饰施工技术

8.4.3 木窗套安装的技术要求

8.4.4 木窗套安装的注意事项

8.4.5 门口的木装修工艺

8.5 木质楼梯栏杆扶手装饰施工技术

8.5.1 木楼梯施工工艺

8.5.2 楼梯木扶手施工工艺

8.6 木质隔断装饰施工技术

8.6.1 木龙骨隔断墙的构造

8.6.2 施工前的准备

8.6.3 工艺流程

8.6.4 木龙骨板材隔断施工质量要求及验收标准

第9章 木制品涂装及防护

9.1 涂装基本知识

9.1.1 木工涂装工艺概述

9.1.2 手工涂饰工具操作

9.1.3 机械化涂饰工具操作

<<木工工作手册>>

9.2 涂料的配置与调色技术

9.2.1 色彩的应用

9.2.2 色漆的配色要点

9.2.3 选择方法

9.2.4 审核色彩

9.3 涂饰技术

9.3.1 涂装前基材表面处理方法

9.3.2 透明涂饰工艺流程

9.3.3 不透明涂饰工艺流程

9.3.4 特种涂饰工艺流程

第10章 木制品产品质量检测

10.1 木制品产品质量检验的形式

10.1.1 形式检验

10.1.2 出厂检验

10.2 木制品产品质量检验的内容

10.2.1 木制品表面粗糙度检测

10.2.2 木制品涂膜检测

10.3 家具产品质量检验的内容

10.3.1 家具产品力学检测

10.3.2 家具产品环保性能检测

10.4 木材质量常用检测方法

10.4.1 木材年轮宽度和晚材率测定方法

10.4.2 木材密度测定方法

10.4.3 木材含水率测定方法

10.4.4 木材湿胀性测定方法

10.4.5 木材干缩性测定方法

10.4.6 木材吸水性测定方法

10.4.7 木材顺纹抗压强度试验方法

10.4.8 木材横纹抗压弹性模量测定方法

10.4.9 木材顺纹抗拉强度试验方法

10.4.10 木材抗弯强度试验方法

10.4.11 木材抗弯弹性模量测定方法

10.4.12 木材顺纹抗剪强度试验方法

10.4.13 木材横纹抗压试验方法

10.4.14 木材硬度试验方法

10.4.15 木材抗劈力试验方法

10.4.16 木材冲击韧性试验方法

附录 现行家具行业国家标准

参考文献

章节摘录

(4) 环氧树脂类胶黏剂 环氧树脂类胶黏剂(俗称“万能胶”),是以二酚基丙烷和环氧氯丙烷缩聚而成,再加入适量固化剂,在一定条件下,固化成网状结构的固化物,并将两种被黏物体牢牢黏结为一体。

这类胶黏剂具有黏结强度高,收缩率小,耐腐蚀,电绝缘性好,而且耐水、耐油等特点。

环氧树脂类胶黏剂对于木材、铁制品、塑料、玻璃、皮革、陶瓷、水泥制品、纤维材料等都具有良好的黏结能力。

是名副其实的万能胶,其产量和品种都居合成胶之首。

但对聚乙烯、硅树脂、硅橡胶等少数几种塑料胶接性能较差。

(5) 聚乙酸乙烯酯类胶黏剂 聚乙酸乙烯酯类胶黏剂是由乙酸乙烯单体经聚合反应而得到的一种热塑性胶。

该胶可分为溶液型和乳液型两种。

其中聚乙酸乙烯乳液(又称乳白胶),是一种白色黏稠液体,含固量一般为50%,pH值4~6,呈酸性,是水溶性、黏结亲水性的材料,湿润能力较强。

白乳胶属于通用型胶黏剂,主要用于承受力不太大的胶接,如纸张、木材、纤维等材料黏结。

耐水性较差,不能用于过湿的环境中。

也可加入到建筑涂料或水泥中使用。

(6) 橡胶类胶黏剂 橡胶类胶黏剂是以合成橡胶为黏结物质,加入有机稀释剂、补强剂、偶联剂和软化剂等辅助材料制成。

橡胶类胶黏剂一般具有良好的黏结性能、耐水性和耐化学介质性。

常见品种有氯丁橡胶胶黏剂,简称氯丁胶,是以氯丁胶为主,另加入氯化锌、氧化镁和填料澄净混炼后溶于溶剂而制成,具有弹性高、柔性好、耐水、耐燃、耐候、耐油、耐溶剂和耐药性等特点,但耐寒性较差,贮存稳定性欠佳,一般使用温度在12℃以上。

适用于地毯、纤维制品和部分塑料的黏结。

还有一种常用橡胶类胶黏剂是801强力胶,它是以酚醛改性氯丁橡胶为黏结物质的单组分胶。

该胶室温下可固化,使用方便,黏结力强,适用于塑料、木材、纸张、皮革及橡胶等材料的黏结。

801强力胶含有机溶剂,是易燃品,应隔离火源放置在阴凉处。

(7) 聚氨酯泡沫填缝剂(又称发泡胶) 聚氨酯泡沫填缝剂是装饰工程中的常用填缝胶料,产品具有较高的膨胀性和黏结性、低吸水性、良好的保温、隔声和高绝缘性等特点。

胶料压出后,迅速固化,能在各种结构部位对不同的材料进行填充和黏结,如对门窗口筒子板与墙侧面进行填充和黏结等。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>