

<<包装机械与设备>>

图书基本信息

书名：<<包装机械与设备>>

13位ISBN编号：9787122141576

10位ISBN编号：7122141578

出版时间：2012-8

出版时间：化学工业出版社

作者：刘筱霞 编

页数：303

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<包装机械与设备>>

内容概要

《包装机械与设备》主要介绍各种包装机械与设备，包括包装容器运送设备、充填机械、灌装机、袋装机械、封口机械、裹包机械、多功能包装机械、无菌包装设备、贴标机械、捆扎机、自动包装生产线，涉及包装机械设备的结构、工作原理、特点、故障分析和排除、设备维修等。

<<包装机械与设备>>

书籍目录

第一章绪论第一节包装机械的定义和作用一、包装机械的定义二、包装机械的作用第二节包装机械的分类和型号编制方法一、包装机械分类二、包装机械型号编制方法第三节包装机械的组成和特点一、包装机械的组成二、包装机械的特点第四节包装机械工业概况一、国外包装机械工业概况二、我国包装机械工业概况 第二章充填机械第一节概述一、充填机械的分类二、充填物料的特点三、充填机械的选择第二节物料供送装置一、块状物料供送装置二、散粒体物料供送装置三、液体物料供送装置四、片状包装材料供送装置五、卷带包装材料供送装置第三节容积式充填机一、量杯式充填机二、螺杆式充填机三、计量泵式充填机四、柱塞式充填机五、插管式充填机六、气流式充填机七、容积式充填机故障分析第四节称重式充填机一、称重计量法分类二、称重式充填机的分类、特点及工作原理三、毛重式充填机四、净重式充填机五、称量法的计量精度六、应用范围七、故障分析第五节计数式充填机一、计数检测系统二、单件计数充填机三、多件计数充填机四、故障分析 第三章灌装机第一节概述一、灌装的液体产品二、灌装机的分类第二节常用灌装机构一、包装容器供送装置二、升降机构三、液位控制装置四、储液箱高度调节装置五、液料定量装置六、灌装机的选择原则第三节常压灌装机一、常压灌装原理二、常压式灌装阀结构三、常压灌装机的应用范围第四节等压灌装机一、主要技术参数二、等压灌装机的总体结构三、主要部件的结构四、等压灌装机的选用原则五、影响等压灌装机灌装效果的因素分析六、等压灌装机的故障分析第五节负压灌装机一、负压法灌装的基本原理二、负压法供料装置三、负压灌装机的应用范围及选用原则四、负压灌装机的故障分析第六节压力灌装机一、压力灌装原理二、机械压力法供料系统三、压力灌装机的应用范围及选用原则第七节灌装阀一、阀体结构二、灌装阀启闭结构三、阀端结构四、阀门启闭元件五、阀门密封元件 第四章封口机械第一节热压封口机一、热封方法二、热压封合工艺参数三、热封装置四、应用范围及选用原则五、故障分析第二节熔焊式封口机一、分类、工作原理及特点二、超声波封口机三、安瓿灌封机四、应用范围五、故障分析第三节卷边式封口机一、二重卷边的形成过程二、卷封滚轮三、GT4B2型真空自动封罐机四、卷封机构运动分析五、影响二重卷边的因素六、故障分析及排除第四节压力式封口机一、皇冠盖压盖封口机二、压盖封口的封口连接密封性与压盖作用力间关系三、影响压盖封口质量的因素四、压盖式封口机故障分析五、铝质圆帽盖压盖封口装置第五节压纹式封口机一、压纹式封口机封口工艺过程二、压纹封盖头结构原理三、故障分析第六节旋合式封口机一、分类、工作原理及特点二、旋盖工艺过程三、旋盖机构的工作原理四、旋盖式盖封的质量主要检查项目五、故障分析 第五章裹包机械第一节概述一、裹包形式二、裹包机械的分类第二节折叠式裹包机一、条盒透明纸裹包机二、双端复折式裹包机三、折叠式裹包机的应用范围和选用原则四、折叠式裹包机常见故障分析与排除第三节扭结式裹包机一、间歇回转型扭结裹包机二、连续式扭结裹包机三、扭结式裹包机常见故障及排除第四节接缝式裹包机一、接缝式裹包机的分类及特征二、接缝式裹包机的工作原理三、接缝式裹包机常见故障及分析四、接缝式裹包机选用原则第五节收缩包装机一、收缩包装的特点二、收缩包装的形式三、热收缩包装设备四、热收缩包装设备的选择第六节贴体包装机一、贴体包装机的工艺过程二、贴体包装机的结构组成三、贴体包装设备四、贴体包装机包装材料选择 第六章无菌包装机械第一节无菌包装系统一、无菌包装工艺流程二、无菌包装系统的形成三、无菌包装的特点第二节典型无菌包装设备一、纸盒无菌包装设备二、塑料杯无菌包装设备三、塑料袋无菌包装设备四、塑料瓶无菌包装设备五、玻璃瓶无菌包装设备六、金属罐无菌包装设备七、大袋无菌包装设备第三节液态奶的无菌包装一、液态奶工业常用灭菌方式二、乳品的无菌包装工艺三、无菌袋装机中薄膜自动纠偏装置及控制系统 第七章标签机械第一节概述一、标签机械的分类二、贴标工艺三、贴标方法第二节标签机主要工作装置一、供标装置二、标签传送装置三、涂胶装置四、打印装置五、贴标整理装置六、检测联锁控制装置第三节典型标签机一、直线式标签机二、回转式标签机械三、压敏胶标签机四、不干胶标签机五、龙门式标签机六、瓶子压盖标签机七、滚动式标签机八、多标盒转鼓标签机九、常见标签机的故障及排除第四节收缩标签机一、热收缩标签机二、弹性收缩标签机 第八章清洗机械第一节概述一、清洗机械类型二、包装容器常用的清洗方法第二节包装容器清洗机械一、半机械式洗瓶装置二、全自动洗瓶机三、三片罐空罐清洗机四、实罐表面清洗机五、超声波清洗机第三节洗瓶机的洗瓶效果一、洗瓶机的工作质量要求二、影响洗瓶机洗瓶效果的因素三、洗瓶机实现净瓶的三个主要途径四、操作控制 第九章干燥

<<包装机械与设备>>

机械第一节概述第二节热风循环干燥机械一、回转式热风循环纸箱烘干机的组成和工作原理二、纸箱烘干机的传动部分及散热器部分第三节微波干燥设备一、微波干燥原理二、微波干燥的特点三、微波干燥设备的结构第四节远红外热辐射干燥设备一、远红外辐射加热原理二、远红外辐射元件的结构组成三、远红外加热干燥装置第五节其他干燥设备一、热泵辅助干燥技术二、过热蒸汽干燥技术三、太阳能干燥技术第十章多功能包装机械第一节成型?充填?封口机一、袋成型?充填?封口机二、典型袋装机械三、制袋成型器四、立式枕形袋包装机制袋系统的设计探讨五、各类袋成型?充填?封口包装机的应用范围及选用原则六、故障分析第二节热成型?充填?封口机一、热成型?充填?封口机的特点二、热成型?充填?封口包装机的工作原理及主要机构三、常用的热成型包装机四、热成型制品常见缺陷及原因分析第三节开盒/开箱?充填?封口机一、开盒/开箱?充填?封口机的特点二、开盒/开箱?充填?封口机的主要类型三、开盒?充填?封口自动装盒机四、其他类型的自动装盒机五、装箱技术第四节真空/充气包装机一、真空包装机二、充气包装机第五节泡罩包装机一、滚筒式泡罩包装机二、平板式泡罩包装机三、滚板式泡罩包装机第十一章自动包装生产线第一节概述一、自动包装生产线及其特点二、自动包装生产线的组成及类型三、组成自动包装生产线时应考虑的问题四、自动包装生产线的发展方向第二节自动包装生产线的设计一、总体设计二、工艺路线设计三、工艺原理图设计四、设备选型五、设备布局第三节包装生产线的辅助装置一、输送装置二、分流、合流装置三、变向装置四、储存装置第四节典型包装生产线示例一、PVC粉料全自动称重包装码垛生产线二、瓶装啤酒无菌灌装生产线三、香皂自动成型包装线四、纸箱自动装箱包装生产线第五节自动包装线的生产率一、包装自动生产线的生产率二、影响生产线生产率的因素三、提高生产线生产率的途径参考文献

<<包装机械与设备>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>