

<<服装缝纫工艺>>

图书基本信息

书名：<<服装缝纫工艺>>

13位ISBN编号：9787122140265

10位ISBN编号：7122140261

出版时间：2012-9

出版时间：化学工业出版社

作者：徐丽 编

页数：181

字数：311000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<服装缝纫工艺>>

内容概要

本书简要阐述立体裁剪基本原理及特点并详细地阐述了立体裁剪的操作技巧。

《服装缝纫工艺》共分为七章，具体内容如下：第一章讲述了服装缝制工艺基础知识，第二章讲述了西裤的缝制工艺，第三章讲述了中山装缝制工艺，第四章讲述了男式西装缝制工艺，第五章讲述了倒领男呢料大衣缝制工艺，第六章讲述了弧形刀背女大衣缝制工艺，第七章讲述了家用缝纫机常见故障的分析与排除。

本书适用于缝纫师及服装缝纫爱好者阅读参考。

<<服装缝纫工艺>>

书籍目录

名词术语图解

第一章 服装缝制工艺基础知识

第一节 手缝工艺的常用工具

第二节 各种手缝针法基本动作的训练

第三节 车缝基础训练

第四节 平脚裤的练习

第二章 西裤的缝制工艺

第一节 简易女裤缝制工艺

第二节 毛料男西裤精做缝制工艺

第三章 中山装缝制工艺

第一节 布料中山装缝制工艺

第二节 呢料中山装缝制工艺

第四章 男式西装缝制工艺

第一节 男西装精做缝制工艺

第二节 西装背心(马甲)缝制工艺

第三节 男西装筒做缝制工艺

第五章 倒领男呢料大衣缝制工艺

第六章 弧形刀背女大衣缝制工艺

第七章 家用缝纫机常见故障的分析与排除

第一节 断线、跳针故障

第二节 断针、浮线故障

第三节 送布、缝料故障

第四节 噪声故障

第五节 运转、绕线方面的故障

<<服装缝纫工艺>>

章节摘录

版权页：插图：复挂面应该注意事项：（1）在修剪门里襟之前，需要再次归烫一下。前片丽格要复合，将门里襟修剪顺直；离面子0.9cm的大身衬头处，沿止口修剪顺直（包括缺嘴），逐层修剪成阶梯形，底边按贴边偏上0.1cm。

（2）敷牵带重点是牵带松紧要掌握好，如前胸部位略紧，腰节部位平敷，门里襟前底边角略紧。

（3）复挂面。

门里襟上下角处略紧，形成窝势，中间放有吃势。

（五）翻缉止口、擻挂面（1）按照牵带抽丝边缘合缉顺直，从缺嘴缉到底边挂面止。

缉好后把擻纱抽掉，吃势烫平，将止口修剪成“梯”形，使止口薄匀，挂面留缝0.6cm，前身止口留缝0.3cm。

领缺嘴剪刀眼，不可剪断缉线，容易毛出的原料缺嘴上可放些浆糊，以防毛出，然后止口离进缉线0.1cm扣转，翻出密针擻好的止口，擻时坐缝0.1cm，止口要擻顺直，再把0.4cm止口缉好，抽掉擻线把止口烫煞，烫时胸部要放在布馒头上，不要把胸部边止口烫还（注意烫时止口要摆顺直）。

（2）将挂面里口在眼子档部位略放吃势擻好，下角止口要擻有窝势，再擻挂面。

把里子翻转沿挂面缝与衬头擻牢，针距3cm，正面不可擻串，并把袋布与衬头擻牢，然后把缝摆平。将摆缝里子与面料剪齐，底边按面料线钉放长1cm剪准，袖窿部位放0.8cm剪齐。

（六）缉摆缝、肩头缝 1.缉摆缝（1）先将前后衣片摆缝擻上，里子划腰节对档，擻后背时，两边摆缝、后袖窿翘高处高低要一致，以免后背单边或高或低。

擻摆缝的松紧度，按推门与归拔与后背一致，不可把归拢部位拨开，或把拨开部位归拢，否则后背会产生单边下沉。

里子吃势与面子相同。

（2）分烫摆缝。

摆缝分烫时把前摆放平，后背按归拔的方法摆平，烫时上摆归缩烫，中腰拔开烫，臀部归拢烫，分烫后把里子坐进0.3cm朝前摆扣转，底边扣转，再把摆缝里子放松依准，上离袖窿10cm，下离底边10cm摆缝划上对档粉印，然后先缉后背缝里子，再缉底边里子，里子要对准摆缝和底边擻牢，擻线要放松，正面不可起针印，擻好后翻到正面，底边里子坐势1cm左右烫平服。

再把背中缝里子放松0.5cm吃势，摆平擻好，腰节靠在作板边上，将上部面料捋挺，袖窿圆弧擻牢，在垫肩部位留出擻垫肩余地，最后把袖窿弧线边丝用倒钩针擻线，擻时斜丝部位擻紧，以防袖窿拉还，针距1cm，擻圆后把袖窿放在铁凳上熨烫圆顺，再将肩缝和后领圈里子多放出一个缝头剪好。

在前胸右袋开始擻针，通过背高处，到左胸袋止，以固定面子和夹面。

<<服装缝纫工艺>>

编辑推荐

《服装缝纫工艺》适用于缝纫师及服装缝纫爱好者阅读参考。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>