

<<危险化学品生产单位安全培训教程>>

图书基本信息

书名：<<危险化学品生产单位安全培训教程>>

13位ISBN编号：9787122139894

10位ISBN编号：7122139891

出版时间：2012-9

出版时间：化学工业出版社

作者：中国安全生产科学研究院 编

页数：400

字数：673000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<危险化学品生产单位安全培训教程>>

内容概要

本书紧扣《危险化学品生产单位主要负责人安全生产培训大纲及考核标准》（AQ/T 3029—2010）和《危险化学品生产单位安全生产管理人员安全生产培训大纲及考核标准》（AQ/T 3030—2010），既系统地介绍了培训大纲与考核标准中涉及的各种基础知识，又突出了其中的重点和难点。

主要内容包括：职业安全卫生法规，危险化学品及其生产单位安全管理基础，事故管理、应急救援预案与工伤保险，现代安全管理技术，防火防爆技术基础，化工生产安全技术与管理，电气安全技术，化工机械设备安全技术与管理基础，常用特种设备安全技术与管理，职业危害及其预防。

本书可作为危险化学品生产单位主要负责人和安全生产管理人员的培训教材，也可供危险化学品生产、使用、运输、储存以及管理监督人员参考使用。

<<危险化学品生产单位安全培训教程>>

书籍目录

第一章 职业安全卫生法规

第一节 主要职业安全卫生法律、法规及相关标准

- 一、《中华人民共和国安全生产法》
- 二、《中华人民共和国劳动法》
- 三、《中华人民共和国职业病防治法》
- 四、《中华人民共和国工会法》
- 五、《安全生产许可证条例》
- 六、《危险化学品安全管理条例》
- 七、《使用有毒物品作业场所劳动保护条例》
- 八、《特种设备安全监察条例》
- 九、《工伤保险条例》
- 十、《易制毒化学品管理条例》
- 十一、《危险化学品重大危险源监督管理暂行规定》
- 十二、《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》
- 十三、《危险化学品登记管理办法》
- 十四、《危险化学品输送管道安全管理规定》
- 十五、《危险化学品建设项目安全监督管理办法》
- 十六、劳动安全卫生标准及危险化学品主要安全标准

第二节 安全生产方针

第三节 安全生产监督管理体制

一、概述

- 二、县级以上各级人民政府的安全生产监督管理职责
- 三、政府监督管理部门的监督管理

第四节 政府对危险品生产单位安全生产的监督管理

第五节 危险化学品生产单位的责任和安全保障

- 一、生产单位的基本义务和主要负责人的责任
- 二、生产单位安全生产的组织保障
- 三、生产单位安全生产的基础保障
- 四、生产单位的管理保障

第六节 危险品生产单位从业人员的权利、义务和工会的职权

- 一、从业人员的权利和义务
- 二、工会参与劳动安全卫生工作是法律赋予的权利和职责

第二章 危险化学品及其生产单位安全管理基础

第一节 危险化学品及其生产单位安全管理的重要性

- 一、危险化学品及其危害
- 二、危险化学品及其生产单位安全管理的重要性

第二节 对生产、储存、使用危险化学品和废弃物处理等的法律规定

- 一、基本要求
- 二、危险化学品生产、储存安全管理要求
- 三、使用安全管理要求
- 四、运输安全
- 五、危险化学品登记与事故应急救援
- 六、处置废弃危险化学品的安全要求
- 七、对易制毒化学品管理的法律规定

第三节 危险品生产单位的主要安全管理制度

<<危险化学品生产单位安全培训教程>>

- 一、安全生产责任制度
- 二、安全教育制度
- 三、安全检查制度
- 四、安全用火管理制度
- 第四节 危险化学品分类和危险性公示
 - 一、基于“理化危险”的分类
 - 二、基于“健康危险”的分类
 - 三、基于“环境危险”的分类——危害水生环境
 - 四、危险性公示
- 第五节 化学品安全技术说明书与安全标签
 - 一、化学品安全技术说明书(SDS)
 - 二、化学品安全标签
- 第六节 危险化学品的储存、运输、包装的安全管理
 - 一、危险化学品储存安全管理要求
 - 二、危险化学品运输、包装的安全要求
- 第三章 事故管理、应急救援预案与工伤保险
 - 第一节 事故概述
 - 一、事故及特点
 - 二、事故管理及其目的
 - 三、事故分类分级
 - 四、事故管理相关法律法规和标准
 - 第二节 事故管理的相关法律规定
 - 一、事故报告
 - 二、事故调查与处理
 - 第三节 实施事故调查的程序和方法
 - 一、成立事故调查组
 - 二、事故调查取证
 - 三、事故分析
 - 四、事故经济损失统计
 - 五、事故类别判定与事故等级划分
 - 六、事故原因分析与确定及事故责任认定
 - 七、事故结案、归档
 - 八、生产安全事故的统计
 - 第四节 事故应急救援预案编制及管理
 - 一、应急预案的编制
 - 二、应急预案体系的构成
 - 三、综合应急预案的主要内容
 - 四、专项应急预案的主要内容
 - 五、现场处置方案的主要内容
 - 六、附件
 - 七、应急预案编制格式和要求
 - 八、应急预案的实施和管理
 - 九、危险化学品事故应急救援预案编制导则(单位版)简介
 - 第五节 工伤保险
 - 一、工伤保险概述
 - 二、《工伤保险条例》的适用范围
 - 三、工伤认定及其程序

<<危险化学品生产单位安全培训教程>>

四、劳动能力鉴定及其程序

五、工伤保险待遇

六、其他相关规定

第四章 现代安全管理技术

第一节 危险与有害因素辨识

一、危险与有害因素的概念

二、危险与有害因素的分类原则和代码结构

三、分类与代码

第二节 安全评价

一、安全评价及其基本要求

二、常用安全（危险）评价方法简要介绍

三、安全评价方法的选择

第三节 危险化学品生产单位安全标准化

一、《企业安全生产标准化基本规范》

二、《危险化学品从业单位安全标准化规范》

第四节 职业健康安全管理体系

一、职业健康安全管理体系及管理体系要素的要求

二、各管理要素的逻辑关系

三、《石油化工企业安全管理体系实施导则》

第五章 防火防爆技术基础

第一节 燃烧

一、燃烧的本质与燃烧现象

二、燃烧的条件（燃烧三要素）

三、燃烧的分类

四、不同状态物质的燃烧过程

五、燃烧产物

六、燃烧类型

七、燃烧机理

八、燃烧速度

九、热值与燃烧热

十、燃烧温度

第二节 爆炸

一、爆炸概述

二、可燃气体爆炸

三、爆炸极限

四、粉尘爆炸

第三节 防火防爆基本措施

一、火灾与爆炸事故

二、防火防爆基本原理与措施

三、防火防爆安全装置（设备）

四、防爆泄压装置

五、防火防爆检测报警仪表

第四节 火灾扑救

一、灭火的基本原理和方法

二、灭火剂

三、灭火器

四、消防给水设施

<<危险化学品生产单位安全培训教程>>

五、危险化学品火灾的扑救

六、火场人员安全疏散与自救

第六章 化工生产安全技术与管理

第一节 典型化学反应的危险性及基本安全技术

一、氧化反应

二、还原反应

三、硝化反应

四、磺化反应

五、氯化反应

六、裂解反应

七、聚合反应

第二节 化工单元操作的危险性及基本安全技术

一、加热

二、冷却

三、加压

四、负压操作

五、冷冻

六、物料输送

七、熔融

八、干燥

九、蒸发与蒸馏

第三节 控制化工工艺参数的技术措施

一、温度控制

二、压力控制

三、进料控制

四、控制原料纯度

第四节 化工生产安全操作

一、化工生产岗位安全操作

二、开车安全操作及管理

三、停车安全操作及管理

四、紧急处理

第五节 关键装置及要害岗位的安全管理

一、关键装置要害(重点)部位安全管理

二、生产要害岗位管理

第六节 重大危险源监管和“两重点一重大”监管体系

一、重大危险源概述

二、重大危险源的辨识

三、危险化学品“两重点一重大”安全监管体系

第七节 化工企业工艺安全管理实施导则

第七章 电气安全技术

第一节 电气事故概述

一、电气事故的特点

二、电气事故的类型

第二节 用电安全导则

一、用电安全的基本原则

二、用电产品的设计制造与选择

三、用电产品的安装与使用

<<危险化学品生产单位安全培训教程>>

- 四、用电产品的维修
- 五、特殊场所用电安全的一般原则
- 六、用电安全的管理
- 第三节 触电防护技术
 - 一、触电事故对人的伤害
 - 二、触电的形式
 - 三、触电防护措施
 - 四、触电急救
- 第四节 电气防火防爆概述
 - 一、电气火灾爆炸的原因
 - 二、电气防火防爆的基本措施
- 第五节 电气系统防火防爆技术
 - 一、变、配电所防火防爆
 - 二、动力、照明及电力系统的防火防爆
- 第六节 爆炸危险环境中电气设备与装置防火防爆
 - 一、概述
 - 二、爆炸性气体环境防爆电气设备的选型
 - 三、可燃性粉尘环境电气设备的选型
- 第七节 预防静电引发火灾爆炸事故
 - 一、静电概述
 - 二、静电防护技术措施
 - 三、静电危害的安全界限
 - 四、静电事故的分析 and 确定
 - 五、对静电危险场所的管理要求
- 第八节 雷电危害及其防护
 - 一、雷电及其危害
 - 二、雷电分类
 - 三、建筑物的防雷分类
 - 四、建筑物防雷措施的基本规定
 - 五、石油化工装置防雷设计
- 第八章 化工机械设备安全技术与管理基础
 - 第一节 化工机械设备概述
 - 一、化工机械设备在生产中的重要作用
 - 二、化工机械设备的类型
 - 三、对化工机械设备的基本安全要求
 - 第二节 通用机械安全技术
 - 一、机械可能存在的危险与伤害
 - 二、通用机械安全技术
 - 第三节 密封安全技术
 - 一、泄漏
 - 二、密封
 - 三、泄漏检测
 - 四、化工企业的密封管理
 - 五、密封点统计方法
 - 第四节 化工腐蚀与防护技术
 - 一、腐蚀及其危害
 - 二、腐蚀机理

<<危险化学品生产单位安全培训教程>>

- 三、金属腐蚀的主要影响因素
- 四、腐蚀控制与防护机理及手段
- 五、金属腐蚀主要类型及其防护
- 第五节 设备状态监测与故障诊断技术
 - 一、设备故障的概念与分类
 - 二、设备状态监测与故障诊断技术及其方法分类
 - 三、设备在线监测与故障诊断系统
 - 四、化工企业设备状态三级监测网
- 第六节 机械设备维护检修安全管理
 - 一、化工企业维护检修（简称“化工检修”）
 - 二、化工设备检修作业的安全要求
 - 三、化工检修中“禁火区”的动火作业安全管理
 - 四、化工检修中高处作业安全管理
 - 五、化工检修中受限空间作业安全管理
 - 六、检修后的试车验收
- 第九章 常用特种设备安全技术与管理
 - 第一节 锅炉安全
 - 一、锅炉和压力容器安全的重要性
 - 二、锅炉概述
 - 三、锅炉基本参数与分类
 - 四、锅炉安全附件
 - 五、锅炉正常运行中的监督和调整
 - 六、锅炉安全运行与管理
 - 七、锅炉常见事故及原因
 - 第二节 压力容器、气瓶及压力管道安全
 - 一、压力容器概述
 - 二、压力容器分类
 - 三、压力容器安全装置
 - 四、压力容器安全管理
 - 五、压力容器安全运行
 - 六、压力容器的维护保养
 - 七、压力容器定期检验
 - 八、气瓶安全技术
 - 九、压力管道安全技术
 - 第三节 起重机械安全
 - 一、起重机械类别
 - 二、起重机械分级
 - 三、起重机械安全防护装置
 - 四、起重机械操作管理
 - 五、有关人员的选择、职责和基本要求
 - 六、起重机械基本安全要求
 - 七、起重机械的选用和设置
 - 八、安装与拆卸
 - 九、起重机械安全操作基本要求
 - 十、起重机械的检查、试验、维护与修理
 - 十一、起重机械使用状态的安全评估
- 第十章 职业危害及其预防

<<危险化学品生产单位安全培训教程>>

第一节 概述

- 一、职业卫生
- 二、职业性有害因素
- 三、职业病和法定职业病
- 四、职业卫生的三级预防原则

第二节 职业危害和职业病

- 一、生产性毒物及职业中毒
- 二、生产性粉尘与尘肺
- 三、物理性职业性有害因素
- 四、职业性致癌因素和职业性肿瘤
- 五、化学灼伤的预防与急救

第三节 职业危害的防控

- 一、概述
- 二、生产性毒物防控措施
- 三、粉尘危害防控措施
- 四、物理因素防控措施

第四节 有害作业场所及有害作业分级评价与管理

- 一、生产性粉尘作业场所危害程度分级 (GB/T 5817—2009)
- 二、生产性粉尘作业危害分级 (GBZ/T 229?1—2010)
- 三、有毒作业场所危害程度分级 (AQ/T 42208—2010)
- 四、接触化学物作业危害分级 (GBZ/T 229?2—2010)
- 五、高温作业分级 (国家标准GB/T 4200—2008)
- 六、高温作业分级 (GBZ/T 229?3—2010)

第五节 个体防护装备

- 一、概述
- 二、个体防护装备的选用
- 三、个体防护装备判废
- 四、个体防护装备使用期限

附录一危险化学品生产单位主要负责人安全生产培训大纲及考核标准

附录二危险化学品生产单位安全生产管理人员安全生产培训大纲及考核标准

附录三危险化学品事故案例选编

参考文献

后记

<<危险化学品生产单位安全培训教程>>

章节摘录

版权页：插图：三、使用安全管理要求 1.基本要求 使用危险化学品的单位，其使用条件（包括工艺）应当符合法律、行政法规的规定和国家标准、行业标准的要求，并根据所使用的危险化学品的种类、危险特性以及使用量和使用方式，建立、健全使用危险化学品的安全管理规章制度和安全操作规程，保证危险化学品的安全使用。

2.危险化学品使用许可（1）使用危险化学品从事生产并且使用量达到规定数量的化工企业（属于危险化学品生产企业的除外，下同），应当依照本条例的规定取得危险化学品安全使用许可证。

前款规定的危险化学品使用量的数量标准，由国务院安全生产监督管理部门会同国务院公安部门、农业主管部门确定并公布。

（2）申请危险化学品安全使用许可证的化工企业，除应当符合（1）中的规定外，还应当具备下列条件。

有与所使用的危险化学品相适应的专业技术人员。

有安全管理机构和专职安全管理人员。

有符合国家规定的危险化学品事故应急预案和必要的应急救援器材、设备。

依法进行了安全评价。

（3）申请危险化学品安全使用许可证的化工企业，应当向所在地设区的市级人民政府安全生产监督管理部门提出申请，并提交其符合本条例第三十条规定条件的证明材料。

3.其他规定 该条例第十六条关于生产实施重点环境管理的危险化学品的企业的规定，适用于使用实施重点环境管理的危险化学品从事生产的企业；第二十条、第二十一条、第二十三条第一款、第二十七条关于生产、储存危险化学品的单位的规定，适用于使用危险化学品的单位；第二十二条关于生产、储存危险化学品的企业的规定，适用于使用危险化学品从事生产的企业。

四、运输安全 1.基本要求（1）从事危险化学品道路运输、水路运输的，应当分别依照有关道路运输、水路运输的法律、行政法规的规定，取得危险货物道路运输许可、危险货物水路运输许可，并向工商行政管理部门办理登记手续。

危险化学品道路运输企业、水路运输企业应当配备专职安全管理人员。

（2）危险化学品道路运输企业、水路运输企业的驾驶人员、船员、装卸管理人员、押运人员、申报人员、集装箱装箱现场检查员应当经交通运输主管部门考核合格，取得从业资格。

危险化学品的装卸作业应当遵守安全作业标准、规程和制度，并在装卸管理人员的现场指挥或者监控下进行。

水路运输危险化学品的集装箱装箱作业应当在集装箱装箱现场检查员的指挥或者监控下进行，并符合积载、隔离的规范和要求；装箱作业完毕后，集装箱装箱现场检查员应当签署装箱证明书。

（3）运输危险化学品，应当根据危险化学品的危险特性采取相应的安全防护措施，并配备必要的防护用品和应急救援器材。

<<危险化学品生产单位安全培训教程>>

编辑推荐

《危险化学品生产单位安全培训教程(第2版)》可作为危险化学品生产单位主要负责人和安全生产管理
人员的培训教材,也可供危险化学品生产、使用、运输、储存以及管理监督人员参考使用。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>