

<<可编程控制器应用技术>>

图书基本信息

书名：<<可编程控制器应用技术>>

13位ISBN编号：9787122138194

10位ISBN编号：7122138194

出版时间：2012-8

出版时间：张万忠 化学工业出版社 (2012-08出版)

作者：张万忠 编

页数：210

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<可编程控制器应用技术>>

前言

高职高专教材建设工作是整个高职高专教学工作中的重要组成部分。

改革开放以来,在各级教育行政部门、有关学校和出版社的共同努力下,各地先后出版了一些高职高专教育教材。

但从整体上看,具有高职高专教育特色的教材极其匮乏,不少院校尚在借用本科或中专教材,教材建设落后于高职高专教育的发展需要。

为此,1999年教育部组织制定了《高职高专教育专门课课程基本要求》(以下简称《基本要求》)和《高职高专教育专业人才培养目标及规格》(以下简称《培养规格》),通过推荐、招标及遴选,组织了一批学术水平高、教学经验丰富、实践能力强的教师,成立了“教育部高职高专规划教材”编写队伍,并在有关出版社的积极配合下,推出一批“教育部高职高专规划教材”。

“教育部高职高专规划教材”计划出版500种,用5年左右时间完成。

这500种教材中,专门课(专业基础课、专业理论与专业能力课)教材将占很高的比例。

专门课教材建设在很大程度上影响着高职高专教学质量。

专门课教材是按照《培养规格》的要求,在对有关专业的人才培养模式和教学内容体系改革进行充分调查研究和论证的基础上,充分吸取高职、高专和成人高等学校在探索培养技术应用性专门人才方面取得的成功经验和教学成果编写而成的。

这套教材充分体现了高等职业教育的应用特性和能力本位,调整了新世纪人才必须具备的文化基础和技术基础,突出了人才的创新素质和创新能力的培养。

在有关课程开发委员会组织下,专门课教材建设得到了举办高职高专教育的广大院校的积极支持。

我们计划先用2~3年的时间,在继承原有高职高专和成人高等学校教材建设成果的基础上,充分汲取近几年来各类学校在探索培养技术应用性专门人才方面取得的成功经验,解决新形势下高职高专教育教材的有无问题;然后再用2~3年的时间,在《新世纪高职高专教育人才培养模式和教学内容体系改革与建设项目计划》立项研究的基础上,通过研究、改革和建设,推出一大批教育部高职高专规划教材,从而形成优化配套的高职高专教育教材体系。

本套教材适用于各级各类举办高职高专教育的院校使用。

希望各用书学校积极选用这批经过系统论证、严格审查、正式出版的规划教材,并组织本校教师以对事业的责任感对教材教学开展研究工作,不断推动规划教材建设工作的发展与提高。

教育部高等教育司

<<可编程控制器应用技术>>

内容概要

《可编程控制器应用技术（3版）》以三菱公司FX2N系列可编程控制器为对象，介绍了可编程控制器的原理及应用技术。

全书共分为入门篇、提高篇、应用篇三篇共十三章，主要内容为可编程控制器的基本工作原理，FX2N型机的编程元件及各种指令，经验法、状态法及数据处理类指令的编程方法，可编程控制器的输入输出接口技术，可编程控制器网络的通信等。

本书的主要章节都介绍有丰富的编程实例，第十三章还提供了可编程控制器的工程应用实例。本书内容合理，结构严谨，概念准确，易读易懂。

《可编程控制器应用技术（3版）》可作为高职、高专、成教、电视大学等电类专业、机械自动化类专业应用类课程的教材，也可供相关工程技术人员参考。

<<可编程控制器应用技术>>

书籍目录

<<可编程控制器应用技术>>

章节摘录

版权页：插图：2.指令表的编程操作 采用指令表编程时可以在编辑区光标位置直接输入指令表。一条指令输入完毕后，按回车键光标移至下一条指令的位置，则可输入下一条指令。

指令表编辑方式中指令的修改也十分方便，将光标移到需修改的指令上，重新输入新指令即可。

程序编制完成后可以利用菜单栏中“选项”菜单项下“程序检查”功能对程序做语法及双线圈的检查，如有问题，软件会提示程序存在错误。

四、程序的下载 应用软件下载到PLC的过程是装有SWOPC-FXGP / WIN-C的计算机和PLC的通信过程。

通信最简单的设备是一根FX-232CAB电缆，电缆的一头接计算机的RS-232口，另一头接在PLC的RS-422通信口上。

软件安装完成并连接好硬件后，再正确选择计算机的通信口即可。

具体操作为打开软件，在菜单栏中选择“PLC”菜单，在下拉菜单条中选“端口设置”后，选中电缆所实际连接的计算机的232口编号即完成设置。

程序下载需点击菜单栏中“PLC”菜单，在下拉菜单中再选“传送”及“写出”即可将编辑完成的程序下载到PLC中，传送菜单中的“读入”命令则用于将PLC中的程序读入编程计算机中修改。

PLC中一次只能存入一个程序，下载新程序后，旧有的程序即被覆盖。

五、程序的调试及运行监控 程序的调试及运行监控是程序开发的重要环节，很少有程序一经编制就是完善的，只有经过试运行甚至现场运行才能发现程序中不合理的地方并且进行修改。

SWOPC—FXGP / WIN-C编程软件具有监控功能，可用于程序的调试及监控。

1.程序的运行及监视 程序下载后仍保持编程计算机与PLC联机，PLC置运行状态，软件编辑区显示梯形图状态，点击菜单栏中“监控/测试”菜单后点击“开始监控”即进入元件监控状态。

这时，梯形图上将显示PLC中各触点的状态及各数据存储单元的数值变化。

<<可编程控制器应用技术>>

编辑推荐

《可编程控制器应用技术(第3版)》可作为高职、高专、成教、电视大学等电类专业、机械自动化类专业应用类课程的教材，也可供相关工程技术人员参考。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>