

<<机械工人识图一点通>>

图书基本信息

书名：<<机械工人识图一点通>>

13位ISBN编号：9787122133113

10位ISBN编号：7122133117

出版时间：2012-6

出版单位：化学工业出版社

作者：就业金钥匙编委会 编

页数：278

字数：241000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械工人识图一点通>>

前言

随着城市化进程的加快,越来越多的农村富余劳动力向非农产业转移,如何赋予这部分群体以新技能,引导其转移就业,如何打造新农村建设急需的新人才,为农村发展助力,是社会不容忽视而又亟待解决的问题。

学历不高、缺乏就业技能,是制约农村劳动力转移的一大瓶颈。

授之以鱼不如授之以渔,掌握一技之能显得尤为重要。

《就业金钥匙》丛书,旨在帮助那些准备就业人员、进城务工者、转岗就业人员的学员掌握一技之长。

丛书在注重理论培训的同时,更注重提升就业者实际操作技能,提升就业竞争力。

本丛书立足技能培训和上岗就业,有针对性地进行技术指导,涉及机械加工、电工电子、家用电器维修、车辆维修等多个岗位紧俏、薪酬待遇好的工种。

本丛书具有如下特点。

全零起点,内容编写采用图解的形式,易学易懂。

重点突出操作技能与操作要点,以指导入门人员快速上手为目的。

操作技能步骤清晰、方法可靠。

配有典型的操作实例。

相信通过学习,广大学员可以凭借自己的一技之长,搭上就业的快速列车,为今后顺利步入社会铸造一把“就业金钥匙”。

《机械工人识图一点通》是《就业金钥匙》丛书机械加工行业中的一本。

本书是一本帮助机械工人快速入门的识图书,以大量的范例介绍了识读机械图的方法。

主要内容包括:机械识图基础知识、投影与视图、零件的表达方法、标准件及常用件、零件图的识读、装配图的识读等。

本书内容由浅入深,循序渐进,可为初学机械识图的技术工人、大中专院校机械设计及相关专业学生尽快掌握识读机械图样的技巧与方法提供有益帮助。

由于编者水平所限,文中不妥之处在所难免,敬请广大读者批评指正。

《就业金钥匙》编委会

<<机械工人识图一点通>>

内容概要

《机械工人识图一点通》是《就业金钥匙》丛书机械行业中的一本。本书是一本帮助机械工人快速入门的识图书，以大量的范例介绍了识读机械图的方法。主要内容包括：机械识图基础知识、投影与视图、零件的表达方法、标准件及常用件、零件图的识读、装配图的识读等。

本书内容由浅入深，循序渐进，可供初学机械识图的技术工人、职业院校或培训学校机械类相关专业学生学习使用。

<<机械工人识图一点通>>

书籍目录

第1章 机械识图基础知识

1.1 机械图样基本概念

1.1.1 机械零件及零件图样

1.1.2 机械部件及部件图样

1.2 机械制图基本知识

1.2.1 机械制图国家标准

1.2.2 几何作图

1.2.3 平面图形的画法

1.2.4 徒手画图的方法

第2章 投影与视图

2.1 正投影和视图

2.1.1 投影法

2.1.2 三视图的形成

2.1.3 三视图的投影关系

2.1.4 图线及其画法

2.2 点、线、面的投影

2.2.1 点的投影

2.2.2 直线的投影

2.2.3 平面的投影

2.3 基本体的三视图

2.3.1 平面立体

2.3.2 回转体

2.4 组合体的三视图

2.4.1 组合体的组合形式

2.4.2 组合体表面的连接关系

2.4.3 组合体三视图的绘制

2.4.4 组合体读图方法

第3章 零件的表达方法

3.1 零件外形的表达方法

3.1.1 基本视图

3.1.2 向视图

3.1.3 局部视图

3.1.4 斜视图

3.1.5 旋转视图

3.2 零件内形的表达方法

3.2.1 剖视图的基本概念

3.2.2 剖视图的种类

3.2.3 剖切面和剖切方法

3.3 零件断西形状的表达方法

3.3.1 移出断面图

3.3.2 重台断面图

3.4 其他常用表达方法

3.4.1 局部放大图

3.4.2 简化画法

第4章 标准件及常用件

<<机械工人识图一点通>>

4.1 螺纹及螺纹连接件

4.1.1 螺纹

4.1.2 常用螺纹的种类、标记和标注

4.1.3 螺纹连接件

4.2 键、销及其连接

4.2.1 键连接

4.2.2 销连接

4.3 齿轮

4.3.1 渐开线圆柱齿轮各部分的名称和尺寸关系

4.3.2 直齿圆柱齿轮的表示方法

4.4 滚动轴承

4.4.1 滚动轴承的结构和分类

4.4.2 滚动轴承的代号

4.4.3 常用滚动轴承的画法

第5章 零件图的识读

5.1 零件图的内容及表达方式

5.1.1 零件的构形过程及要求

5.1.2 零件图的内容

5.1.3 零件图的视图选择

5.2 零件图的尺寸标注

5.2.1 零件图中标注尺寸的要求

5.2.2 尺寸基准的选择

5.2.3 零件图中标注尺寸的注意事项

5.2.4 零件上常见结构的尺寸注法

5.3 零件图上的技术要求

5.3.1 表面结构要求

5.3.2 公差与配合

5.3.3 形状和位置公差(简称形位公差)

5.4 零件图的识读方法

5.4.1 读零件图的方法及步骤

5.4.2 各类零件及表达要领

5.4.3 识读零件图举例

5.4.4 常用件零件图举例

5.5 零件测绘

5.5.1 零件测绘的概念

5.5.2 画草图的步骤

5.5.3 量具的使用及测量尺寸的方法

5.5.4 画零件图

第6章 装配图的识读

6.1 装配图的内容及其画法

6.1.1 装配图的作用

6.1.2 装配图的内容

6.1.3 装配图的画法

6.2 装配图的表达方法

6.2.1 尺寸标注

6.2.2 技术要求

6.2.3 零、部件的序号

<<机械工人识图一点通>>

6.2.4 明细栏

6.3 装配图的画法及合理性

6.3.1 部件测绘

6.3.2 装配图画法

6.3.3 装配结构的合理性

6.4 装配图的识读及实例

6.4.1 读装配图的般方法与步骤

6.4.2 由装配图拆画零件图

6.4.3 装配图识读举例

6.5 展开图的识读及实例

6.5.1 展开图的概念

6.5.2 展开图的表达方法

6.5.3 展开图的识读举例

参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>