第一图书网, tushu007.com

<<数控车床编程与零件加工>>

图书基本信息

书名：<<数控车床编程与零件加工>>

13位ISBN编号：9787122130877

10位ISBN编号：7122130878

出版时间：2012-3

出版时间：化学工业

作者：卞化梅//牛小铁

页数：179

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《数控车床编程与零件加工》贯穿行动导向的学习思想，以数控车床零件加工为主体，以具体的任务实施为模块，系统地介绍了数控车床编程基础和基本理论。
书中每个情境都以一个完整的任务为载体，按照基于工作过程的课程内容设计理念，从任务描述、任务目标、任务分析、知识准备、任务实施、任务评价和任务小结几个层面组织内容。
每个任务实施都是一个完整的工作过程的再现，符合人才培养的规律。
《数控车床编程与零件加工》共分10个情境单元，内容包括认识数控车床、简单阶梯轴、外圆弧球头轴、多槽轴、内轮廓套类件、螺纹套、盘类零件、轴类综合件、配合件、车铣复合件的数控加工等。
《数控车床编程与零件加工》可供从事数控加工的工程技术人员学习参考，也可作为职业技术院校数控技术应用专业和机械制造专业的教学用书。

<<数控车床编程与零件加工>>

书籍目录

情境1 认知数控车床任务描述任务目标知识准备1．数控车床简介2．数控车床的功能3．数控车床的坐标系4．数控车削加工工艺任务实施1．检查数控车床运行是否正常2．装夹工件和刀具安装3．熟悉机床面板，输入程序4．机床基本操作5．对刀，建立工件坐标系6．数控车床的安全操作规范及日常保养任务评价任务小结1．重点、难点小结2．知识拓展思考题情境2 简单阶梯轴的数控车削任务描述任务目标任务分析知识准备1．数控编程指令2．基点计算任务实施1．加工工艺分析2．数控编程数学处理3．编制加工程序4．数控机床加工任务评价任务小结1．重点、难点小结2．知识拓展思考题情境3 外圆弧球头轴的数控车削任务描述任务目标任务分析知识准备1．球头轴的加工2．数控编程指令任务实施1．加工工艺分析2．数控编程数学处理3．编制加工程序4．数控机床加工任务评价任务小结1．重点、难点小结2．知识拓展思考题情境4 多槽轴的数控车削任务描述任务目标任务分析知识准备1．槽加工编程的工艺知识2．编程指令3．孔的加工方法任务实施1．加工工艺分析2．数控编程数学处理……情境5 内轮廓套类件的数控车削情境6 螺纹套的数控车削情境7 盘类零件的数控车削情境8 轴类综合件的数控车削情境9 配合件的数控车削情境10 车铣复合件的数控加工

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com