

<<数控铣床零件编程与加工>>

图书基本信息

书名：<<数控铣床零件编程与加工>>

13位ISBN编号：9787122128409

10位ISBN编号：7122128407

出版时间：2012-1

出版时间：化学工业

作者：申晓龙

页数：173

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控铣床零件编程与加工>>

### 前言

本书是国家示范性专业建设的成果之一，它是我们努力实现“工学结合，校企合作”的人才培养模式，认真贯彻“以服务为宗旨，以就业为导向，走产学研合作的发展道路”的办学方针，进行的项目化教学课程改革的系列教材。

全书紧紧围绕职业能力目标的实现，突出以能力为目标，以职业活动为导向，以学生为主体，以项目为载体，以实训为手段，教学做一体，项目化教学。

本书以数控铣床、加工中心机床的编程与操作为核心，以华中数控系统为主，按照学习与教学的规律，深入浅出地详细介绍数控加工工艺、数控铣削的编程、数控机床的操作以及典型零件的应用实例等内容。

在内容编排上，分基础知识和项目实训两部分。

基础知识中介绍了编程基础知识、铣床安全操作规程、日常维护和保养，重点讲解了华中数控铣床面板功能及操作方法与步骤、铣床常用刀具及对刀方法。

项目实训中以项目为载体，具体介绍了各种常见平面槽加工、轮廓加工、孔加工、凹槽加工、综合零件加工的工艺分析、编程和加工操作要领。

在形式上，通过项目能力目标、项目任务、项目相关知识点、项目实施、项目操作提示与备忘、项目思考与练习等形式，提出问题，认识问题，分析问题，解决问题，提出思考。

本书可作为高等职业技术学院和技师学院模具设计与制造、数控技术应用、机械制造及自动化等专业的教学用书，也可供有关工程技术人员、数控机床编程与操作人员学习及培训使用。

本书由申晓龙担任主编，由任成高、任东、王新德任副主编，李强、李美林、陈年华、罗皓、马向阳、曹艳、阳华参编，全书由皮智谋主审。

本教材的编写，得到了湖南工业职业技术学院领导和数控中心全体教师的大力支持，在此一并表示感谢。

由于编者水平所限，书中不足之处，恳请广大读者批评指正。

编者

## <<数控铣床零件编程与加工>>

### 内容概要

《数控铣床零件编程与加工》以国家职业标准中级数控铣床铣工考核要求为基本依据，以工作任务项目式教学为导向，通过8个综合模块，在数控铣床结构认知、操作与安全生产的基础上，重点讲述了平面零件编程与加工、外形轮廓编程与加工、沟槽和内轮廓加工、孔和孔系加工（含镗孔加工）、空间曲面编程加工及仿真、综合零件（含配合件）加工等基本技能。

《数控铣床零件编程与加工》在内容上，主要讲解了目前职业教育广泛使用的华中数控系统，并与发那科系统进行了对比介绍，有利于学生掌握和实际应用。

在结构上，从职业院校学生基础能力出发，遵循专业理论的学习规律和技能的形成规律，按照由简到难的顺序，设计一系列项目（课题），使学生在课题引领下学习数控铣床零件编程与加工的技能及相关的理论知识，避免理论教学与实践相脱节。

在形式上，通过教学目标和内容、项目任务与加工实训、相关支撑知识与操作等形式，引导学生思考，突出关键部分和重点、难点，提高学生的实际编程与加工能力。

《数控铣床零件编程与加工》是国家示范性高等职业教育数控技术专业 and 课程建设的成果之一。

《数控铣床零件编程与加工》可作为高职高专院校、成人高校、中等职业学校等数控技术专业、机电一体化、模具设计与制造等相关专业的理实一体化教材，也可作为鉴定的培训教材及相关工程技术人员的参考用书。

## <<数控铣床零件编程与加工>>

### 书籍目录

模块一 数控铣床结构认知第一部分 教学目标和内容第二部分 数控铣床结构认知项目任务第三部分 相关支撑知识与操作思考与练习题模块二 数控铣床操作与安全生产第一部分 教学目标和内容第二部分 数控铣床安全生产与基本操作项目任务第三部分 相关实训知识与操作思考与练习题模块三 平面零件编程与加工第一部分 教学目标和内容第二部分 平面零件编程与加工项目任务第三部分 相关实训知识与操作思考与练习题模块四 外形轮廓编程与加工第一部分 教学目标和内容第二部分 外形轮廓零件项目任务与实训第三部分 相关支撑知识与操作思考与练习题模块五 沟槽和内轮廓加工第一部分 教学目标和内容第二部分 具有沟槽和内轮廓零件的编程与加工第三部分 相关实训知识与操作思考与练习题模块六 孔和孔系加工（含镗孔加工）第一部分 教学目标和内容第二部分 孔和孔系（钻、铰、镗、攻螺纹）加工项目任务与实训第三部分 相关支撑知识与操作思考与练习题模块七 空间曲面编程加工及仿真第一部分 教学目标和内容第二部分 空间曲面编程加工及仿真项目任务与实训第三部分 相关实训知识与操作思考与练习题模块八 综合零件（含配合件）加工第一部分 教学目标和内容第二部分 综合零件（含配合件）项目任务的编程与加工第三部分 用户宏程序思考与练习题参考文献

<<数控铣床零件编程与加工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>