

<<煤化工安全与案例分析>>

图书基本信息

书名：<<煤化工安全与案例分析>>

13位ISBN编号：9787122119148

10位ISBN编号：7122119149

出版时间：2011-8

出版时间：化学工业出版社

作者：谢全安，赵奇 主编

页数：217

字数：357000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<煤化工安全与案例分析>>

内容概要

本书共分八章，主要以事故案例的形式分析了煤化工生产中各类事故发生的原因及预防措施，内容涉及火灾爆炸事故、电气安全与事故、压力容器安全与事故、毒物防护与事故、机械伤害及坠落事故、检修安全与事故、职业危害与防护、安全管理与事故应急救援等方面，并以实例的方式简要介绍了事故应急救援预案的编制。

本书可作为高职高专煤化工专业及部分本科相关专业的教材，也可作为煤化工生产管理人员的参考用书。

<<煤化工安全与案例分析>>

书籍目录

第一章 火灾爆炸事故预防及案例分析

第一节 燃烧基础知识

一、燃烧及燃烧条件

二、燃烧形式

三、热值与燃烧温度

四、燃烧速率

第二节 爆炸基础知识

一、爆炸及破坏作用

二、爆炸的分类

三、爆炸极限

四、煤尘爆炸

第三节 煤化工生产中火灾爆炸危险性分类

一、可燃气体的火灾危险性分类

二、可燃液体的火灾危险性分类

三、固体、设备及房间的火灾危险性分类

第四节 火灾爆炸事故的预防

一、火灾爆炸事故的原因

二、火灾爆炸事故的预防

第五节 防火防爆安全装置

一、阻火泄压装置

二、测爆装置

第六节 火灾爆炸事故的处理

一、灭火原理与方法

二、灭火剂的种类及选用

三、消防设施

四、着火事故的处理

五、爆炸事故的处理

第七节 烧烫伤事故预防

一、焦炉作业烧烫伤事故

二、防范措施

三、烧烫伤的应急救护

第八节 火灾爆炸事故案例分析

复习题

第二章 电气安全与事故案例分析

第一节 电气防火防爆

一、爆炸和火灾危险场所的区域划分

二、防爆电气设备的类型和标志

三、防爆电气设备的选型

四、电气防爆的其他措施

第二节 防雷技术

一、雷电的分类及危害

二、常用防雷装置的种类与作用

三、化工设施的防雷

四、防雷装置的检查和电阻测量

第三节 静电防护技术

<<煤化工安全与案例分析>>

一、静电的产生及危害

二、静电的安全防护

第四节 用电安全技术

一、电流对人体的作用

二、电流对人体的伤害

三、防止触电的技术措施

四、焦炉作业触电事故及预防

五、触电急救

第五节 电气事故案例分析

复习题

第三章 压力容器安全与事故案例分析

第一节 压力容器概述

一、压力容器的分类

二、压力容器的制造材料

三、压力容器的设计、制造和安装

第二节 压力容器的定期检验

一、定期检验的要求

二、定期检验的内容

三、定期检验的周期

第三节 压力容器的安全附件

一、安全阀

二、防爆片

三、防爆门

四、压力表

五、液面计

第四节 压力容器的安全使用

一、压力容器的使用管理

二、压力容器的操作与维护

三、压力容器破坏形式和缺陷修复

四、压力容器安全状况等级评定

第五节 压力管道

一、管道的标准

二、高压管道操作与维护

三、高压管道技术检验

第六节 蒸汽锅炉安全措施

一、锅炉简介

二、锅炉运行安全

三、锅炉常见事故及处理

第七节 压力容器事故案例分析

复习题

第四章 毒物防护与事故案例分析

第一节 中毒的概念

一、职业中毒

二、毒性物质的毒理作用

第二节 毒物危害及中毒急救

一、一氧化碳(CO)

二、苯类

<<煤化工安全与案例分析>>

- 三、萘 (C₁₀H₈)
- 四、苯酚(C₆H₅OH)
- 五、甲醇 (CH₃OH)
- 六、二硫化碳 (CS₂)
- 七、吡啶 (C₅H₅N)
- 八、氨 (NH₃)
- 九、硫化氢 (H₂S)
- 十、氰化氢 (HCN)
- 十一、二氧化硫 (SO₂)
- 十二、氮氧化物 (NO_x)

第三节 毒物的防护

- 一、中毒事故的预防
- 二、毒物泄漏处置
- 三、中毒人员的搬运
- 四、心肺复苏法简介

第四节 毒物防护设施

- 一、呼吸器
- 二、有毒气体报警仪
- 三、高压氧舱

复习题

第五章 机械伤害及坠落事故预防

第一节 运转机械安全技术

- 一、运转机械的不安全状态
- 二、人的不安全行为
- 三、运转机械安全防护

第二节 备煤机械安全

- 一、卸煤及堆取煤机械
- 二、破碎机及粉碎机
- 三、皮带运输机

第三节 焦炉机械伤害事故预防

- 一、焦炉机械的特点
- 二、焦炉机械伤害事故
- 三、防范措施

第四节 坠落事故预防

- 一、煤塔坠落及窒息事故预防
- 二、焦炉坠落事故预防
- 三、化工高处作业安全
- 四、焦炉砌筑安全

复习题

第六章 检修安全与事故案例分析

第一节 化工检修安全管理

- 一、检修的分类
- 二、检修前的安全管理

第二节 装置安全停车

- 一、停车操作
- 二、抽堵盲板
- 三、置换、吹扫和清洗

<<煤化工安全与案例分析>>

四、其他注意事项

第三节 置换作业安全

- 一、置换方法
- 二、置换方案及安全条件
- 三、停送煤气作业
- 四、气柜置换作业

第四节 动火作业安全

- 一、动火作业管理
- 二、置换动火安全
- 三、带压不置换动火安全

第五节 设备内作业安全

- 一、设备内作业的管理
- 二、设备内作业安全要求

第六节 检修后安全开车

- 一、现场检查清理
- 二、试车
- 三、开车前的安全检验
- 四、开车安全

第七节 焦炉烘炉、开工安全

- 一、烘炉安全措施
- 二、焦炉开工安全措施

第八节 煤气带压作业安全

- 一、煤气带压作业
- 二、带压作业安全措施

第九节 泄漏处置对策

- 一、管道及设备泄漏处理
- 二、管件泄漏处理
- 三、水封及排水器漏气处理

第十节 检修事故案例分析

复习题

第七章 职业危害与防护

第一节 尘毒防护

- 一、多环芳烃的毒害作用
- 二、粉尘危害
- 三、尘毒的防护

第二节 高温辐射的危害与防护

- 一、高温辐射的危害
- 二、防止高温辐射的措施

第三节 噪声的危害与防护

- 一、声音的物理量
- 二、噪声的来源及分类
- 三、噪声的危害及接触限值

四、噪声控制

第四节 振动的危害与防护

- 一、振动及其类型
- 二、振动的危害
- 三、振动控制

<<煤化工安全与案例分析>>

第五节 电磁辐射危害与防护

- 一、电离辐射的危害与防护
- 二、非电离辐射的危害与防护

第六节 个人防护用品

- 一、头部、面部的防护
- 二、听觉器官的防护
- 三、足部的防护
- 四、躯体的防护
- 五、防坠落用具

复习题

第八章 安全管理与事故应急救援

第一节 煤化工生产安全管理

- 一、安全生产管理的基本原则
- 二、安全生产管理措施

第二节 安全生产管理制度

- 一、安全生产责任制
- 二、安全教育培训制度
- 三、安全检查及隐患整改制度
- 四、安全技术措施计划管理制度
- 五、事故管理制度

第三节 事故应急救援

- 一、事故应急救援的基本原则和任务
- 二、事故应急管理的过程

第四节 事故应急救援预案

- 一、事故应急救援预案的作用
- 二、事故应急救援预案的内容
- 三、应急预案的演练

第五节 事故应急救援预案实例

- 一、企业基本情况
- 二、危险目标的确定及事故应急处理
- 三、应急救援指挥部的组成、职责和分工
- 四、事故报警与应急通讯
- 五、应急救援保障
- 六、培训与演练
- 七、附件

复习题

附录

附录1 制气车间主要生产场所爆炸和火灾危险区域等级

附录2 焦化厂主要生产场所建筑物内火灾危险性分类

附录3 焦化厂室内爆炸危险环境区域划分

附录4 工作场所有害因素职业接触限值

附录5 常用安全生产法律法规

附录6 安全防护设施

参考文献

<<煤化工安全与案例分析>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>