## <<烧结球团生产实训>>

#### 图书基本信息

书名:<<烧结球团生产实训>>

13位ISBN编号: 9787122118899

10位ISBN编号: 7122118894

出版时间:2011-8

出版时间:化学工业出版社

作者: 黄伟青 等主编

页数:80

版权说明:本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com

## <<烧结球团生产实训>>

#### 前言

本书是《烧结球团生产与操作》配套教材。

编者与生产一线的技术专家一起,在对行业专家、毕业生工作岗位调研的基础上,根据冶金企业的生产实际和岗位群的技能要求,同时参照冶金行业职业技能标准和职业技能鉴定规范而编写。

力求紧密结合现场实践,注意学以致用,体现以岗位技能为目标的特点。

在叙述和表达方式上力求做到深入浅出,直观易懂,能使读者触类旁通。

本教材共分4个项目:项目1——准备处理原料;项目2——准确称量各种原料;项目3——烧结生产;项目4——球团生产。

本书由河北工业职业技术学院黄伟青、关昕、张欣杰主编,参加编写的有石家庄钢铁公司李杰、姜勇硕、白雄飞,河北工业职业技术学院贾艳、时彦林、陈敏、尹迪、刘燕霞、张士宪、董中奇。

本书由河北工业职业技术学院李文兴教授担任主审,李文兴教授在百忙中审阅了全书,提出了许多宝贵的意见,在此谨致谢意。

本书在编写过程中参考多种相关书籍、资料,在此,对其作者一并表示由衷的感谢。

由于水平所限,书中不妥之处,敬请读者批评指正。

编者2011年6月

## <<烧结球团生产实训>>

#### 内容概要

《烧结球团生产实训》根据冶金企业的生产实际和岗位群的技能要求,同时参照冶金行业职业技能标 准和职业技能鉴定规范而编写。

本教材共分4个项目:项目1准备处理原料;项目2准确称量各种原料;项目3烧结生产;项目4球团生产。

本教材注重综合知识运用,力求紧密结合现场实践,注意学以致用,体现以岗位技能为目标的特点。在叙述和表达方式上力求做到深入浅出,直观易懂,能使读者触类旁通。

《烧结球团生产实训》可作为高职高专冶金技术类专业实训教材,也可作为从事烧结球团生产的冶金技术人员、企业技术工人提高专业知识的参考书。

本书由河北工业职业技术学院黄伟青、关昕、张欣杰主编。

### <<烧结球团生产实训>>

#### 书籍目录

顶日1	准备处理原	三米引
<b>ナル・</b> ロー・		

- 任务1.1 验收、贮存与管理原料
- 1.1.1 验收原料
- 1.1.2 贮存原料
- 1.1.3 管理原料
- 1.1.4 注意事项
- 1.1.5 思考题
- 任务1.2 卸运原料
- 1.2.1 主要设备
- 1.2.2 技能实施
- 1.2.3 注意事项
- 1.2.4 处理卸车设备的常见故障
- 1.2.5 思考题
- 任务1.3 中和原料
- 1.3.1 中和原料方法
- 1.3.2 中和的主要设备
- 1.3.3 注意事项
- 1.3.4 思考题
- 任务1.4 破碎原料
- 1.4.1 破碎筛分工艺流程
- 1.4.2 技能实施
- 1.4.3 注意事项
- 1.4.4 思考题
- 任务1.5 筛分原料
- 1.5.1 基本概念
- 1.5.2 技能实施
- 1.5.3 注意事项
- 1.5.4 思考题
- 任务1.6 巡回检查破碎筛分系统
- 1.6.1 巡回检查路线
- 1.6.2 注意事项
- 1.6.3 处理常见故障
- 1.6.4 思考题

#### 项目2 准确称量各种原料

- 任务2.1 准确称量各种原料
- 2.1.1 主要设备
- 2.1.2 配料操作要点
- 2.1.3 烧结现场简易配料计算的主要公式
- 2.1.4 调整烧结矿成分的波动
- 2.1.5 技能实施
- 2.1.6 注意事项
- 2.1.7 思考题
- 任务2.2 巡回检查配料系统
- 2.2.1 巡回检查路线
- 2.2.2 注意事项

### <<烧结球团生产实训>>

- 2.2.3 处理常见故障
- 2.2.4 思考题

#### 项目3 烧结生产

- 任务3.1 混合原料
- 3.1.1 一次混合
- 3.1.2 二次混合
- 3.1.3 主要设备
- 3.1.4 技能实施
- 3.1.5 混料系统巡回检查路线
- 3.1.6 处理常见故障
- 3.1.7 注意事项
- 3.1.8 思考题
- 任务3.2 将混合料布到台车上
- 3.2.1 主要设备
- 3.2.2 技能实施
- 3.2.3 注意事项
- 3.2.4 思考题
- 任务3.3 点燃混合料
- 3.3.1 主要设备
- 3.3.2 技能实施
- 3.3.3 注意事项
- 3.3.4 思考题

#### 任务3.4 混合料烧结成矿

- 3.4.1 主要设备
- 3.4.2 技能实施
- 3.4.3 开停车手动与联锁的几项规定
- 3.4.4 控制烧结过程参数
- 3.4.5 注意事项
- 3.4.6 处理烧结机常见故障
- 3.4.7 思考题
- 任务3.5 烘炉操作
- 3.5.1 技能实施
- 3.5.2 注意事项
- 3.5.3 思考题
- 任务3.6 烧结抽风机操作
- 3.6.1 抽风机的结构及工作原理
- 3.6.2 技能实施
- 3.6.3 注意事项
- 3.6.4 处理烧结抽风机常见故障
- 3.6.5 思考题
- 任务3.7 处理烧结矿
- 3.7.1 主要设备
- 3.7.2 技能实施
- 3.7.3 注意事项
- 3.7.4 处理烧结矿处理设备的常见故障
- 3.7.5 思考题
- 任务3.8 烧结除尘工艺流程

## <<烧结球团生产实训>>

- 3.8.1 烧结除尘工艺流程
- 3.8.2 除尘设备
- 3.8.3 注意事项
- 3.8.4 思考题
- 任务3.9 预防及处理事故
- 3.9.1 点火器停水
- 3.9.2 停电
- 3.9.3 煤气低压、停风
- 3.9.4 思考题

#### 项目4 球团生产

- 任务4.1 制造生球
  - 4.1.1 主要设备
  - 4.1.2 技能实施
  - 4.1.3 注意事项
  - 4.1.4 维护造球机系统标准
  - 4.1.5 思考题
- 任务4.2 生球焙烧成球团矿
- 4.2.1 主要设备
- 4.2.2 技能实施
- 4.2.3 注意事项
- 4.2.4 常见事故及处理
- 4.2.5 思考题

#### 参考文献

### <<烧结球团生产实训>>

#### 章节摘录

版权页:插图:堵盲板顺序:关好水封;通入蒸汽,打开总管放散,待总管放散吹出大量蒸汽后,把残余煤气赶尽,在煤气水封室堵盲板;堵盲板后,关闭总管放散,打开头道阀、调节阀、切断阀、点火器煤气管道末端放散门,从水封室通蒸汽吹扫,吹通以后,通知煤气防护站取气化验,化验合格方可施工。

生产过程中,要根据情况及时调整点火火焰长度。

点火火焰长度的调整,必须使火焰最高温度达到料面,在生产中如果料层发生较大的变化,则应相应 调整火焰长度,火焰长度的调整可以采用调节二次空气流量来实现,一般增加二次空气流量其火焰长度拉长,调整二次空气流量应慢慢地增加,以表明火焰吹灭。

国内点火温度常控制在1050~1250 ,点火温度及煤气空气比例合适时,火焰呈黄白亮色,空气不足时,火焰呈蓝色,空气过多或温度过低时,火焰呈暗红色。

点火温度的调节可通过调节煤气与空气的大小来实现。

操作煤气调节器可以使点火温度升高或降低,操作空气调节器可以使煤气达到完全燃烧。

使用煤气或空气调节器时,调节流量大小可用操纵把柄停留时间的长短来控制,操作调节器不要过猛、过快,应一边操作一边观察流量表的数字,最后将点火温度调到要求数值。

通过上述方法仍然达不到生产需要时,必须查明原因,比如,混合料水分是否偏大,料层是否偏薄, 煤气发热值是否偏低等。

生产中点火温度的控制常采取固定空气量,调节煤气量的方法。

3.3.3 注意事项点火时应保证沿台车宽度的料面要均匀一致。

当燃料配比低、烧结料水分高、料温低或转速快时,点火温度应掌握在上限;反之则掌握在下限。 点火时间最低不得低于1min。

# <<烧结球团生产实训>>

#### 编辑推荐

《烧结球团生产实训》是高职高专"十二五"规划教材,冶金技术类系列教材之一。

# <<烧结球团生产实训>>

#### 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com