

<<铸造工>>

图书基本信息

书名：<<铸造工>>

13位ISBN编号：9787122115577

10位ISBN编号：7122115577

出版时间：2011-8

出版时间：化学工业出版社

作者：杨建新，马鹏飞 编

页数：221

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<铸造工>>

### 内容概要

《铸造工:高级》是以培养高技能的铸造人才为出发点,以《国家职业标准》(高级铸造工)的知识要求和技能要求为依据,按岗位培训需要的原则编写的。

较为全面地介绍了金属材料的基本知识、铸件成型原理、浇注系统、铸造工艺规格、工艺装备及造型方法、铸造合金的熔炼、铸件缺陷的分析与检验、铸造设备、铸件的结构设计及工艺分析、特种铸造技术等作为一名高级铸造工所应具备的理论和技能。

《铸造工:高级》可作为从事各类铸造工职业的高级技能人才的培训教材,也可作为从事铸造工工艺与操作的人员、工程技术人员等相关人员的参考用书。

## 书籍目录

第1章 金属材料的基本知识1.1 金属材料的力学性能1.2 金属的结晶与合金的结构1.3 铁碳合金的组成与状态图1.4 钢的热处理复习思考题第2章 铸件成型原理2.1 金属液的充型2.2 铸件的凝固与收缩2.3 铸造应力、变形和裂纹2.4 铸件凝固的控制复习思考题第3章 浇注系统3.1 浇注系统类型与开设位置的选择3.2 浇注系统尺寸的确定3.3 其他合金的浇注系统及特点复习思考题第4章 冒口、补贴和冷铁4.1 冒口的安放位置和有效补缩距离4.2 补贴的应用4.3 冒口的计算4.4 提高冒口补缩效率的途径4.5 冷铁的实际应用复习思考题第5章 铸造工艺规程5.1 铸造工艺规程的内容和形式5.2 铸造工艺的设计5.3 铸造工艺设计实例复习思考题第6章 工艺装备6.1 模样6.2 模板6.3 芯盒6.4 砂箱和平板复习思考题第7章 型砂与芯砂7.1 型(芯)砂的性能及影响因素7.2 型(芯)砂的组成和配制7.3 型(芯)砂的性能试验复习思考题第8章 造型及造芯8.1 砂型结构8.2 造型方法8.3 造型、造芯过程的计算机控制8.4 砂型、型芯的快速成型复习思考题第9章 铸造合金的熔炼9.1 铸铁的熔炼9.2 铸钢的熔炼9.3 铸造非铁合金的熔炼复习思考题第10章 铸件缺陷的分析与检验10.1 铸件缺陷的分类10.2 铸件缺陷的分析10.3 铸件缺陷的检验与修补10.4 铸件质量检验规程复习思考题第11章 铸造设备11.1 主要的铸造设备11.2 造型生产线11.3 造型机械的维护与故障排除复习思考题第12章 铸件的结构设计12.1 铸件基本结构单元的设计12.2 铸件结构基本要求12.3 组合铸件的设计复习思考题第13章 铸造工艺分析13.1 绘制铸造工艺图的基本知识13.2 典型铸件的铸造工艺复习思考题第14章 特种铸造14.1 特种铸造综述14.2 陶瓷型铸造14.3 金属型铸造14.4 压力铸造和低压铸造复习思考题参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>