

<<模具数控加工及编程技术>>

图书基本信息

书名：<<模具数控加工及编程技术>>

13位ISBN编号：9787122115263

10位ISBN编号：7122115267

出版时间：2011-9

出版时间：化学工业出版社

作者：陈炳光

页数：217

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<模具数控加工及编程技术>>

内容概要

《模具数控加工及编程技术》对现代模具生产中广泛采用的数控加工及编程技术进行了详细的介绍，主要内容包括：数控加工中的各种工艺参数、刀具种类及材料的选择等有关资料；模具加工中常用的数控车床、数控铣床、加工中心、线切割及模具雕刻等设备的主要结构、使用维修及编程方法；MastercamX编程实例等。

本书可供从事模具设计、生产工作的技术人员及操作者使用，也可供高等院校、高级技工培训有关专业师生参考。

<<模具数控加工及编程技术>>

书籍目录

第1章 模具数控加工概述 1.1 模具概述 1.1.1 模具在现代生产中的作用 1.1.2 现代化工业对模具的要求 1.1.3 模具工业的发展趋势 1.2 模具的分类及编码 1.2.1 按便于生产管理的原则对模具分类 1.2.2 按便于模具设计、制造的原则对模具分类和编码 1.3 模具数控加工系统 1.3.1 实现模具数控加工所需的硬件条件 1.3.2 实现模具数控加工所需的软件条件 1.3.3 实现模具数控加工所需的人才条件 1.4 模具数控加工设备概述 1.4.1 数控机床的结构特点及要求 1.4.2 数控机床的主传动系统及主轴部件 1.4.3 数控机床的进给传动系统及其部件 1.4.4 机床导轨 1.4.5 排屑装置 第2章 数控加工基础 2.1 数控加工概述 2.1.1 数控机床加工过程简介 2.1.2 数控机床分类及控制方式 2.2 数控加工的基本指令代码 2.2.1 加工程序简介 2.2.2 数控系统功能指令代码 2.3 数控机床的坐标系 2.3.1 坐标系的运动方向 2.3.2 数控机床的坐标系 2.3.3 绝对坐标和相对坐标 2.4 数控编程与工艺参数 2.4.1 编程的一般步骤 2.4.2 切削用量的选择原则 2.5 数控加工工艺过程 2.5.1 数控机床加工工艺过程分析 2.5.2 数控加工工艺路线设计 2.6 刀具材料 2.6.1 数控机床对刀具的要求 2.6.2 常用刀具材料 2.7 数控车床刀具 2.7.1 数控车床刀具类型 2.7.2 可转位刀片型号及ISO表示规则 2.7.3 可转位刀片型号的选用 2.8 数控铣床刀具 2.8.1 数控铣刀与刀具系统 2.8.2 数控铣加工对刀具的要求 2.8.3 数控铣加工常用刀具的种类 2.8.4 数控铣床刀具的选用 2.8.5 常用数控铣刀 2.9 数控机床的保养及维修 2.9.1 正确操作和使用数控系统的步骤 2.9.2 故障处置 2.9.3 故障检查方法 2.9.4 故障排除的一般方法 第3章 模具数控车床加工与编程 3.1 数控车床加工的基本指令 3.1.1 数控车床编程概述 3.1.2 F、S、T指令功能 3.1.3 G指令应用 3.1.4 刀尖圆弧半径补偿 3.2 数控车床循环指令应用 3.2.1 单一固定循环指令 3.2.2 多重复合循环指令 (G70~G76) 3.3 数控车床结构概述 3.3.1 数控车床的组成 3.3.2 数控车床的结构特点 3.3.3 数控车床的分类 3.3.4 数控车床的布局 3.3.5 数控车床的传动系统 3.3.6 数控车床的自动换刀装置 3.3.7 卡盘 3.3.8 尾座 3.4 FANUC0?TC系统的数控车床简介 3.4.1 数控车床操作面板 3.4.2 数控车床操作 3.5 模具数控车床加工实例 3.5.1 零件加工工艺分析 3.5.2 编程与操作 3.6 数控车床加工CAM处理 3.6.1 数控车床加工CAM处理的方法 3.6.2 使用Mastercam X软件进行车削编程实例 第4章 模具数控铣床加工与编程 4.1 数控铣床加工的基本指令 4.1.1 数控铣床编程基础 4.1.2 数控铣床基本指令 4.2 数控铣床加工的循环指令和子程序 4.2.1 孔加工固定循环 4.2.2 子程序 4.3 数控铣床结构概述 4.3.1 数控铣床的组成 4.3.2 数控铣床的结构特点 4.3.3 数控铣床的分类 4.3.4 数控铣床的布局 4.3.5 数控铣床的传动系统 4.3.6 万能铣头 4.3.7 回转工作台 4.4 数控铣床操作 4.4.1 数控铣床操作面板 4.4.2 数控铣床操作 4.5 模具数控铣床加工实例 4.5.1 子程序综合应用 4.5.2 固定循环指令综合应用 4.6 数控铣床加工CAM处理 4.6.1 数控铣床加工CAM处理的方法与数控车床加工CAM处理的方法 4.6.2 使用MastercamX软件进行铣削编程实例 第5章 模具加工中心加工与编程 5.1 概述 5.1.1 加工中心的特点 5.1.2 加工中心的结构组成 5.1.3 加工中心的分类 5.2 JCS?018A立式加工中心 5.2.1 机床简介 5.2.2 机床的传动系统 5.2.3 加工中心的自动换刀装置 5.3 加工中心维护及安全操作规程 5.3.1 加工中心的维护 5.3.2 数控系统的维护 5.3.3 机械部件的维护 5.3.4 液压、气压系统的维护 5.3.5 机床精度的维护 5.3.6 加工中心的安全操作规程 5.4 加工中心编程 5.4.1 加工中心编程要点 5.4.2 加工中心编程举例 5.5 模具加工中心加工实例 5.5.1 加工中心手工编程实例 5.5.2 MastercamX编程方法 第6章 模具数控线切割加工与编程 6.1 数控线切割概述 6.1.1 数控线切割的基本原理 6.1.2 数控线切割加工的特点 6.2 数控线切割机床概述 6.2.1 数控线切割机床的类型 6.2.2 数控线切割机床的组成 6.3 数控线切割加工范围 6.4 数控线切割机床的技术参数 6.5 数控线切割加工工艺 6.5.1 数控线切割加工的操作 6.5.2 数控线切割加工时的注意事项 6.5.3 断丝的处理方法 6.6 大厚工件及锥度切割工艺及编程 6.6.1 切割大厚工件及锥度加工要点 6.6.2 锥度数控加工编程实例 6.7 数控线切割加工时常遇见的问题及解决方法 6.7.1 加工过程中的断丝 6.7.2 加工精度不好 6.7.3 速度太慢 6.8 精加工注意事项 6.8.1 偏移量的加工测试 6.8.2 精加工常见的问题及对策 6.8.3 凹模加工注意事项 6.8.4 拐角处理方法 6.9 数控线切割机床安全操作规程及维修保养 6.9.1 数控线切割机床的安全操作规程 6.9.2 数控线切割机床的日常维护及保养 6.10 数控线切割编程方法及指令 6.10.1 手工编程 6.10.2 自动编程 6.11 模具数控线切割加工实例 6.11.1 手工编程实例 6.11.2 MastercamX软件编程实例 第7章 模具雕刻加工与编程 7.1 模具雕刻机 7.1.1 模具雕刻机的

<<模具数控加工及编程技术>>

特点 7.1.2 小型模具雕刻机的技术参数 7.1.3 模具雕刻机安装前注意事项 7.1.4 模具雕刻机常见故障及维修 7.2 模具雕刻编程

<<模具数控加工及编程技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>