

<<注塑模具设计实用手册>>

图书基本信息

书名：<<注塑模具设计实用手册>>

13位ISBN编号：9787122112293

10位ISBN编号：7122112292

出版时间：2011-9

出版单位：化学工业

作者：张维合 编

页数：558

字数：902000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## &lt;&lt;注塑模具设计实用手册&gt;&gt;

## 前言

前言 自1983年我国成立了模具标准化技术委员会至今,先后制定了关于塑料模具的国家标准20多项。

20世纪90年代以后,随着外资企业的大量进入,我国模具工业得到飞速发展,现有的国家标准根本无法满足模具企业的要求。

为了适应现代制造业对注塑模具发展的需要,有的企业采用了美国的DME标准,有的企业采用了欧洲的HASCO标准,而很多知名的大企业都纷纷组织技术骨干,甚至聘请国外专家,根据客户要求和自身的经验编写了大量指导本企业注塑模具设计与制造的标准和规范。

模具零件的标准化和模具结构的规范化可以使模具设计工作摆脱大量的重复性劳动,将主要精力用来改进具体模具的结构设计,解决模具的关键技术问题,进行创造性的劳动,方便快捷地为模具制造提供准确、全面的技术依据,以提高模具的制造质量、缩短模具的制造周期、降低模具的制造成本。

国家标准、DME和HASCO等标准主要是对注塑模具中常用零件的规格型号进行规范化和标准化,而模具企业编制的模具设计标准和规范则着重于模具的结构以及模具设计的内容和流程。

后者往往更加实用,对模具设计的指导作用更有针对性。

由于模具结构千变万化,所以各模具公司编制的标准和规范都不尽相同,可谓百花争艳。

这些标准和规范是中国模具工业的一笔宝贵财富,有必要对它们进行收集、整理、提炼并系统化。

本书就是在这样的指导思想下,集百家之所长,采群芳之精华而编写的,它旨在向读者提供一套系统的注塑模具设计标准、原则和技术数据,以及先进实用、全面可靠的结构范例。

书中既有标准件的规格和型号,又有模具的各种典型结构和复杂结构的汇编,还有模具制图标准,模具常用的公差配合、塑件设计等,可以说注塑模具设计所需的知识、标准和结构几乎都囊括其中。

编者希望本手册能够为提高我国的注塑模具设计水平,缩短注塑模具的开发周期,促进模具同行的合作和交流贡献微薄之力。

本手册在编写过程中参考了以下资料: 《中国模具设计大典数据库》中国机械工程学会; 《HITECH注塑模具设计标准》丰达实业(香港)有限公司; 《模具设计中心工作手册》和《模具设计规范书》现代精密塑胶模具(深圳)有限公司; 《伟易达模具设计指南》伟易达集团; 《模具设计标准》荣丰制模厂; 《美的模具设计标准》广东美的集团; 《精英制模手册(综合)》精英制模有限公司; 《模具设计标准》汇科模具塑胶制品厂; 《百汇模具设计理念与标准(综合)》百汇公司; 《注塑模具结构设计一般标准》誉名实业有限公司; 《塑料模具设计技术手册》精成科技有限公司; 《模具基本标准》威士茂科技工业园(珠海)有限公司; 《高精密塑胶模具标准件》深圳乐华行模具有限公司; 《华威模具设计规范》华威控股集团有限公司; 《中信模具设计手册》中信制模(东莞)有限公司; 《注塑模具标准手册》西诺模具有限公司; 《模具设计指导书》圣纪塑胶制品(深圳)有限公司; 《模具设计标准书》东莞英济股份有限公司; 《塑料模具设计检讨书》鸿准精密模具(深圳)有限公司; 《模具结构设计标准》长安骏艺塑胶模具制品厂; 《PERLOS模具设计规范》贝尔罗斯(广州)工程塑料有限公司; 《伟豪模具设计标准》伟豪制模厂有限公司; 《凯宏信模具设计标准》深圳市凯宏信塑胶模具有限公司; 《注塑模具设计标准》上海威虹模塑科技有限公司; 《模具设计标准》东菱凯琴集团新宝电器有限公司模具分公司。

在此向以上公司表示谢意,并对他们在模具设计标准化方面所做的努力和贡献深表敬意!

由于编者水平所限,书中不足之处在所难免,恳请广大读者批评指正。

编者

## <<注塑模具设计实用手册>>

### 内容概要

张维合主编的《注塑模具设计实用手册》以科学性、先进性和实用性为指导思想，兼顾理论基础和设计实践两个方面，根据设计人员在注塑模具设计过程中的需要，系统地介绍了注塑模具设计的标准、原则及设计步骤与方法，并列举了大量先进实用、全面可靠的结构范例。

主要内容包括：注塑模具设计制图标准，塑料、塑件和注塑机，注塑模具成型零件设计，注塑模具侧向分型与抽芯机构设计，注塑模具排气系统设计，注塑模具结构件设计，注塑模具浇注系统设计，热流道注塑模具设计，注塑模具温度控制系统设计，注塑模具脱模系统设计，注塑模具导向定位系统设计，注塑模具材料选用等。

本手册内容全面、通俗易懂、实用性强。

图、文、表相结合，查阅方便。

《注塑模具设计实用手册》可为从事注塑模具设计的工程技术人员提供帮助，也可供高校相关专业的师生查阅参考。

## <<注塑模具设计实用手册>>

### 作者简介

张维合，1964年出生，男，江西省余干县人。

1987年毕业于西安工业大学，曾先后在浙江省大型兵工企业和上海市大型合资企业从事注塑模具设计与制造工作。

1993年南下广东省，曾在数家大型外资企业从事注塑模设计，对长江三角洲地区和珠江三角洲地区的注塑模发展有切身体会，对复杂、先进的注塑模具结构及其设计理念更是了然于胸。

2005年开始从事模具设计与制造的教学和研究工作，先后发表模具科研论文18篇，主要著作有《注塑模具设计实用教程》和《注塑模具复杂结构100例》。

## &lt;&lt;注塑模具设计实用手册&gt;&gt;

## 书籍目录

## 第1章 注塑模具设计制图标准

- 1.1 注塑模具设计制图的一般规定
  - 1.1.1 图纸尺寸规格、标题栏及修改栏
  - 1.1.2 注塑模具分类
  - 1.1.3 模具设计图种类及基本要求
  - 1.1.4 模具设计图的管理
- 1.2 模具设计制图的一般流程
  - 1.2.1 整理检查客户资料
  - 1.2.2 模具图绘制
  - 1.2.3 模具图设计标准
  - 1.2.4 模具设计图检查
  - 1.2.5 模具生产跟进
- 1.3 模具设计图尺寸标注
  - 1.3.1 模具设计图尺寸标注的一般要求
  - 1.3.2 装配图尺寸标注要求
  - 1.3.3 零件的尺寸标注要求
  - 1.3.4 模具设计图尺寸标注实例
- 1.4 注塑模具公差与配合
  - 1.4.1 注塑模具装配图中零件常用的公差与配合
  - 1.4.2 尺寸标准公差数值
  - 1.4.3 轴的基本偏差数值
  - 1.4.4 孔的基本偏差数值
  - 1.4.5 注塑模具常用孔的极限偏差数值
  - 1.4.6 注塑模具常用轴的极限偏差数值
  - 1.4.7 基孔制与基轴制优先和常用配合
  - 1.4.8 注塑模具图中形状和位置公差
  - 1.4.9 表面粗糙度数值的选择

## 第2章 塑料、塑件和注塑机

## 第3章 注塑模具成型零件设计

## 第4章 注塑模具侧向分型与抽芯机构设计

## 第5章 注塑模具排气系统设计

## 第6章 注塑模具结构件设计

## 第7章 注塑模具浇注系统设计

## 第8章 热流道注塑模具设计

## 第9章 注塑模具温度控制系统设计

## 第10章 注塑模具脱模系统设计

## 第11章 注塑模导向定位系统设计

## 第12章 注塑模具材料选用

## 附录1 单位换算及常用度量衡简写

## 附录2 模具优先采用的标准尺寸

## 附录3 模具壁(板)厚计算公式

## 附录4 常用三角函数公式及三角函数表

## 附录5 常规平面图形和立体图形计算公式

## 附录6 二次注塑模设计基本要求

## 附录7 出口美国的模具设计基本要求

<<注塑模具设计实用手册>>

附录8 出口欧洲的模具设计基本要求

附录9 注塑模具术语英文对照

附录10 常用金属材料的密度

参考文献

## 章节摘录

版权页：插图：a.模具材料的选择要求耐磨性及硬度都较高，必须进行热处理，而且热处理之前的切削加工性较好。

b.模具冷却系统中的密封圈要用耐热材料，即需要加铅。

c.模具的滑动零件之间（如导柱、导套等）需要有冷却水路，以防止热胀冷缩使运动零件动作卡死。

d.在模具的对插成型处由于热胀冷缩也会拉伤对插面，可以适当增加对插角度以减小对插的作用面积，即将整个对插面中央部分避空，留下四周边界面做对插成型。

(3) 方便加工原则 冷却水道的截面积不可大幅度变化，切忌忽大忽小。

直通式水道长度不可太长，应考虑标准钻头的长度是否能够满足加工要求。

尽可能使用直通水道来实现冷却循环，特殊情况下才用隔片水道、喷流水道或螺旋水道。

## <<注塑模具设计实用手册>>

### 编辑推荐

张维合主编的《注塑模具设计实用手册》是目前市面上最全面、最实用的注塑模具设计类工具书。本书向读者提供了系统的注塑模具设计标准、原则和技术数据，以及先进实用的结构范例。书中不仅有标准件的规格和型号、模具的各种典型结构和复杂结构，还有模具制图标准，模具常用的公差配合、塑件设计等。本书基本包括了注塑模具设计所需的知识、标准和结构，是注塑模具设计人员必备的工具书。



<<注塑模具设计实用手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>