

<<冷冲压工艺与模具设计>>

图书基本信息

书名：<<冷冲压工艺与模具设计>>

13位ISBN编号：9787122111159

10位ISBN编号：7122111156

出版时间：2011-6

出版时间：化学工业出版社

作者：王晓燕 编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<冷冲压工艺与模具设计>>

内容概要

《冷冲压工艺与模具设计》以模具专业学生毕业后的职业岗位所需的能力和知识为前提进行课程开发，以生产一线的实例为主线编排内容，突出了实用性、综合性和先进性。

以培养学生从事模具设计与制造的基本技能为目标，将冲压设备、冲压工艺、冲模设计与冲模制造、模具的装配与调试有机地融合，实现重组优化。

具体内容包括：审图、工艺性分析、工艺方案确定、工艺计算、冲压计算、冲压设备的选用、凸模和凹模的结构设计、模具的总体结构设计、冲压模具装配图绘制、零件图绘制等。

《冷冲压工艺与模具设计》较好地解决了“为何而学”、“从哪学”、“怎样学”等问题，通过贯穿案例分析，使学生能够在真实的职业氛围中学习知识和技能。

《冷冲压工艺与模具设计》主要作为职业技术学院和成人教育院校的模具设计与制造专业，以及机械、机电、数控等相关专业的教材，也可供从事模具设计与制造的工程技术人员和自学者参考。

<<冷冲压工艺与模具设计>>

书籍目录

第1章 冷冲压工艺与模具概述1.1 冷冲压工艺设计的一般方法1.1.1 冷冲压加工工序的分类1.1.2 冷冲压加工的工艺特点及其应用1.1.3 冲压加工设备1.2 冷冲压模具设计概述1.2.1 常用冲压模具的类型1.2.2 冲压模具的基本结构及设计方法本章小结习题与思考题第2章 垫片冲裁工艺与冲裁模具设计2.1 垫片冲裁工艺2.1.1 审图2.1.2 垫片冲压件工艺分析2.1.3 垫片冲压件工艺方案的确定2.1.4 排样设计2.2 垫片冲裁模具设计2.2.1 垫片模具结构类型的确定2.2.2 冲压力与压力中心计算2.2.3 冲裁模间隙与工作零件刃口尺寸计算2.2.4 工作零件结构尺寸设计2.2.5 其他模具零件结构尺寸设计2.2.6 冲床的选用2.2.7 冲压工艺规程2.2.8 模具总装配图的绘制2.2.9 模具零件图的绘制本章小结习题与思考题第3章 托架的弯曲工艺及模具设计3.1 托架的弯曲工艺3.1.1 托架的弯曲工艺分析3.1.2 托架的弯曲工艺方案的确定3.1.3 托架的坯料尺寸计算3.1.4 托架的弯曲回弹补偿量的确定3.2 托架的弯曲模具设计3.2.1 托架弯曲模具结构类型的确定3.2.2 冲压力及压力中心的计算3.2.3 冲床的选用3.2.4 凸凹模零件的结构设计3.2.5 模具的总体结构设计3.2.6 其他模具零件结构设计3.2.7 冲压工艺规程的制定3.2.8 模具总装配图的绘制3.2.9 模具零件图的绘制本章小结习题与思考题第4章 支座拉深工艺与模具设计4.1 支座拉深工艺4.1.1 审图4.1.2 支座拉深工艺分析4.1.3 支座拉深工艺方案的确定4.1.4 支座毛坯尺寸计算4.1.5 拉深次数、工序尺寸等的确定4.2 支座拉深模具设计4.2.1 支座拉深模具结构类型的确定4.2.2 冲压力与压力中心计算4.2.3 压力机的选择4.2.4 凸凹模结构尺寸设计4.2.5 模具总体结构尺寸设计4.2.6 其他零件结构设计4.2.7 冲床的最后选用4.2.8 模具总装配图的绘制4.2.9 模具零件图的绘制本章小结习题与思考题第5章 衬套翻边成形工艺与模具设计5.1 衬套翻边工艺5.1.1 衬套翻边工艺分析5.1.2 衬套成形工艺方案的确定5.1.3 衬套翻边前的毛坯尺寸计算5.2 衬套翻边模具设计5.2.1 衬套翻边成形模具结构类型的确定5.2.2 冲压力与压力中心计算5.2.3 凸凹模结构尺寸设计5.2.4 模具总体结构尺寸设计5.2.5 其他零件结构设计5.2.6 冲压工艺规程5.2.7 模具总装配图的绘制5.2.8 衬套翻边模零件图的绘制5.3 易拉罐下盖成形模具设计简介5.3.1 易拉罐下盖胀形工艺分析5.3.2 易拉罐下盖胀形模具设计本章小结习题与思考题附录附录一 冲模术语附录二 冲压件尺寸公差附录三 冲压件角度公差附录四 冲压件未注公差尺寸极限偏差附录五 冲模技术条件附录六 冲裁间隙附录七 开式压力机的基本参数

<<冷冲压工艺与模具设计>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>