

<<铸造用化工原料应用指导>>

图书基本信息

书名：<<铸造用化工原料应用指导>>

13位ISBN编号：9787122108050

10位ISBN编号：7122108058

出版时间：2011-7

出版时间：化学工业出版社

作者：尤志伟 等编

页数：222

字数：175000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<铸造用化工原料应用指导>>

内容概要

化工原料在铸件成型过程中起着重要作用，如各种铸造合金的熔炼成型需要造型材料、耐火材料、熔剂等的辅助作用。

近年来我国铸造工业发展迅速，不同性能、用途的铸造用原辅材料不断涌现。

《铸造用化工原料应用指导》(编者尤志伟、邓宏远、章舟)紧密结合铸造企业原料的生产和应用实际，介绍各种铸造工艺中不同用途的化工原料的特性与正确应用方法，内容涉及造型材料、铸造涂料、耐火材料、熔剂、孕育剂、球化剂等。

为铸造技术人员合理选用铸造原料提供指导。

《铸造用化工原料应用指导》可供铸造原料供应企业的技术人员和铸造生产领域的工程技术人员阅读，也可供铸造相关专业师生参考。

<<铸造用化工原料应用指导>>

书籍目录

第1章 概述

- 1.1 铸造合金
- 1.2 铸造的铸型
- 1.3 铸造用化工原料

第2章 熔炼用化工原料

- 2.1 熔渣的作用、性质、组成
- 2.2 造渣、除渣
- 2.3 熔炼用化工原料

第3章 实型铸造造型材料和感应电炉炉衬材料

- 3.1 实型铸造造型材料
- 3.2 中频炉炉衬材料
- 3.3 感应电炉炉衬材料及打结
- 3.4 碳化硅的应用

第4章 铸造涂料

- 4.1 铸造涂料的性能要求和组成
- 4.2 主要原辅材料的性质
- 4.3 涂料的制备和使用
- 4.4 涂料的质量控制
- 4.5 涂料的最新进展

第5章 砂芯、辅助化工材料以及着色

- 5.1 修补砂、修补膏
- 5.2 砂芯胶合剂
- 5.3 脱模剂、分型剂、引气剂
- 5.4 洗涤剂、防锈剂
- 5.5 铸铜艺术品的表面处理

参考文献

<<铸造用化工原料应用指导>>

章节摘录

版权页：插图：（4）新型聚渣覆盖剂的使用效果采用上述技术措施生产的新型聚渣覆盖剂目前已形成铸铁专用、铸钢专用和熔模精铸专用三大系列，在数十家不同规模、不同产品的工厂经过几个月的应用，经过专门代理销售进口的聚渣覆盖剂的公司与进口产品及十数种国产同类产品进行对比试验表明，新型聚渣覆盖剂的总体性能与目前进口的产品基本相当。

在膨化能力、聚渣能力、聚渣层的强度、熔融温度、不粘包性等主要性能方面与进口产品无明显差别，只是在产品的容重方面还存在一定的差距。

通过对使用后铸件成分的分析也表明，聚渣覆盖剂不会对钢（铁）液造成任何的污染，也不会造成低碳钢的增碳。

聚渣覆盖剂的pH值约为6.8，基本为中性，使用中也未见加剧碱性炉衬腐蚀的现象，表明其使用是安全的。

4.5.13 增碳剂的选择与使用增碳剂是一种含碳量很高的黑色或者灰色颗粒（或块状）的焦炭后续产物，加入到钢铁冶炼炉里，提高铁液里碳的含量，一方面可以降低铁液里氧的含量，另一方面更重要的是提高冶炼钢铁或者铸件的力学性能。

增碳剂的来源很多，形态各异，根据其加工工艺和成分等不同，价格差异大。

传统的熔炼方式类似冲天炉熔炼：使生铁同炉料、废钢、铁合金等作为金属炉料；新的合成铸铁生产工艺：使用废钢作炉料，利用增碳剂来调整铁液的碳当量。

后一种生产方式更容易保证优质铁液，同时通过少用或者取代生铁改用废钢降低成本。

<<铸造用化工原料应用指导>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>