

<<机械切削工人常用计算手册>>

图书基本信息

书名：<<机械切削工人常用计算手册>>

13位ISBN编号：9787122101068

10位ISBN编号：7122101061

出版时间：2011-4

出版单位：化学工业

作者：雒运强

页数：1046

字数：706000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械切削工人常用计算手册>>

内容概要

本书是一本机械切削加工工人常用的便携式计算和速查手册，涵盖车削、铣削、钳工、磨削、镗削、刨插等机械加工方法，内容力求简明、实用、准确，易于学习和便于查阅。包括基础资料、形位公差、刀具参数、尺寸链、夹具、传动系统以及加工典型零件（如螺纹、齿轮等）所需要查阅的参数图表、计算方法和公式，并给出了大量的计算实例，手册中所列的技术资料和加工实例大多都来自生产第一线，有较强的实用性和参考价值。

本书可供企业中高级技术工人和技师查阅和参考。

<<机械切削工人常用计算手册>>

书籍目录

第一章常用资料

- 一、常用符号
- 二、常用计量单位及其换算
- 三、常用物理参数
- 四、平面与立体图形的计算
- 五、常用划线作图法

第二章尺寸与形位公差

- 一、尺寸公差与配合
- 二、尺寸至mm的孔、轴公差带与配合
- 三、尺寸大于mm至mm常用孔、轴公差带
- 四、尺寸至mm孔、轴公差带
- 五、未注公差尺寸的极限偏差
- 六、形状和位置公差

第三章刀具角度与切削参数

- 一、切削运动与切削层参数计算
- 二、刀具角度的参考系与刀具角度
- 三、可转位刀具角度的计算
- 四、切削力与切削功率

第四章尺寸链

- 一、尺寸链的种类
- 二、工艺尺寸链
- 三、装配尺寸链

第五章机床夹具

- 一、工件的定位
- 二、常用夹具零件尺寸的计算
- 三、钻斜孔时钻模导向件与工艺基准间的位置尺寸的计算
- 四、钻模的钻孔角度计算
- 五、对刀件到定位件位置的基本尺寸计算
- 六、夹紧力计算

第六章螺纹

- 一、普通螺纹
- 二、梯形螺纹
- 三、英制螺纹
- 四、锯齿形螺纹
- 五、圆柱管螺纹
- 六、圆锥管螺纹
- 七、螺纹的测量

第七章车削加工

- 一、车床传动计算
- 二、车锥体
- 三、车螺纹
- 四、车偏心
- 五、冷绕弹簧心轴直径的计算

第八章铣削加工

- 一、铣削用量的计算与选择

<<机械切削工人常用计算手册>>

- 二、铣刀
- 三、分度头及分度方法
- 四、铣削四方、六方
- 五、阶台、沟槽、键槽的铣削和切断
- 六、铣床上刻线
- 七、铣削花键
- 八、铣削离合器
- 九、铣削球面和椭圆孔
- 十、铣削复合斜面
- 十一、凸轮的铣削
- 十二、铣削刀具齿槽
- 十三、铣削链轮
- 十四、铣削蜗杆蜗轮
- 十五、铣削直齿条、斜齿条
- 十六、铣削直齿圆柱齿轮
- 十七、铣削斜齿圆柱齿轮
- 十八、铣削直齿锥齿轮

第九章钳工加工

- 一、钻削
- 二、铰削
- 三、螺纹加工
- 四、刮削(刮研)

第十章磨削加工

- 一、磨具(砂轮)
- 二、砂轮的安、平衡与修整
- 三、典型的磨削方法
- 四、磨削缺陷及消除措施
- 五、磨削用量的选择与常用计算

第十一章镗削加工

- 一、镗刀
- 二、典型的镗削方式和方法
- 三、镗削精度、用量和有关的计算

第十二章刨插加工

- 一、刨刀及其装夹
- 二、工件的装夹
- 三、典型的刨削方法
- 四、刨削常用计算
- 五、插削

第十三章传动件

- 一、齿轮基本参数
- 二、圆柱齿轮参数及计算
- 三、直齿锥齿轮参数及计算
- 四、齿轮测量参数
- 五、蜗杆与蜗轮的参数及计算
- 六、滚、插齿计算
- 七、链轮计算
- 八、同步齿形带带轮

<<机械切削工人常用计算手册>>

九、滚珠丝杠螺旋传动的参数及计算

十、谐波齿轮的参数计算

十一、摆线齿轮和针轮的参数计算公式

第十四章常用传动

一、通用公式

二、平带的传动计算

三、V带传动计算

四、同步齿形带传动计算

五、套筒滚子链传动计算

第十五章其他常用计算

一、螺纹底孔钻头直径的计算

二、旋风切削螺纹的计算

三、滚压螺纹滚前直径的近似计算

四、钢质型材最小弯曲半径的计算公式

五、各种材质的管材最小弯曲半径值

六、常用旋转体拉深件毛坯直径的计算公式

七、量块的选用计算

八、燕尾（槽）尺寸的计算

九、圆弧面的测量计算

十、弓形零件的尺寸计算

十一、V形块槽宽与槽角的计算

十二、凸V形导轨宽度的计算

十三、圆柱弹簧钢丝长度的计算

十四、截圆锥体展开后扇形半径和圆心角的计算

十五、弯曲件毛坯长度的计算

十六、加工误差的综合分析

十七、加工余量的计算

十八、时间定额的计算

十九、零件的年生产纲领计算

二十、机动时间的计算

参考文献

<<机械切削工人常用计算手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>