

<<预拌砂浆实用技术>>

图书基本信息

书名：<<预拌砂浆实用技术>>

13位ISBN编号：9787122100726

10位ISBN编号：7122100723

出版时间：2011-1

出版时间：化学工业出版社

作者：尤大晋 编

页数：160

字数：180000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<预拌砂浆实用技术>>

### 前言

预拌砂浆和现场搅拌砂浆相比，其优越性体现在产品质量有保证、实现了资源的循环利用、显著提高施工效率、有利于环境保护，正是由于其在节约资源、保护环境、提高工程质量等方面发挥着显著的作用，其推广应用势在必行。

常州市是全国第一批发展使用预拌砂浆的十个城市之一，在国家政策导向和市场需求的大力推动下，我们深深体会到这项工作面广量大，它不仅关系到市场的准入、工厂的投资建设及生产过程的管理，还涉及散装砂浆物流形式与市场运作，同时，在工程使用环节也至关重要，可谓是一项系统工程。一个城市推动“禁止现场搅拌砂浆”（简称“禁现”）工作，企业从无到有仅仅是城市“禁现”的第一步，培育好预拌砂浆行业是各级散装水泥办公室一项长期的工作，而做好预拌砂浆的知识普及和技能培训又是开展好这项工作的基础与前提。

根据商务部、住房城乡建设部推动城市禁止现场搅拌砂浆的要求，常州市散装水泥办公室委托常州工程职业技术学院编写了这本《预拌砂浆实用技术》，旨在为预拌砂浆企业投资者介绍入门基本知识，便于从事预拌砂浆生产的企业管理者、技术人员掌握工艺控制和配料知识，不断提高施工单位的施工技术水平。

常州工程职业技术学院是隶属于江苏省教育厅的全日制公办普通高校，师资力量雄厚，具有丰富的教育教学、生产实践、科学研究、社会服务、课程开发、教材建设、团队建设、素质拓展等工作经验。其材料工程技术专业是在原硅酸盐工程专业基础上发展而来的。

针对常州地区预拌砂浆的发展，材料专业的老师们收集了大量文献资料，深入到砂浆企业、施工现场开展实践与调研，最终编写完成本书。

## <<预拌砂浆实用技术>>

### 内容概要

本书结合相关企业的实际情况，以普通预拌砂浆的生产、施工为主线，融合了预拌砂浆的市场准入、基本性质、基本组成材料、配合比设计、生产设备、生产过程质量控制、施工工艺和不同性质的检测方法，是一本较全面、系统地介绍普通预拌砂浆的专门化教材。

内容分为7章——概论、预拌砂浆生产原料及选用、预拌砂浆生产工艺及设备、普通预拌砂浆配合比设计、预拌砂浆生产企业质量管理、普通预拌砂浆应用、预拌砂浆性能试验方法。

本书可作为高等院校材料专业学生及工厂相关人员的培训教材，也可供从事预拌砂浆生产的企业管理者、技术人员参考使用。

## &lt;&lt;预拌砂浆实用技术&gt;&gt;

## 书籍目录

1 概论	1.1 预拌砂浆简介	1.1.1 定义	1.1.2 分类	1.1.3 性能简述	1.1.4 标记符号	1.1.5 技术要求	1.2 预拌砂浆的特点	1.2.1 预拌砂浆的优点	1.2.2 预拌砂浆给施工、建设单位带来的好处	1.3 预拌砂浆的发展现状及趋势	1.3.1 国外发展现状	1.3.2 国内发展现状及趋势	1.4 预拌砂浆的政策支持	1.5 预拌砂浆行业市场准入	1.6 预拌砂浆行业发展规划布局	参考文献2						
2 预拌砂浆生产原料及选用	2.1 胶凝材料	2.1.1 水泥	2.1.2 石膏	2.1.3 石灰	2.2 骨料	2.2.1 天然砂	2.2.2 人工砂	2.2.3 轻集料	2.3 矿物掺合料	2.3.1 石灰石粉	2.3.2 粉煤灰	2.3.3 粒化高炉矿渣粉	2.3.4 硅灰	2.3.5 沸石粉	2.3.6 膨润土	2.4 添加剂	2.4.1 可再分散乳胶粉	2.4.2 纤维素醚	2.4.3 淀粉醚	2.4.4 纤维	2.4.5 其他添加剂	参考文献3
3 预拌砂浆生产工艺及设备	3.1 预拌砂浆生产工艺流程	3.2 砂预处理系统(干燥、筛分、输送)	3.2.1 原砂的干燥	3.2.2 尾矿、废石机制砂应用	3.2.3 干砂的筛分系统	3.2.4 干砂的输送设备	3.3 物料仓储系统	3.4 配料计量系统	3.5 混合搅拌系统	3.5.1 混合机种类	3.5.2 混合设备选择	3.6 包装散装系统	3.7 收尘系统	3.8 电气控制系统	3.9 物流输送系统	3.9.1 预拌砂浆物流系统及作业流程	3.9.2 预拌砂浆运输车与普通散装水泥运输车的区别	3.10 投资分析	3.10.1 散装成本分析(一年生产)	3.10.2 袋装成本分析(一年生产)	参考文献4	
4 普通预拌砂浆配合比设计	5 预拌砂浆生产企业质量管理	6 普通预拌砂浆应用	7 预拌砂浆性能试验方法	参考文献																		

## <<预拌砂浆实用技术>>

### 章节摘录

插图：预拌砂浆物理力学性能一般包括工作性、稠度、流动度、体积密度、凝结时间、保水性、吸水性、含气量、塑性开裂性能、干燥收缩性、抗压强度、抗折强度、黏结强度、柔韧性、抗冲击性能等。

预拌砂浆的耐久性能是指预拌砂浆应用到工程中，在长期使用过程中抵抗外界环境影响而不破坏的能力。

预拌砂浆耐久性能一般包括抵抗长期气候作用的能力、抵抗各种介质侵蚀的能力（包括水、硫酸盐、氯盐、弱酸等）、抗碳化性能、抵抗温度变化的能力（包括高温和冻融作用）等。

（1）工作性工作性是指加水搅拌好的砂浆在工程施工中的难易程度。

预拌砂浆的工作性是预拌砂浆最重要、最基本的性能，工作性的好坏决定着预拌砂浆是否能够应用到工程中。

预拌砂浆工作性是其施工性能的主要体现。

不同种类的预拌砂浆，其工作性能好坏的判断依据并不相同。

一般而言，根据砂浆可施工的难易程度，可把工作性能分为差、较差、较好、好四个等级。

工作性能没有明确的衡量指标，主要是根据实际操作中的感觉来区分。

例如，在抹灰砂浆施工时，把难以涂抹在墙体上，或者涂抹在墙体上后很快就会脱落的抹灰砂浆定义为工作性差；把可以涂抹在墙体上，但涂抹厚度较小，且涂抹后会有部分脱落，材料浪费较大，或者由于滑移而不适宜大面积施工的抹灰砂浆定义为工作性较差；可以较容易地涂抹在墙体上，施工厚度达到要求，几乎无脱落滑移，但仍有材料浪费的抹灰砂浆定义为工作性较好；可以容易地涂抹在墙体上，施工厚度能达到要求，无脱落滑移，且无材料浪费现象的抹灰砂浆定义为工作性好。

虽然工作性没有具体的定量的衡量标准，但其可以通过其他物理力学性能来间接衡量和表征。

针对于普通预拌砂浆，例如砌筑砂浆和抹灰砂浆，稠度和分层度的大小、泌水性的好坏可以用来衡量其工作性的好坏。

## <<预拌砂浆实用技术>>

### 编辑推荐

《预拌砂浆实用技术》由化学工业出版社出版。

<<预拌砂浆实用技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>