

图书基本信息

书名：<<UG NX6.0数控高速加工技术与典型实例>>

13位ISBN编号：9787122094407

10位ISBN编号：7122094405

出版时间：2011-1

出版时间：化学工业出版社

作者：高长银，马龙梅，赵汶 编著

页数：233

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

本书以实际项目为背景，通过主要技术和大量实例结合的形式，深入浅出地介绍了UG NX6高速数控加工的流程、方法和技巧。

全书包括10章，第1—4章为基础技术，较为精练地介绍了UGNX6.0高速加工理论、加工机床、加工刀具、加工工艺数与策略；第5—8章系统介绍了UGNX6.0高速加工的常用技术；第9、10章给出了典型的高速加工实例。

该书实例皆来自于一线实际项目，代表性、应用性和指导性强，读者即使此前毫无基础，通过学习后也可以进行举一反三，操作水平迅速提高。

本书适合企业数控加工人员使用，同时也可作为大中专院校相关专业学生的教材。

书籍目录

第1篇 高速加工专业知识	第1章 高速加工概述	1.1 高速切削加工的特点和应用	1.1.1 高速切削加工的定义	1.1.2 高速切削加工的特点	1.1.3 高速切削加工的应用	1.2 高速切削加工的关键技术
高速加工工艺及编程	1.2.1 高速切削机理	1.2.2 高速切削机床	1.2.3 高速加工刀具	1.2.4 高速加工机床概述	1.2.5 高速加工测试技术	1.3 本章小结
高速加工机床结构	2.1 高速加工机床的基本要求	2.1.1 高速加工机床的基本结构	2.1.2 国内外高速加工机床的发展	2.2 高速加工机床结构	2.2.1 高速主轴系统	2.2.2 高速进给系统
2.2.3 高速数控系统	2.2.4 高速加工监测系统	2.3 典型的高速加工机床(中心)	2.3.1 卧式高速加工中心	2.3.2 立式高速加工中心	2.3.3 龙门高速加工中心	2.4 本章小结
加工刀具	第4章 数控高速加工的工艺参数和规范	第2篇 UG NX6.0高速加工技术	第5章 UG NX6.0高速数控加工基础	第6章 UG NX6.0平面铣高速加工技术	第7章 UG NX6.0型腔铣高速加工技术	第8章 UG NX6.0曲面轮廓铣高速加工技术
实例	第10章 UG NX6.0曲面高速铣削加工实例	参考文献	第9章 UG NX6.0平面薄壁零件铣削加工实例			

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>