

<<机械制造工艺与夹具应用>>

图书基本信息

书名：<<机械制造工艺与夹具应用>>

13位ISBN编号：9787122085511

10位ISBN编号：7122085511

出版时间：2010-7

出版时间：化学工业出版社

作者：邹积德 编

页数：207

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造工艺与夹具应用>>

内容概要

本书内容包括机械加工的基本知识、机械加工工艺分析和工艺规程制订、夹具设计的基础知识及应用等部分。

主要章节有绪论、机械加工工艺基础知识、机械加工工艺规程的制订、常用零件加工工艺规程实例、机床夹具基础、常用机床夹具、机床夹具设计的基本方法、机械加工质量分析与控制、机械装配工艺基础、先进制造工艺简介。

每章都有基本要求和习题。

本书注重实际应用，具有一定的先进性、综合性、应用性，可作为高职高专机械制造及其自动化和机电一体化专业教学用书，也可作为职业教育培训教材和相关工程技术人员的参考书。

<<机械制造工艺与夹具应用>>

书籍目录

绪论 0.1 机械制造工艺与夹具的发展概述 0.2 机械制造工艺与夹具的学习领域 0.3 机械制造工艺与夹具的基本要求和学习方法 第1章 机械加工工艺基础知识 1.1 基本概念 1.1.1 生产过程与工艺过程 1.1.2 生产纲领与生产类型 1.2 机械加工工艺规程及工艺文件 1.2.1 工艺规程的作用 1.2.2 工艺规程制订的原则 1.2.3 工艺规程制订的原始资料 1.2.4 工艺规程制订的步骤 1.2.5 工艺文件的格式 习题 第2章 机械加工工艺规程的制订 2.1 零件的结构工艺性分析 2.1.1 加工工艺对零件结构工艺性的要求 2.1.2 装配和维修对零件结构工艺性的要求 2.2 毛坯的选择 2.3 定位原理和定位基准 2.3.1 六点定位原理 2.3.2 工件的定位方式 2.3.3 工件定位基准的选择及实例分析 2.4 工艺路线的拟订 2.4.1 表面加工方法和加工方案的选择 2.4.2 加工阶段的划分 2.4.3 加工顺序的安排 2.4.4 工序的集中与分散 2.5 工序内容的拟订 2.5.1 加工余量与工序尺寸的确定 2.5.2 工艺尺寸链及其计算 2.5.3 切削用量与时间定额的确定 2.5.4 机床与工艺装备的选择 2.6 机械加工工艺过程的技术经济分析 2.6.1 提高机械加工生产率的工艺途径 2.6.2 工艺过程的技术经济分析 习题 第3章 常用零件加工工艺规程实例 3.1 轴类零件工艺规程的制订 3.1.1 轴类零件的工艺特征 3.1.2 传动轴加工工艺规程的分析与制订实例 3.1.3 细长轴加工工艺规程的分析 3.2 箱体类零件工艺规程的制订 3.2.1 箱体类零件的工艺特征 3.2.2 箱体类零件工艺规程的制订实例 3.3 套筒类零件工艺规程的制订 3.3.1 套筒类零件的工艺特征 3.3.2 套筒类零件工艺规程的制订实例 3.4 圆柱齿轮加工工艺规程的制订 3.4.1 圆柱齿轮的工艺特征 3.4.2 圆柱齿轮加工工艺规程的制订实例 习题 第4章 机床夹具基础 4.1 机床夹具概述 4.1.1 机床夹具的概念及分类 4.1.2 机床夹具的组成和作用 4.2 工件的定位与装夹 4.2.1 工件定位的基本原理 4.2.2 工件定位的方法和定位元件的选择 4.3 工件的定位误差分析和加工精度分析 4.3.1 定位误差的概念及其产生的原因 4.3.2 定位误差的计算方法 4.3.3 定位误差计算实例 4.4 工件的夹紧装置 4.4.1 夹紧装置的组成和基本要求 4.4.2 夹紧力的确定 4.4.3 常用的夹紧机构及选用 4.4.4 夹紧的动力装置 习题 第5章 常用机床夹具 第6章 机床夹具设计的基本方法 第7章 机械加工质量分析与控制 第8章 机械装配工艺基础 第9章 先进制造工艺简介 参考文献

<<机械制造工艺与夹具应用>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>