

<<饲料加工工艺与设备>>

图书基本信息

书名：<<饲料加工工艺与设备>>

13位ISBN编号：9787122085467

10位ISBN编号：7122085465

出版时间：2010-7

出版时间：化学工业出版社

作者：王中华，曾饶琼 主编

页数：191

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<饲料加工工艺与设备>>

前言

当今,我国高等职业教育作为高等教育的一个类型,已经进入到以加强内涵建设,全面提高人才培养质量为主旋律的发展新阶段。

各高职高专院校针对区域经济社会的发展与行业进步,积极开展新一轮的教育教学改革。

以服务为宗旨,以就业为导向,在人才培养质量工程建设的各个侧面加大投入,不断改革、创新和实践。

尤其是在课程体系与教学内容改革上,许多学校都非常关注利用校内、校外两种资源,积极推动校企合作与工学结合,如邀请行。

业企业参与制定培养方案,按职业要求设置课程体系;校企合作共同开发课程;根据工作过程设计课程内容和改革教学方式;教学过程突出实践性,加大生产性实训比例等,这些工作主动适应了新形势下高素质技能型人才培养的需要,是落实科学发展观,努力办人民满意的高等职业教育的主要举措。

教材建设是课程建设的重要内容,也是教学改革的重要物化成果。

教育部《关于全面提高高等职业教育教学质量的若干意见》(教高[2006]16号)指出“课程建设与改革是提高教学质量的核心,也是教学改革的重点和难点”,明确要求要“加强教材建设,重点建设好3000种左右国家规划教材,与行业企业共同开发紧密结合生产实际的实训教材,并确保优质教材进课堂。

”目前,在农林牧渔类高职院校中,教材建设还存在一些问题,如行业变革较大与课程内容老化的矛盾、能力本位教育与学科型教材供应的矛盾、教学改革加快推进与教材建设严重滞后的矛盾、教材需求多样化与教材供应形式单一的矛盾等。

随着经济发展、科技进步和行业对人才培养要求的不断提高,组织编写一批真正遵循职业教育规律和行业生产经营规律、适应职业岗位群的职业能力要求和高素质技能型人才培养的要求、具有创新性和普适性的教材将具有十分重要的意义。

化学工业出版社为中央级综合科技出版社,是国家规划教材的重要出版基地,为我国高等教育的发展做出了积极贡献,曾被新闻出版总署领导评价为“导向正确、管理规范、特色鲜明、效益良好的模范出版社”,2008年荣获首届中国出版政府奖——先进出版单位奖。

近年来,化学工业出版社密切关注我国农林牧渔类职业教育的改革和发展,积极开拓教材的出版工作,2007年年底,在原“教育部高等学校高职高专农林牧渔类专业教学指导委员会”有关专家的指导下,化学工业出版社邀请了全国100余所开设农林牧渔类专业的高职高专院校的骨干教师,共同研讨高等职业教育新阶段教学改革中相关专业教材的建设工作,并邀请相关行业企业作为教材建设单位参与建设,共同开发教材。

<<饲料加工工艺与设备>>

内容概要

本书是《高职高专“十一五”规划教材 农林牧渔系列》分册之一，主要讲述了配合饲料加工各个工序的工艺和相应的设备配置，包括原料的接收、加工、包装、储存等饲料加工的全过程，以及相应的实验实训项目。

为了便于学习，每一章都进行了小结，并根据教学内容列出了复习思考题。

本教材吸取了近年来教学改革和饲料生产第一线的经验与成果，博采相关高等职业教材的长处，突出教学内容的实用性、针对性和适用性，以能力培养为宗旨，着重提高学生的职业素质和实践能力。

本书适合作为高职高专动物营养与饲料专业的教材，也可供从事饲料加工及相关工作的人员参考。

<<饲料加工工艺与设备>>

书籍目录

绪论 一、世界饲料工业的发展概况 二、我国饲料工业的兴起与发展 三、我国饲料工业发展的有关问题 四、本课程的学习内容第一章 配合饲料第二章 原料接收与清理第三章 饲料输送与搬运第四章 料仓配置第五章 饲料粉碎第六章 饲料配料第七章 饲料混合第八章 预混合料生产第九章 饲料成型工艺与设备第十章 饲料包装与贮藏第十一章 饲料生产的环境保护第十二章 饲料生产的自动控制第十三章 饲料厂工艺设计实验实训项目附录 饲料加工设备图形符号(ZBB 90314—89)参考文献

<<饲料加工工艺与设备>>

章节摘录

插图：2.原料的水路接收水路运输费用低，在有些地区是比较常用的运输形式。

由于气力运输使用的吸管为软管，可适应水位的涨落，同时吸管可以前后左右移动，不受轮船的外形和大小限制，同时也保证了船舶内有良好的卫生条件和船体结构不被损坏，所以气力运输接收工艺非常适合于水路运输。

气力输送装置由吸嘴、料管、卸料器、关风器、除尘器、风机等组成。

在风机风力作用下，吸料装置从船内将物料吸入卸料器，分离出的物料由关风器卸入后序的输送装置或贮料仓。

气力输送装置可分为移动式 and 固定式两种。

一般大型饲料厂宜采用固定式的，小型厂可采用移动式的。

气力输送装置的优点是吸料干净，粉尘少，结构简单，操作方便，劳动强度低，缺点是能耗较高。

3.液体原料的接收饲料厂接收最多的液体原料是糖蜜和油脂。

液体原料接收时，首先需进行检验。

检验的主要内容有颜色、气味、密度、浓度等。

经检验合格的原料方可入库贮存。

(1) 糖蜜的接收糖蜜的酸度在5.5以上，对钢板几乎没有腐蚀性，但在有水汽凝结于贮罐内壁时则会对罐壁造成腐蚀。

在罐顶端要放置大口径的通气管，对于容积小的贮罐至少要设口径10.0cm的通气管两个。

贮罐的底部应设置凹槽，吸出泵的吸管就置于凹槽的上面，以吸糖蜜。

糖蜜的注入管也应伸到接近罐底，以减少注入时产生气泡。

寒冷地区必须进行贮罐保温，加热糖蜜，以降低黏度，便于输送。

糖蜜加热至48℃即局部开始焦化，所以须使用温水或用低于0.1 MPa的蒸汽进行间接加热。

糖蜜的输送可用螺旋泵。

糖蜜罐进入厂内后，由厂内配置的泵送入贮罐，罐内有加热装置，使用时先加热，再用工作泵送到车间。

(2) 油脂的接收油脂的贮罐有斜底与锥底两种。

斜底及锥底主要是为了集中沉积下来的砂杂和水分，使之从最低处排水口排出罐外。

而油脂则由略高于底面的管子吸收，以除水污。

油脂排出口对斜底罐应高于至少15cm，有条件时最好30cm；对于锥底罐则应设在高于圆锥部分。

油脂中夹带水分从0.5%增加到3%时，油脂的氧化加速，质量下降，对罐壁的腐蚀力增强。

所以贮罐一般由普通碳素钢制成，壁厚3mm左右。

贮罐中一般都设置有加热蛇管，斜底罐的加热管配置，蛇管距罐底15cm为宜，油脂排出口距底最好25cm，排水口在最低点。

油脂接收路线与糖蜜基本相同。

油脂接收后，使用前加热至75~80℃，如用泵循环，可提高加热速度，使加热时间缩短一半。

对于内设搅拌器的贮罐要间隙搅动，搅拌器的选择与贮罐的容积有关。

<<饲料加工工艺与设备>>

编辑推荐

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>