

<<数控机床选用指南>>

图书基本信息

书名：<<数控机床选用指南>>

13位ISBN编号：9787122083968

10位ISBN编号：7122083969

出版时间：2010-9

出版时间：化学工业出版社

作者：李金伴 编

页数：246

字数：414000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控机床选用指南>>

### 内容概要

本书从数控机床选购使用的要求出发，重点介绍客户关注的数控系统的功能特点及主要技术参数，各种数控机床的技术规格、参数、功能和生产厂家，以及数控机床选型原则和方法，数控机床常用标准，数控机床刀具及附件的选用，数控机床的安装、调试及验收等核心内容，以使用户根据自己的实际需求选购合适的数控机床。

本书可作为数控机床用户选购、使用操作指南，也可供数控机床使用与维修的高级工、技师、工程师以及工程技术人员学习和参考，还可作为大、中专院校数控专业师生的参考用书。

## &lt;&lt;数控机床选用指南&gt;&gt;

## 书籍目录

- 第1章 数控机床的组成结构和分类 1.1 数控技术发展概况 1.2 数控机床的分类 1.3 数控机床的组成 1.4 常用的数控机床分类和驱动控制方法 1.5 数控机床的适用范围
- 第2章 数控机床选型原则和方法 2.1 数控机床的选型原则 2.1.1 数控车床的选型原则 2.1.2 加工中心的选型原则 2.1.3 数控铣床的选型原则 2.2 数控机床的选型依据 2.2.1 确定典型加工工件“族” 2.2.2 典型零件族的工艺规程设计 2.2.3 数控机床主要特征规格的选择 2.2.4 数控机床精度的选择 2.2.5 数控系统的选择 2.2.6 自动换刀装备(ATC)、自动交换工作台(APC)和刀柄的选择配置 2.2.7 数控机床的刚度 2.2.8 数控机床的可靠性 2.2.9 数控机床的噪声和造型 2.2.10 技术服务 2.3 数控机床功能及附件的选择 2.3.1 数控机床坐标轴的选择方法 2.3.2 数控机床辅助坐标轴和辅助功能选择方法 2.3.3 数控机床功能预留确定方法 2.4 数控机床数量的计算 2.5 数控机床效益分析 2.5.1 单机数控加工的工艺成本 2.5.2 数控机床经济效益分析 2.6 中、小企业数控机床的选购与经济性分析问题
- 第3章 数控系统的选用 3.1 概述 3.2 日本数控系统的类型和主要技术参数 3.3 德国SIEMENS数控系统的类型和主要技术参数 3.4 美国数控系统的类型和主要技术参数 3.5 中国广州数控设备有限公司数控系统的类型和主要技术参数 3.6 华中“世纪星”系列数控系统的类型和主要技术参数 3.6.1 华中数控系统的软件结构 3.6.2 华中数控系统硬件结构简介 3.6.3 华中“世纪星”系列数控系统的类型和主要技术参数 3.7 国内其它数控系统的类型、主要技术参数和生产厂家
- 第4章 数控机床刀具及附件的选用 4.1 数控机床刀具种类和特点 4.1.1 数控刀具的特点 4.1.2 数控刀具的种类 4.2 数控刀具的材料 4.2.1 高速钢 4.2.2 硬质合金 4.2.3 陶瓷 4.2.4 立方氮化硼 4.2.5 金刚石 4.3 刀具的涂层技术 4.3.1 涂层技术的种类 4.3.2 刀具涂层材料 4.4 数控可转位刀具 4.4.1 可转位刀具的种类和用途 4.4.2 可转位刀片的型号及表示方法 4.4.3 可转位刀片的夹紧方式和典型结构 4.5 数控机床的辅助装置及附件 4.5.1 数控机床用工作台 4.5.2 数控机床用的附件 4.5.3 三坐标测量机 4.5.4 数控刀具的预调 4.5.5 机外对刀仪 4.5.6 寻边器与Z轴设定器
- 第5章 数控机床常用标准 5.1 数控机床的规范和标准 5.1.1 数控机床设计开发规范 5.1.2 数控机床信息交换的标准 5.2 数控系统的技术性能指标 5.3 数控标准和规约 5.3.1 数控标准化组织 5.3.2 常用的数控标准 5.3.3 其它数控标准和规约 5.4 数控卧式车床技术条件标准 5.5 加工中心技术条件标准 5.6 数控机床操作指示形象化符号 5.6.1 数控机床操作指示形象化符号使用要求 5.6.2 数控机床操作指示形象化符号标准 5.6.3 数控机床操作指示形象化符号应用示例 5.7 数控转塔刀架标准简介 5.7.1 数控转塔刀架(立式)标准 5.7.2 数控转塔刀架(卧式)标准 5.8 数控机床用刀具标准 5.9 数控机床刀柄标准 5.10 数控机床接口标准 5.10.1 数控机床的接口的标准化定义 5.10.2 数控机床接口标准与规范总线种类 5.10.3 计算机自动测量与控制标准接口总线的结构 5.10.4 美国IEEE?488标准接口总线的结构 5.11 加工中心安全防护技术条件标准
- 第6章 数控机床的安装、调试及验收 6.1 数控机床的安装、调试 6.1.1 机床的初就位和组装 6.1.2 数控系统的连接 6.1.3 电源检查 6.1.4 参数的设定和确认 6.1.5 数控机床通电试车 6.1.6 数控机床安装后开机调试“28步” 6.1.7 数控机床几何精度的调整 6.1.8 数控机床试运行 6.2 数控机床的验收 6.2.1 开箱检验 6.2.2 外观检查 6.2.3 机床性能及数控功能的验证 6.2.4 数控机床精度的验收 6.3 数控机床的可靠性和可维护性 6.3.1 可靠性和可维护性 6.3.2 数控机床使用中应注意的问题 6.4 数控机床加工程序编制的组织 6.5 数控机床使用、维修人员需知
- 第7章 国内外数控机床的产品型号、参数和生产厂家 7.1 国内数控机床的产品型号、主要技术参数和生产厂家 7.1.1 国内数控车床的产品型号、主要技术参数和生产厂家 7.1.2 国内数控铣镗钻床的产品型号、主要技术参数和生产厂家 7.1.3 国内线切割机床的技术规格、参数 7.1.4 国内加工中心的产品型号、参数和生产厂家 7.1.5 国内特种加工机床的技术规格、参数 7.2 国外数控机床的产品型号、参数和生产厂家 7.2.1 国外数控车床的产品型号、参数和生产厂家 7.2.2 国外数控铣床的产品型号、参数和生产厂家 7.2.3 国外数控钻床的产品型号、参数和生产厂家 7.2.4 国外线切割机床的产品型号、参数和生产厂家 7.2.5 国外加工中心的产品型号、参数和

<<数控机床选用指南>>

生产厂家 7.2.6 国外特种加工机床的产品型号、参数和生产厂家附录参考文献

<<数控机床选用指南>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>