

<<斗轮堆取料机使用、维护与检修>>

图书基本信息

书名：<<斗轮堆取料机使用、维护与检修>>

13位ISBN编号：9787122083951

10位ISBN编号：7122083950

出版时间：2010-7

出版时间：化学工业

作者：刘勤国 编

页数：573

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<斗轮堆取料机使用、维护与检修>>

### 前言

随着国民经济和基础建设的发展，钢铁和电力需求呈现不断增长的趋势。

火电与钢铁行业的发展促使煤炭、铁矿石等物资在全国甚至世界范围内流动，巨量散料的流动形成了对连续装卸机械的强烈需求。

作为一种连续装卸机械，斗轮堆取料机作业效率高，机动灵活，易于实现自动控制，在电力、冶金、矿山和港口等行业的散料堆场中得到了广泛应用。

国内斗轮堆取料机的发展基本经历了三个阶段。

20世纪60年代、70年代，国内开始设计小型斗轮堆取料机，典型机型有3025、8030等，取料出力分别为300t/h、800t/h，回转半径分别为25m和30m。

20世纪80年代、90年代，是斗轮堆取料机发展的第二阶段。

钢厂、电厂等新建设的散料堆场逐步采用了大型斗轮堆取料机，用于散料的堆取和转运，例如上海宝钢、秦皇岛码头料场，斗轮堆取料机取料出力达到2000t/h，回转半径达到40m。

受当时国内条件的限制，这些料场输送设备的建设多是合作制造或者整机进口的，甚至整套散料输送系统都是引进国外的。

2000年后，国内斗轮堆取料机发展到了一个新阶段。

迄今为止，国内厂家具备了300~6000t/h生产能力、25~60m回转半径斗轮堆取料机系列产品的设计和制造能力。

这一阶段中，国外厂商仍占据一定份额，但国内厂家掌握了相当的技术、生产能力，并凭借服务、价格优势占据了国内市场的主流地位，并逐渐走向国际市场。

正确有效的维护保养，是维持设备安全运行、减少停机检修时间的有效途径。

斗轮堆取料机结构庞杂，涉及机械、液压、配电、控制和通信等专业，使用和维护均有相当的技术要求，而目前国内与斗轮堆取料机相关的专业资料非常少，保养与检修方面的专用资料则没有。

技术资料匮乏给斗轮堆取料机的使用和维护带来了诸多不便，致使许多可以轻易解决的故障，未能及时发现和处理，增加了用户的停机维护成本。

## <<斗轮堆取料机使用、维护与检修>>

### 内容概要

本书从斗轮堆取料机的工程应用现状出发，阐述和介绍了几种典型结构的斗轮堆取料机产品，介绍了它们的主要结构和作业工艺流程，并以臂架整体俯仰式斗轮堆取料机为例，在介绍斗轮堆取料机组成机构的基础上，详述了各个部件，包括运动机构、机械驱动装置、液压驱动装置，润滑系统，除抑尘系统和电控系统的使用、维护和检修等方面的内容。

本书适合斗轮堆取料机的使用、维护和检修人员阅读，也适合从事安装、设计的工程技术人员参考。

## &lt;&lt;斗轮堆取料机使用、维护与检修&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 斗轮堆取料机设备及使用维护基础	1.1 斗轮堆取料机与散料堆场	1.2 斗轮堆取料机的分类
1.3 斗轮堆取料机典型堆取作业工艺	1.4 斗轮堆取料机维护检修基础	1.4.1 零部件的失效与故障
1.4.2 斗轮堆取料机故障监测与诊断常见方法	1.4.3 斗轮堆取料机保养、检修的意义	
第2章 斗轮堆取料机典型机型与使用维护	2.1 斗轮堆取料机结构组成和整机参数	2.1.1 臂架式斗轮堆取料机
2.1.2 门式斗轮堆取料机	2.2 斗轮堆取料机控制与操作	2.2.1 操作控制方式
2.2.2 使用准备	2.2.3 使用操作	2.2.4 使用与操作实例
2.3 斗轮堆取料机使用与维护	2.3.1 消耗品	2.3.2 维护保养
2.4 斗轮堆取料机使用和维护安全事项	2.4.1 人员要求	2.4.2 使用安全
2.4.3 维护、检修安全	2.4.4 专业安全	
第3章 斗轮堆取料机结构件的使用与维护	3.1 结构件的载荷与材料	3.1.1 结构件的载荷
3.1.2 结构件的材料	3.1.3 结构件的使用与维护	
3.2 结构件的螺栓连接	3.2.1 螺栓性能等级、分类和选用	3.2.2 螺栓的检修和更换
3.2.3 螺栓副的装配	3.2.4 螺栓和铆钉连接的加固	3.2.5 螺栓连接故障检修实例
3.3 结构件的焊接连接	3.3.1 手工电弧焊	3.3.2 焊接工艺
3.3.3 焊缝质量检测	3.3.4 焊接缺陷的修复与焊缝加固	3.3.5 钢结构连接检修实例
3.4 结构件的加固与修复	3.4.1 结构件加固与修复的种类和方法	3.4.2 钢结构件故障及检修实例
3.5 结构件的变形与火焰矫正	3.5.1 火焰矫正的工艺参数	3.5.2 火焰矫正的加热方法
3.5.3 箱形梁和工字梁典型变形的火焰矫正	3.5.4 结构件火焰矫正实例	3.6 结构件的涂装修补
第4章 斗轮堆取料机运动机构的使用与维护	第5章 斗轮堆取料机机械驱动装置的使用与维护	第6章 斗轮堆取料机液压驱动装置的使用与维护
第7章 斗轮堆取料机润滑系统的使用与维护	第8章 除(抑)尘系统的使用与维护	第9章 斗轮堆取料机的电控系统
参考文献		

## <<斗轮堆取料机使用、维护与检修>>

### 章节摘录

插图：零件与油液接触并作相对运动，当接触处的局部压力低于液体蒸发压力时，将形成气泡。

另外，溶解在油液中的气体也会析出形成气泡。

一旦气泡运动到高压区，高压大于气泡压力，气泡破裂，瞬间产生极大的冲击力和高温。

气泡形成和溃灭的反复作用，使零件表面产生疲劳破坏，出现麻点直至扩展为海绵状空穴，这种磨损称为汽蚀。

汽蚀在液压驱动系统中较为常见。

e.微动磨损。

两个接触物体作相对微振幅振动而产生的一种磨损。

微动磨损是黏着磨损、腐蚀磨损、磨粒磨损、疲劳磨损复合作用的结果。

它经常发生在相对静止的摩擦副中，如过盈配合的接合面和受振动影响的连接螺纹接合面等。

断裂。

这是指零部件在机械力、热、腐蚀等单独作用或综合作用下，发生局部开裂或分成几部分的现象。

例如，机械零件在循环应力作用下会发生疲劳断裂。

断裂是零件失效的重要原因之一，虽然与磨损、变形相比占失效的百分比要小一些，但断裂时的应力低于材料的抗拉强度或屈服点，无论是脆性材料还是塑性材料，宏观上均表现为脆性断裂，更容易造成重大事故，产生严重的后果，具有更大的危险性。

根据统计，疲劳断裂占断裂失效的80%~90%，是最为主要的断裂形式。

## <<斗轮堆取料机使用、维护与检修>>

### 编辑推荐

《斗轮堆取料机使用、维护与检修》由化学工业出版社出版。本书力图在介绍斗轮堆取料机分类组成和使用操作等基础上，提出斗轮堆取料机使用、维护和检修的一般思路和方法，并给出常见故障及排除的典型实例，为用户操作、检修人员和有关工程技术人员提供一份参考资料，以期为散料输送行业的发展贡献微薄之力。

<<斗轮堆取料机使用、维护与检修>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>