

<<钳工实训>>

图书基本信息

书名：<<钳工实训>>

13位ISBN编号：9787122082480

10位ISBN编号：7122082482

出版时间：2010-7

出版时间：化学工业出版社

作者：周兆元 编

页数：184

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<钳工实训>>

### 内容概要

全书共10章，分别介绍钳工的任务、基本操作技能和钳工常用的量具及设备、划线、锯削、錾削、锉削、刮削、研磨、钣金、钳工加工以及典型机构的装配与调整等内容。

书中根据钳工生产实训的需要，通过生产实际的典型案例，并参照劳动和社会保障部制定的车工国家职业标准及相关的职业技能鉴定规范，由浅入深进行编写的，使钳工专业知识与生产实际相融合，使读者易于掌握本专业（工种）知识和技能。

《钳工实训》可用于高职高专院校、中等职业学校各专业的钳工实训教材，也可用作初、中、高级钳工职业技能培训和职业技能鉴定的辅导教材，还可作为相关行业岗位培训教材或自学用书。

## &lt;&lt;钳工实训&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 概述1.1 钳工的任务和基本操作技能1.1.1 钳工的任务1.1.2 钳工必须具备的基本操作技能1.1.3 钳工的技术安全知识1.2 钳工常用的量具及设备1.2.1 钳工常用的量具1.2.2 钳工常用的设备思考与练习第2章 划线2.1 划线程序2.1.1 划线前的准备工作2.1.2 划线2.1.3 检查、打样冲眼2.2 划线工具2.2.1 常用工具2.2.2 分度工具2.3 划线基准2.3.1 划线基准选择原则2.3.2 常用划线基准形式2.4 划线方法2.4.1 平面划线2.4.2 立体划线2.5 划线时的校正和借料2.5.1 校正的目的和原则2.5.2 借料思考与练习第3章 锯削3.1 锯削工具3.1.1 锯架3.1.2 锯条3.2 锯削方法3.2.1 锯条的安装3.2.2 起锯3.2.3 锯削工艺实例思考与练习第4章 錾削4.1 錾子4.1.1 錾子的种类、特点及用途4.1.2 錾子的切削部分及几何角度4.1.3 錾子的握法4.2 錾削方法4.2.1 手锤及其使用4.2.2 錾削方法思考与练习第5章 锉削5.1 锉刀5.1.1 锉刀的各部分名称5.1.2 锉刀的分类及基本参数5.1.3 锉刀的选用5.2 锉削方法5.2.1 锉刀的使用5.2.2 锉削方法思考与练习第6章 刮削6.1 刮削工具6.1.1 基准工具6.1.2 辅助工具6.1.3 刮刀6.2 刮削用显示剂和研点6.2.1 刮削用显示剂的种类及应用6.2.2 研点6.3 刮削方法6.3.1 平面的刮削方法6.3.2 平行面的刮削方法6.3.3 垂直面的刮削方法6.3.4 曲面的刮削方法6.4 刮削质量检查6.4.1 各种平面接触精度研点数6.4.2 两个互相滑动的接合面研点数6.4.3 滑动轴承的研点数6.4.4 刮削面的检查6.5 刮削缺陷及防止方法思考与练习第7章 研磨第8章 钣金第9章 钳工加工第10章 典型机构的装配与调整附录1 钳工国家职业标准附录2 中级钳工知识要求试题附录3 中级钳工知识要求试题答案附录4 中级钳工技能要求试题参考文献

<<钳工实训>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>