

<<图解车工基本操作技能>>

图书基本信息

书名：<<图解车工基本操作技能>>

13位ISBN编号：9787122080295

10位ISBN编号：7122080293

出版时间：2010-5

出版时间：化学工业出版社

作者：王兵 编

页数：139

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<图解车工基本操作技能>>

前言

职业技能培训是提高劳动者知识与技能水平，增强劳动者就业能力的有效措施。随着我国市场经济的发展，国内人才市场的供需结构发生了深刻的变化，传统的车削加工手段也糅合了现代化信息技术、自动化技术等新成果，呈现出数据化、高速化等特点。但我国机械加工技术工人极其缺乏，不能满足制造业做大做强的形势要求。因此，培养具备基本操作技能的技术工人成为制造业发展的当务之急。

本书是根据近年来机械加工业发展的状况，为适应开展职业技能短期培训的需要，提高培训质量，以初中文化为起点而编写的。

内容安排注重实用性和可操作，强化上岗培训，内容表达图文并茂，操作过程直观明了，意在通过本书的学习，了解车床的基本专业知识和操作技能，轻松掌握一技之长。

本书可作为各类职业学校机电、数控、模具专业教材，也可作为培训机构和企业青工以及劳动力转移培训用书。

本书由荆州市高级技工学校王兵主编，曾艳、段红云、张圣锋参加编写。

由于编者水平有限，书中不妥之处在所难免，敬请广大读者批评指正。

<<图解车工基本操作技能>>

内容概要

《图解车工基本操作技能》从车工基本操作技能出发，以图解的形式，将“专业知识”和“操作技能”有机地融于一体，大量采用立体实物图对操作过程进行剖析，深入浅出地讲解了车工的基本专业知识和操作技能要点。

内容包括车床的基本操作、外圆柱面的车削、内圆柱面的车削、锥面与成形面的车削、螺纹的车削等

。

《图解车工基本操作技能》内容安排注重实用性和可操作性，强化上岗培训，图文并茂的形式让操作过程直观明了。

《图解车工基本操作技能》可作为各类职业学校机电、数控、模具专业教材，也可作为培训机构和企业青年以及劳动力转移培训用书。

<<图解车工基本操作技能>>

书籍目录

项目1 车床的基本操作任务1.1 认识车床1.常用车床简介2.车床各部件的名称和作用3.车床型号4.卧式车床的传动路线任务1.2 车床的基本操作1.车床的启动2.车床转速的变换3.螺纹旋向的变换4.进给箱的变速5.刻度盘的操作6.溜板箱的操作任务1.3 车工常用量具的认读1.常用量具的种类与结构特点2.量具的认读方法任务1.4 工件在车床上的装夹和找正1.工件的装夹2.工件的找正项目2 外圆柱面的车削任务2.1 外圆车刀的刃磨1.车刀切削部分的材料2.常用外圆车刀3.刀具的几何参数4.车刀的刃磨任务2.2 外圆、端面和台阶的车削1.车刀的安装2.切削用量的选择3.车削方法任务2.3 切槽(断)刀的刃磨1.切槽(断)刀的几何要素2.切槽(断)刀的刃磨任务2.4 车槽和切断1.切槽(断)刀的安装方法2.切槽与切断的方法任务2.5 综合训练1.零件加工图样2.零件加工工艺分析3.零件加工操作步骤和方法4.质量分析项目3 内圆柱面的车削任务3.1 钻孔1.麻花钻结构2.麻花钻的刃磨3.钻孔任务3.2 车孔刀的刃磨1.车孔刀的几何结构2.增加车孔刀刚性的措施3.车孔刀的刃磨任务3.3 车孔1.车孔刀的安装2.车孔时的切削用量3.车孔的方法任务3.4 铰孔1.铰刀2.铰孔方法任务3.5 综合训练1.零件加工图样2.零件加工工艺分析3.零件加工操作步骤4.孔加工的质量分析项目4 锥面与成形面的车削任务4.1 转动小滑板车锥面任务4.2 偏移尾座车锥面任务4.3 成形面的车削任务4.4 综合训练项目5 螺纹的车削任务5.1 三角形螺纹车刀的刃磨任务5.2 车床的调整任务5.3 螺纹的车削任务5.4 在车床上套螺纹参考文献

<<图解车工基本操作技能>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>