

<<镀镍故障处理及实例>>

图书基本信息

书名：<<镀镍故障处理及实例>>

13位ISBN编号：9787122075635

10位ISBN编号：712207563X

出版时间：2010-4

出版时间：化学工业

作者：陈天玉

页数：302

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## &lt;&lt;镀镍故障处理及实例&gt;&gt;

## 前言

电镀故障是电镀生产中的拦路虎，各电镀单位都会遇到电镀故障。

电镀故障直接影响产品质量、危及生产正常进行，甚至会造成停产。

对于一些缺乏技术力量的乡镇电镀企业，一旦遇到故障发生，迫切需要有关电镀故障处理的书籍，以指导分析处理出现的故障。

本书专述应用最广的镀镍中的故障处理，全书共分五章。

第1章为镀镍故障根源查明方法和赫尔槽应用。

遇到故障时首先要查明根源，以便确定解决故障的方向，抓住主要矛盾，赫尔槽已在国际上广泛使用，是探明故障所在的最佳利器。

赫尔槽的应用不仅限于镀镍，还可用于其他电镀品种。

对于那些没有化验设备的单位，赫尔槽试验更可以探明各种镀液成分的虚实数量，以弥补化验的缺失，把电镀缺少的成分校正过来，把电镀的工作条件最佳值确定下来，把电镀中潜在的有害杂质判断出来，并对镀层故障的原因，运用赫尔槽探讨出来，这也是笔者极力推荐赫尔槽的初衷。

第2章是镀镍液化学全分析法。

为了维持正常的电镀生产，有条件的单位要建立正规化的化学分析室。

本章提供的化学全分析包括镀液的基本成分分析，这要每周至少分析一次，以校正基本成分维持在工艺范围内。

其次是镀液的添加剂分析，每月或出现不正常现象时进行分析，以校正各种添加剂的多寡。

再次是精确分析镀液的有害杂质，由于这些杂质的含量一般以mg/L计，因此用常规的方法是分析不出来的，要借助较精密的仪器，如分光光度计等来检测微量的杂质。

在这一部分分别列出各种不同的方法，以检测和验证赫尔槽试验的结果。

各种杂质的检测方法有简有繁，可根据现有条件选择使用。

第3章分析了镀镍故障的可能原因。

有的故障出现比较频繁，如白雾、针孔、麻点、结合力不良、各种色斑等，本章对各类故障的出现及其防治方法均作了详述。

特别是对结合力不良，对各种不同基体上电镀层的结合力保障倾注了较多的笔墨。

电镀层结合力不良对电镀质量最具有杀伤力，会造成起泡、爆裂、脱皮等现象，不仅有损于外观、防腐性能，还有损于企业的信誉、形象，因此对电镀层的结合力给予了重点的技术性讲解，希望读者不厌其烦地予以关注。

第4章为镀镍故障实例，计一百五十多个。

它们是电镀技术人员的智慧结晶，非常值得我们借鉴。

我们可以从各实例中学到许多技术性、管理性的东西，能够举一反三地解决实践中的故障。

第5章是镀液的故障处理，对大处理中的各个操作单元如酸化、氧化、活性炭吸附、碱化、过滤、调整等进行了详细的说明，以供读者熟悉各个操作的理论知识和实践技能，并分述针对性大处理，专门除去镀液中的油类、有机物及胶类杂质的处理。

此外，在一般性大处理中不能除去有害金属杂质，必须针对各种的有害金属杂质进行专门的除去处理，包括铜、锌、铁、铅、六价铬、硝酸根等的除去。

## <<镀镍故障处理及实例>>

### 内容概要

镀镍因为工作量大，故障处理机会更多。

《镀镍故障处理及实例》是《镀镍技术丛书》之一，介绍了镀镍过程中故障发生的原因和处理办法，镍镀液中各种成分和杂质的分析方法，镀液中杂质的类型和消除方法，镀镍溶液的大处理手段和过程，收集了上百个镀镍故障分析和处理实例。

《镀镍故障处理及实例》可供电镀技术人员、操作人员、电镀技术的研究开发人员阅读参考。

<<镀镍故障处理及实例>>

书籍目录

## <<镀镍故障处理及实例>>

### 章节摘录

插图：查明故障的根源是否在镍槽是最初步的方法。

因为一般故障反映在镀镍时或镀镍层后续的变化时才观察到，到底故障是不是发生在镍槽，二元交叉试验法可以很快得出答案。

以便决定下一步解决故障的方法。

如果不以试验为基础，证明故障在镍槽，而立即对镍槽进行大处理，可能会对没有问题的镍槽进行盲目处理，不但不能排除故障，相反还有可能把本来没有问题的镍槽弄坏，既浪费材料，又耽误工时。

二元交叉试验法是指把镀前处理作为一元，把镀镍作为一元进行试验，即镀前预处理—镀镍二元交叉法，其步骤可分为下列几种。

1.1.1 有两条类似生产线一条生产线出现故障，另一条生产线没有出现故障，则可以利用这两条生产线进行二元交叉试验。

(1) 将零件经过另外一条已正常生产的进行镀前预处理，然后取来零件在本条线的镀镍槽内镀镍，其结果可分为两种情况。

零件的镍层光亮，没有故障，经过重复几次试验均不产生故障，则说明本条线的镍槽是好的，故障原因不在镍槽而可能在本条线的前处理上。

零件的镍层有故障出现，故障根源可能在镍槽，也可能镍槽原本是好的，但被不良的前处理所沾污而发生故障。

## <<镀镍故障处理及实例>>

### 编辑推荐

《镀镍故障处理及实例》是《镀镍技术丛书》之一。

本套丛书包括《镀镍工艺基础》、《光亮镀镍》、《镀镍合金》、《复合镀镍和特种镀镍》和《镀镍故障及实例》等5个分册。

本书专门对镀镍过程中的故障及处理方法进行介绍，列举了大量的实例，读者可以举一反三。

<<镀镍故障处理及实例>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>