

<<化工机械制图>>

图书基本信息

书名：<<化工机械制图>>

13位ISBN编号：9787122068743

10位ISBN编号：7122068749

出版时间：2010-1

出版时间：化学工业出版社

作者：陈锡峰 编

页数：199

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## &lt;&lt;化工机械制图&gt;&gt;

## 前言

本教材依据人力资源和社会保障部颁发的《高级技工学校教学计划》和《国家职业标准》编写，包含《国家职业标准》中化工检修工种初、中、高级工所涵盖的制图内容，兼顾化工工艺专业中、高级工《化工制图》课程的基本要求。

本教材以投影原理为基础，以最新国家标准《机械制图》为依据，结合生产中常见的零部件实例，全面阐述了绘制、识读机械图样的原理和方法，并在此基础上对化工设备图、工艺流程图、设备布置图和管道布置图等化工图样作了较详细地介绍。

本教材在结构和内容上相对传统教材进行了大胆的改革与探索，克服了传统教材开篇就抽象、生硬地讲授国家标准的做法，按照“随用随讲，有机结合”的原则，把国家标准的相关规定分散到具体内容中讲授，以便于学生理解、记忆和接受；而把其它标准和部分几何作图内容则以附录的形式体现出来，以备查阅。

这样处理使所编教材的内容更加系统化、条理化、科学化。

本教材在选用图例时尽可能贴近生产实际，如按照现行的施工图例来讲解化工工艺图的特点和读图方法等，使教材更加具有实用性；在例题安排上突出了技工培养目标中以识图为主、以实用为目标的要求，并尽可能体现化工生产中零部件结构的特点，使教学目的更加明确。

本教材是化工类技工学校、职业技术学院、技师学院化工机械专业和工艺专业的优选教材，也是相关专业中、高级技术工人在职培训、考评的理想教材，也可供从事化工机械行业的技术人员参考。

本教材第一、二章由刘海东编写，第三、四章由冯存涛编写，第五章由李爱民编写，第六、七、八、九章由陈锡峰编写并全书统稿（主编）。

全书由山东化工技师学院王传普主审，周仕安、匡兆中参审。

在编写过程中，参阅借鉴了相关教材、资料和文献，在此对有关专家、学者和作者表示衷心感谢。

## <<化工机械制图>>

### 内容概要

本教材以投影原理为基础，以最新国家标准《机械制图》为依据，结合生产中常见的零部件实例，全面阐述了绘制、识读机械图样的原理和方法，并在此基础上对化工设备图、工艺流程图、设备布置图和管道布置图等化工图样作了较详细的介绍。

本教材依据人力资源和社会保障部颁发的《高级技工学校教学计划》和《国家职业标准》编写，包含《国家职业标准》中化工检修工种初、中、高级工所涵盖的制图内容，兼顾化工工艺中、高级工《化工制图》课程的基本要求。

本教材是化工类技工学校、职业技术学院、技师学院化工机械专业和工艺专业的优选教材，也是相关专业中、高级技术工人在职培训、考评的理想教材，还可供从事化工机械行业的专业人员参考。

## 书籍目录

绪论第一章 投影和视图 第一节 投影的基本概念 第二节 三视图及其投影规律 第三节点、直线、平面的投影 第四节 基本形体的视图及尺寸标注 第五节 基本形体的截割与相贯第二章 轴测图 第一节 正等测图的画法 第二节 斜二测图的画法 第三节 轴测草图的画法第三章 组合体的三视图 第一节 组合体的组合形式 第二节 组合体视图的画法及尺寸标注 第三节 读组合体视图第四章 零件的表达方法 第一节 视图 第二节 剖视图 第三节 断面图 第四节 其它表达方法第五章 标准件和常用件 第一节 螺纹和螺纹连接件 第二节 齿轮的画法 第三节 键、销连接 第四节 螺旋件 第五节 滚动轴承的规定画法 第六节 金属焊接图第六章 零件图 第一节 零件图的作用和内容 第二节 零件图的视图选择 第三节 零件图的尺寸标注 第四节 零件图的技术要求 第五节 零件图的阅读 第六节 零件测绘第七章 装配图 第一节 装配图的作用和内容 第二节 装配图的表达方法 第三节 装配图的其它内容 第四节 读装配图和拆画零件图 第五节 装配体测绘第八章 化工设备图 第一节 化工设备及常用零部件简介 第二节 化工设备图的表达方法和特点 第三节 化工设备图的识读第九章 化工工艺图 第一节 工艺流程图 第二节 设备布置图 第三节 管路布置图附录 附录 国家标准《机械制图》摘录 附录 各种尺寸的标注方法 附录 常见的平面几何作图方法 附录 常用标准件 附录 化工设备的常用标准化零部件参考文献

## 章节摘录

机器或部件是由许多零件按照一定的顺序和技术要求装配起来的。  
表达机器或部件装配连接关系的图样，称为装配图。

一、装配图的作用 在机械的制造过程中，首先要按装配图设计出全部零件，画出零件图，然后按零件图加工零件。

零件加工出来后，又要按装配图装配成机器。

机器装好后还要按装配图进行调试和验收。

在机器的使用、维修和技术改造过程中，又需由装配图了解机器的性能、工作原理和操作方法，以做到正确使用、及时维护和保养。

由此可见，装配图是表达设计思想、进行技术交流和指导生产的重要工具，它和零件图一样，都是生产中重要的技术资料。

二、装配图的内容 图7-1所示是化工生产中常用的球阀的轴测图，图7-2是球阀的装配图，从图示内容可知，一张完整的装配图必须包括以下内容。

(1) 一组视图 用来表达装配体的结构形状、工作原理、传动路线、零件间的装配连接关系以及主要零件的基本结构形状。

(2) 必要的尺寸标注出机器或部件的规格性能、外形及装配、检验、安装时所必需的尺寸。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>