第一图书网, tushu007.com

<<看图学通风空调工程施工>>

图书基本信息

书名：<<看图学通风空调工程施工>>

13位ISBN编号：9787122067654

10位ISBN编号：7122067653

出版时间：2010-1

出版时间：化学工业出版社

作者：丛书编写组 编

页数：312

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

前言

建筑工程行业属于劳动密集型产业，具有就业容量大，吸纳劳动力能力强等特点。
近年来，随着我国国民经济持续、健康、快速的发展，建筑工程行业也取得了长足的提高与发展，大量的新材料、新技术、新工艺以及新设备在建筑工程中得到了广泛应用。
建筑工程行业发展的同时也促进了建筑劳务市场的不断发展壮大。
如何在这种形势下提升建筑工程行业从业人员的整体素质，特别是加强建筑工程领域广大农村劳务人员技术能力的培养，提高其从业能力，已成为建筑工程行业继续发展的重要任务。
《看图学施工丛书》是一套基础性、普及性较强的读物，丛书包括《看图学混凝土工程施工》、《看图学装饰装修工程施工》、《看图学钢结构工程施工》、《看图学建筑电气工程施工》、《看图学水暖工程施工》和《看图学通风空调工程施工》等分册。
本丛书以建筑安装工程各分部分项工程的施工工序为研究对象，结合国家现行相关材料、施工技术标准规范以及部分企业标准，通过对施工工艺原理和施工方法的研究，以图片为主，辅以必要的表格及文字说明，详细对建筑工程各工序的施工流程及施工方法进行了介绍，内容通俗易懂，使读者能更快、更容易地掌握基础技能知识，具有很强的指导性。
丛书的编写力求做到技术内容最新，文字通俗易懂、深入浅出，尽量满足不同文化层次的建筑工人的实际工作需要，培养具有熟练操作技能的技术工人，加强对建筑工程施工质量的保证与控制，促进建筑安装工程施工新技术、新工艺、新材料的推广与应用。
本丛书可供进入建筑工程行业时间不长的施工人员使用，也可作为建筑工程从业人员岗位培训的理想教材，也可供相关建筑管理人员学习使用。
我们希望本套丛书的出版，对于提高建筑工程行业从业人员的整体素质，促进我国建筑工程行业的发展起到良好的推动作用。
本丛书的编写得到了国内部分建筑施工企业及工程培训机构的大力支持，在此表示感谢。
由于编写时间仓促，加之编者水平有限，丛书中难免存在疏漏之处，恳请广大读者批评指正。

内容概要

本书以图为主，辅以必要的表格及文字说明，详细对通风空调工程各工序的施工流程及施工方法进行了介绍。
全书主要内容包括：风管制作图析、风管部件制作图析、风管系统安装图析、风管部件安装图析、通风与空调设备安装图析、空调制冷系统安装图析、空调水系统管道与设备安装图析、防腐与绝热工程图析、系统调试图析等。
本书内容通俗易懂，详细阐述了通风空调工程施工人员能快速且容易接受掌握的基础技能知识，具有很强的现场指导性。
　本书可供通风空调工程施工人员使用，也可作为建筑工程从业人员岗位培训的理想教材，也可供相关建筑管理人员学习使用。

第一图书网, tushu007.com

<<看图学通风空调工程施工>>

书籍目录

1　风管制作　1.1　金属风管制作　1.1.1　不锈钢风管制作　1.1.2　铝板风管制作　1.1.3　铝箔风管制作　1.1.4　金属风管的连接　1.2　非金属风管制作　1.2.1　硬聚氯乙烯风管制作　1.2.2　有机玻璃钢风管制作　1.2.3　无机玻璃钢风管制作　1.2.4　非金属风管连接　1.3　复合材料风管制作　1.4　风管的弯管制作　1.4.1　矩形风管弯管制作　1.4.2　圆形风管弯管制作　1.5　风管的加固　1.5.1　圆形风管加固　1.5.2　矩形风管加固　1.5.3　金属风管加固　1.5.4　非金属风管加固　1.5.5　复合材料风管加固 2　风管部件制作　2.1　阀门制作　2.1.1　插板风阀　2.1.2　止回阀与三通调节阀　2.1.3　多叶调节阀　2.1.4　防水风阀与排烟阀　2.2　风口的制作　2.2.1　风口的形式　2.2.2　风口规格尺寸　2.2.3　百叶式风口的制作　2.2.4　旋转式风口制作　2.2.5　上吸式均流侧吸罩制作　2.2.6　插板式风口　2.2.7　孔板式风口　2.2.8　散流器　2.3　风帽的制作　2.3.1　风帽制作的一般要求　2.3.2　圆筒形、伞形风帽制作　2.3.3　滴水盘、槽制作　2.4　导流叶片的制作　2.4.1　防火板风管导流叶片设置　2.4.2　复合材料风管导流叶片设置　2.4.3　矩形弯管导流片制作　2.5　柔性短管的制作　2.5.1　帆布短管制作　2.5.2　塑料布短管制作　2.6　消声器制作　2.6.1　消声器的种类　2.6.2　消声器制作要求 3　风管系统安装　3.1　支吊架安装与固定　3.1.1　预埋件与紧固件　3.1.2　支、托、吊架生根固定及连接　3.1.3　新型支架节点结构形式　3.1.4　吊架的安装　3.2　风管的连接　3.2.1　风管连接的方式　3.2.2　风管连接的密封　3.2.3　风口与管道的连接　3.3　风管安装　3.3.1　风管安装一般规定　3.3.2　风管安装前的准备　3.3.3　铝板风管安装　3.3.4　塑料风管安装　3.3.5　复合风管连接　3.3.6　无法兰连接风管的安装　3.3.7　风管的防护 4　风管部件安装 5　通风与空调设备安装 6　空调制冷系统安装 7　空调水系统管道与设备安装8　防腐与绝热 9　系统调试 参考文献

章节摘录

1 风管制作　　1.1 金属风管制作　　1.1.1 不锈钢风管制作　　①在堆放不锈钢板材时，应竖靠在木支架上，不能把板材平叠，防止取板材时，在底下一张板材上滑动造成划痕。

②在展开放样画线时，不能用锋利的金属划针在板材表面划辅助线和冲眼，以免造成划痕。

③当采用手工咬口时，应使用木方尺或木槌；折单立咬口、卷圆预弯及折边时，应使用铜锤或不锈钢锤，不能用碳素钢锤，避免在材料表面造成伤痕。

④在加工过程中，应尽量避免使板材表面产生划痕、刮伤、凹穴和其他缺陷，保护钝化膜不受破坏，使板材保持清洁、光滑的表面。

⑤不锈钢板材表面也可用喷砂处理。

⑥剪切不锈钢板时，为了使切断的边缘保持光洁，应仔细地调整好上下切削刃的间隙。
切削刃间隙一般为板材厚度的0.04倍。

⑦在不锈钢板上钻孔时，应采用高速钢钻头，顶角可磨成118°～22°。

⑧由于不锈钢的强度较高、弹性又好，所以管壁厚度小于或等于1mm时，可采用咬口连接，而大于1mm时，应采用焊接。
焊接应采用电弧焊或氩弧焊，不能采用氧乙炔焊接。

⑨不锈钢板风管法兰加工制作应符合下列规定。

a.不锈钢板风管的法兰用料规格应符合表1-1所列的数值。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com