

<<铜合金管棒材加工工艺>>

图书基本信息

书名：<<铜合金管棒材加工工艺>>

13位ISBN编号：9787122065421

10位ISBN编号：7122065421

出版时间：2010-1

出版时间：化学工业出版社

作者：刘华鬲，刘培兴，刘晓瑭 编著

页数：254

字数：385000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<铜合金管棒材加工工艺>>

内容概要

本书概述了铜合金管棒材的品种分类以及加工方法的分类和特点；详述了挤压加工工艺、拉伸加工工艺、冷轧管加工工艺等管棒材加工工艺以及废品种类与产生原因；介绍了铜合金管材斜轧热穿孔工艺；阐述了型辊孔制的基础理论、孔型和孔型系的基础知识及孔型设计的方法步骤，介绍了棒材型辊轧制的工艺过程及设备；还简单介绍了管棒材加工的新工艺、新技术。

本书涵盖了国内外有关铜合金管棒材的常用加工技术及加工工艺，也汇集了作者多年积累的工作经验，内容丰富，资料翔实，深入浅出，理论联系实际。

非常适合铜与铜合金生产和加工企业的技术人员使用，同时也可供大专院校冶金、材料及相关专业的师生参考。

<<铜合金管棒材加工工艺>>

书籍目录

第1章 概述	1.1 管材、棒材的品种分类	1.2 管材、棒材的加工方法及其比较	1.2.1 加工方法
	1.2.2 管材、棒材加工方法比较	1.3 各种加工方法的分类及特点	1.3.1 挤压加工
	1.3.2 拉伸加工	1.3.3 冷轧管加工	1.3.4 型辊轧制加工
第2章 管材、棒材挤压加工工艺	2.1 挤压的理论基础	2.1.1 挤压过程的变形参数	2.1.2 挤压过程中金属的变形
	2.1.3 挤压力	2.2 管材、棒材的挤压工序	2.2.1 锭坯尺寸的选择
	2.2.2 锭坯的预加工	2.2.3 锭坯的加热	2.2.4 挤压
	2.2.5 挤压时的润滑	2.2.6 挤压后管棒的再加工	2.2.7 管棒材挤压生产举例
2.3 挤压加工的废品	2.4 挤压设备与挤压工具	2.4.1 挤压机	2.4.2 锭坯加热设备
	2.4.3 挤压工具	第3章 管材、棒材的拉伸加工工艺	3.1 拉伸加工工艺的理论基础
	3.1.1 拉伸时的变形指数	3.1.2 实现拉伸过程的基本条件	3.1.3 拉伸时的变形特点
	3.1.4 拉伸力的计算和实测	3.2 管材、棒材的拉伸配模	3.2.1 拉伸配模的原则、步骤
	3.2.2 棒材拉伸配模	3.2.3 圆管拉伸配模	3.2.4 盘管拉伸配模
	3.2.5 拉伸配模举例	3.3 管材、棒材的拉伸工序	3.3.1 管材、棒材一般生产工艺流程
	3.3.2 制夹头	3.3.3 拉伸	3.3.4 精整
	3.3.5 拉伸时的热处理	3.3.6 拉伸时的润滑	3.3.7 拉伸时的酸洗
3.4 拉伸制品质量的控制和废品	3.4.1 拉伸制品的质量	3.4.2 拉伸废品	3.5 管材、棒材拉伸设备及拉伸工具
	3.5.1 拉伸机	3.5.2 退火设备	3.5.3 拉伸加工的辅助设备
	3.5.4 拉伸工具及其设计	第4章 铜合金管材的冷轧加工工艺	4.1 管材冷轧的理论基础
	4.1.1 冷轧管时金属的变形特点	4.1.2 冷轧管时的轧制力计算及测定	4.2 管材冷轧工艺
	4.2.1 冷轧管坯的准备及要求	4.2.2 冷轧	4.2.3 冷轧管的工艺润滑
	4.3 冷轧管废品及产生原因	4.4 冷轧管设备和工具	4.4.1 冷轧管机
	4.4.2 冷轧管机的操作及调整	4.4.3 冷轧管工具的设计	第5章 铜合金管材斜轧热穿孔加工工艺
	5.1 加工方法及金属变形特点	5.1.1 斜轧热穿孔加工方法	5.1.2 穿孔时的变形特点
.....	第6章 棒材轧制加工工艺	第7章 管材、棒材加工的新工艺新技术参考文献	

<<铜合金管棒材加工工艺>>

章节摘录

第1章 概述 1.1 管材、棒材的品种分类 铜及铜合金管材、棒材品种繁多，有450多个，规格有两万余种。

一般的分类方法是先按几何形状，再按合金名称、性能、生产方式和用途等来分别命名。

(1) 管材横断面为中空圆形或简单的几何形状的加工材。

管材按形状分为型管和圆管。

型管中有椭圆管、方管、矩形管、三角管、六角管、滴形管、五边管、外方内圆管、螺旋管、内肋管、外肋管、梅花管等。

圆管中又按外径与壁厚之比分为薄壁管和厚壁管，外径与壁厚之比为(30:1)~(50:1)时，称为薄壁管，小于这个比值的称为厚壁管。

按合金名称分为紫铜管、黄铜管、青铜管、白铜管等。

按生产方法和性能分为挤制管、拉制管、焊接管、软管、半硬管。

按用途分为冷凝管、空调管、散热管、波导管、制氧机管、航天管、天线管等。

此外，还有毛细管、盘管、直条管等名称。

管材的规格范围直径为0.5~530mm，壁厚为0.1~75mm。

(2) 棒材横断面为圆形或简单几何形状的实心加工材。

按几何形状分为圆棒、六角棒和方棒等。

按生产方式分为挤制棒和拉制棒。

按性能分为硬态棒和热态棒。

按合金名称分为紫铜棒、黄铜棒、青铜棒、铍青铜棒、白铜棒等。

<<铜合金管棒材加工工艺>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>