

<<冲压模具设计结构图册>>

图书基本信息

书名：<<冲压模具设计结构图册>>

13位ISBN编号：9787122060235

10位ISBN编号：7122060233

出版时间：2010-1

出版时间：化学工业出版社

作者：薛啟翔 编

页数：447

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<冲压模具设计结构图册>>

前言

《冲压模具设计结构图册》第一版自2005年问世以来，深受广大读者的欢迎。随着现代工业的发展，冲压工艺技术有了很大的发展和提高，模具新结构、新技术应运而生。为适应工艺技术发展的需要，特别是产品技术和生产规模对工模具发展的需求，受化学工业出版社的委托，对图册进行修订改版。

修订的重点是：1. 在原图册基础上，删去部分在实际生产中应用较少的结构形式，增加部分新结构模具，新增数量达30%。

2. 新版图册中，将冷挤压模具单列介绍，共分八个部分，即冲裁、弯曲、拉深、冷挤压、成形模具、简易模具、自动送料模具和冲模零部件，在选材上除兼顾不同产品零件的需求和注重工艺结构的多样性外，对大批量生产规模需用的连续冲压模具、冷挤压模具等新增结构数量较多。

3. 在每一部分开始介绍基本结构形式的基础上，按不同工艺特征分类，介绍经生产实际验证的结构形式，对应工艺特征介绍一至三例冲模结构，可有利于读者作对比分析。如连续弯曲模中的不同载体形式应用、连续拉深模中不同切口形式应用、连续冲裁模中不同侧刃形式的选取应用等。

4. 全书介绍冲模结构以图形方式为主，一般为主、俯两向视图，必要时增设剖视（面）图，并简要叙述冲模结构特点和工作过程，使改版后的图册更便于读者阅读。

本图册编写过程中，得到众多本专业同仁和相关企业的大力支持和帮助，在此表示衷心感谢。

<<冲压模具设计结构图册>>

内容概要

《冲压模具设计结构图册（第2版）》选用近350例经生产实践验证的冲模结构形式，并辅以结构特点和工作过程的简要叙述。

全书分八部分，分别介绍冲裁、弯曲、拉深、冷挤压、成形模具、简易模具、自动送料模具和冲压零部件等；中模结构实例。

书中以图形方式为主，伴以简要文字介绍。

简明、直观、实用。

可供从事冲压工艺和冲模设计的人员使用，也可供本专业大专院校师生参考。

<<冲压模具设计结构图册>>

书籍目录

一、冲裁模 (一) 落料、切断模1. 正装式落料模2. 固定卸料落料模3. 倒装式落料模4. 下顶出件落料模5. 挂钩落料模6. 板落料模7. 薄材料落料模8. 拼镶结构冲裁模 (二) 冲孔、冲槽模9. 撬板冲孔模10. 保护套结构厚板冲孔模具11. 印刷线路板小孔冲模12. 风罩冲孔模13. 炉盖斜孔冲模14. 仪表盘自动分度径向冲孔模15. 盖冲孔模16. 壳体浮动式冲侧孔模17. 双壁筒形件冲侧孔模18. 筒形件双斜楔冲侧孔模19. 后立柱外板吊楔结构冲孔模20. 槽板冲槽模21. 壳体冲槽模 (三) 切边、剖切模22. 有凸缘筒形件切边模23. 大型覆盖件切边模24. 浅盒形件用拉深切边模25. 高筒形件直接切边模26. 矩形盒件分段切边模27. 矩形盒件对角切边模28. 矩形盒件分体固定式浮动切边模29. 矩形盒件整体滑动式浮动切边模30. 大尺寸矩 (方) 形件的内胀式切边模31. 矩形盒件剖切模 (四) 复合冲模32. 顺装式复合模33. 倒装式复合模34. 一模多件套筒式复合冲模 (五) 精密冲裁模35. 垫圈复合精冲模36. 挂钩简易精冲模37. 冷挤压毛坯负间隙落料模38. 花板小间隙光洁冲裁39. 固定凸模精冲模40. 限位凸轮精冲模41. 液压精冲模架42. 精冲压力机用精冲模43. 冲裁弯曲连续精冲模 (六) 连续冲裁模44. 连接片连续冲裁模45. 簧片连续冲裁模46. 垫圈硬质合金连续冲裁模47. 弹性挡圈连续冲裁模48. 数字冲裁模49. 引线框骨架连续冲裁模 (七) 铁芯、定转子硅钢片冲模50. 山字形铁芯片硬质合金复合模51. 山字形铁芯连续冲裁模52. 山字形铁芯片双复合模53. 铁芯片无废料连续冲裁模54. 定子、转子片落料模55. 转子片冲槽模56. 定子、转子片连续冲裁模57. 转子、定子和附件的连续冲裁模58. 定子、转子自动叠装连续模59. 步进电机定子、转子双回转叠片连续模 (八) 型材冲裁模60. 全封闭式棒料切断模61. 小直径棒料切断模62. 棒料自动切断模63. 弹射式全封闭棒料切断模64. 双件剪切棒料切断模65. 径向夹紧精密剪切模66. 角钢切断模67. 打击式角钢切断模68. 角钢冲切缺口模69. 槽钢切断模70. 槽钢冲孔模71. 型材切断模72. 管材切断模73. 管子端口冲裁模74. 管材单孔冲孔模75. 管材双孔对冲模76. 矩形管全包式结构下料77. 管材无凹模冲孔模78. 方管无凹模冲孔模 (九) 非金属材料冲裁模79. 非金属材料冲裁用切口模80. 云母片复合冲裁模 (十) 通用冲裁模81. 通用切断模82. 冲矩形槽模83. 通用冲圆孔模84. 外圆弧冲裁模85. 组合冲孔模86. 组合冲槽模二、弯曲模 (一) V、U形弯曲模1. V形件弯曲模2. 90. V形件的对称弯曲模3. U形件弯曲模4. 带整形的U形弯曲模5. 1_r形件摆块弯曲模6. 摇板式弯曲模7. 卡簧弯曲自动卸件模8. 卡脚一次弯曲成形模9. 圆角处校正弯曲模10. V形精弯模11. U形件精弯模12. 通用V形弯曲模13. 组合弯曲模14. 通用弯曲模 (二) 形和卡箍类零件弯曲模15. 簧片斜楔弯曲模16. 形件转轴式弯曲模17. 门边框斜楔式弯曲成形模18. 框夹弯曲成形模19. 内斜楔弯曲模20. 圆锥形滑块弯曲模21. 滑轮式弯曲模22. 铰链升降式弯曲模23. 接触簧片弯曲成形模24. 摆动块弯曲模25. 摆动夹一次卷圆模26. 管夹弯曲成形模27. 卡箍卷圆成形模28. 不对称卡箍弯曲成形模29. 弯曲成形模常用结构形式 (三) 铰链卷圆成形模30. 铰链卷圆成形模具31. 铰链立式卷圆模32. 铰链卧式卷圆模33. 铰链斜楔卷圆模34. 长铰链卷圆成形模35. 长臂式铰链的卷圆成形模36. 长圆孔铰链卷圆成形模37. 铰链弯曲成形连续模 (四) 特殊弯曲用模具38. 扭弯成形模39. 拨板扭曲成形模40. 把手弯曲校正模41. 框形件切断弯曲模42. 导板式螺旋弯曲模43. 矩形框切断弯曲模44. 钢丝夹摆动弯曲模45. 钢丝弯曲模46. 线架弯曲模47. 手扳卷绕弯曲模48. 倒装多头螺旋弯曲模49. 型材90°折板弯曲模50. 型材滚动折板弯曲成形模51. 类型材弯曲成形模52. 方管弯曲模53. 顶棚骨架成形模54. 管件手工弯曲模55. 上、下前梁弯曲模56. 弯板机上的弯曲模 (五) 连续弯曲模57. 簧片冲孔、切断成形模58. 接触簧片切槽、弯曲、切断连续模59. 衔铁连续弯曲模60. 止动件连续弯曲模61. 悬架连续弯曲模62. 铰链支座多工位连续模63. 电器插座多工位连续模.....三、拉深模四、冷挤压、冷墩模具五、成形模具六、简易模具七、自动送料模具八、冲模零部件

<<冲压模具设计结构图册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>