

<<塑料管道施工技术>>

图书基本信息

书名：<<塑料管道施工技术>>

13位ISBN编号：9787122058898

10位ISBN编号：7122058891

出版时间：2010-1

出版时间：化学工业出版社

作者：张金和，王鹏，黄文刚 编著

页数：444

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<塑料管道施工技术>>

前言

塑料管道具有防腐性能好、自重轻、耐压强度高、流动阻力小、节约能源、保护环境、节省金属材料、使用寿命长等优点。

塑料管是我国重点推广应用的化学建材之一。

塑料管道用途广泛、市场需求量大，具有显著的经济效益和社会效益。

为了使各行业塑料管道的使用者了解和掌握其施工安装技术，我们编写了本书。

本书按照建筑给水管道、建筑排水管道、供暖管道、市政管道和工业管道等几大应用领域分别介绍了各种塑料管材、管件以及管道附件的安装技术。

本书内容涉及了各类新型塑料管材，在编写过程中，我们用大量的技术参数和示意图对塑料管材管件的相关技术要求进行了详尽、具体和系统地介绍，这些数据图表大多来自于作者在教学、生产、施工一线的技术资料，同时也参考了国家标准，相信会对读者起到参考和指导作用。

本书第一章、第二章、附录由山东建筑大学张金和编写，第三章、第六章由山东广播电视大学王鹏编写，第四章、第五章由山东三建建设工程有限公司黄文刚编写，全书由张金和统稿。

本书在编写过程中，山东金宇建筑集团有限公司高级工程师韩吉祥提供了大量的技术资料，山东金宇建筑集团有限公司为本书的编写提供了技术上的支持，在此。

一并表示感谢。

<<塑料管道施工技术>>

内容概要

《塑料管道施工技术》全面介绍了各类塑料管道的施工及安装，主要内容包括：塑料管道施工操作技术、建筑给水塑料管道安装、建筑排水塑料管道安装、供暖塑料管道安装、市政塑料管道安装、工业塑料管道安装。

书中介绍了各类新型塑料管材、塑料管道施工、安装、质检及质量控制。对于广大管道工程设计、施工、安装、监理、工程预算和决算、清单报价、质量监控、塑料管道系统运行及管理、塑料管道系统检护与维修等技术人员，是一本有价值、实用性强、理论联系实际的技术性读物。

本书也可供高等学校、中等职业技术学校给排水工程、建筑环境与设备工程、燃气工程、暖通与空调工程、市政工程、土木工程、工程造价与管理等专业的师生参考。

<<塑料管道施工技术>>

书籍目录

第一章 塑料管道施工技术基础 第一节 塑料管加工 一、管子切断 二、硬聚氯乙烯管道加工 第二节 塑料管道连接 一、溶剂粘接 二、弹性橡胶密封圈连接 三、热熔连接 四、电熔连接 五、法兰连接 六、卡压式连接 七、卡套连接 八、卡箍连接 九、钢(铜)塑过渡接头连接 第三节 塑料管道支架及安装 一、支吊架的安装要求 二、塑料成品管卡 三、金属固定管卡 四、固定支架 五、滑动吊架与两用管卡 六、固定吊架 七、支承的设置 第四节 塑料管道系统检验及验收 一、压力试验 二、管道清洗、消毒 三、管道系统竣工验收

第二章 建筑给水塑料管道施工 第一节 建筑给水系统的分类和组成 一、建筑给水系统的分类 二、给水系统的组成 第二节 给水方式 一、直接给水方式 二、设水箱的给水方式 三、设水泵的给水方式 四、设水箱、水池、水泵联合供水的给水方式 五、高层建筑的分区分压给水方式 第三节 常用给水附件 一、配水附件 二、控制附件 第四节 建筑热水供应系统 一、热水供应系统的分类、组成 二、热水供水方式 三、热水供应系统用管材、附件 四、热水供应系统管道敷设及安装 第五节 给水塑料管材及管件 一、给水塑料管材 二、给水塑料管件 第六节 给水塑料管道安装 一、给水塑料管道施工及贮运的一般要求 二、给水塑料管道布置 三、给水塑料管道的敷设 四、硬聚氯乙烯塑料给水管道安装 五、聚烯烃类管道安装 第七节 给水塑料管道附件安装 一、卫生器具给水配件的安装 二、管道附件安装 三、水表安装 四、分水器安装 第八节 铝塑复合管道安装 一、管材 二、管件 三、铝塑管安装 第九节 钢塑复合管道安装 一、管材及选择 二、钢塑复合管道安装

第三章 建筑排水塑料管道施工 第一节 建筑排水系统的分类、组成 一、建筑排水系统的分类 二、排水体制 三、排水系统的组成 第二节 建筑排水塑料管材、管件 一、塑料排水管材 二、塑料排水管件 第三节 排水管道安装 一、排水管道的布置与敷设 二、建筑排水管道安装 三、建筑排水硬聚氯乙烯塑料管道安装 第四节 卫生器具安装 一、卫生器具的安装要求 二、卫生器具安装

第四章 供暖塑料管道施工第五章 市政塑料管道施工第六章 工业塑料管道施工附录 塑料管道施工常用术语及代号参考文献

<<塑料管道施工技术>>

章节摘录

插图：(4) 电熔接头质量检验 造成不良接头的原因。

在使用设计、制造优良电熔管件的前提下，可能造成电熔连接接头质量差的主要原因有：A．接头连接部位的污染；B．管子连接端未进行刮削处理或处理得不好；C．管子在管件内的定位不正确，插入深度不够，管子轴线未对中，未使用定位夹具等；D．管子断面变形过大，未进行整圆处理。

电熔连接接头质量的现场检验。

电熔连接完毕，应对接头进行目检，目检项目如下：A．管子、管件是否对正，插入深度是否到位；B．是否进行了恰当的刮削处理；C．若有熔浆材料自界面流出来，则不合格；D．在未达到规定冷却之前，不允许移走夹具。

五、法兰连接塑料法兰连接件及套人的金属法兰盘组成活套法兰连接。

硬聚氯乙烯法兰连接件与硬聚氯乙烯管材采用粘接；聚乙烯法兰与聚乙烯管材采用热熔连接；聚丙烯法兰与聚丙烯管材采用热熔连接。

<<塑料管道施工技术>>

编辑推荐

《塑料管道施工技术》由化学工业出版社出版。

<<塑料管道施工技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>