

<<模具钳工实训教程>>

图书基本信息

书名：<<模具钳工实训教程>>

13位ISBN编号：9787122057266

10位ISBN编号：7122057267

出版时间：2009-7

出版时间：化学工业出版社

作者：秦涵

页数：170

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<模具钳工实训教程>>

前言

模具是一切工业之母，模具设计与制造专业的人才已经成为社会紧缺人才。随着模具科技含量的不断提高，出口量增大，对模具人才的需求不断增大。为了顺应模具市场的要求，必须提高模具设计与制造的水平。要解决这一问题，模具技能型人才的培训是关键。

《模具识图实训教程》、《塑料注塑模具设计与制造实训教程》、《冲压模具设计与制造实训教程》、《模具钳工实训教程》等系列图书就是为适应这一需要而编写的。

本书是《模具钳工实训教程》，书中内容以企业模具制造过程中所需要的钳工技术为依据，从模板类零件、型芯及镶件类零件、圆杆类零件钳加工的角度详细介绍了划线、錾削、锯削、锉削、刮研、孔加工、攻螺纹及套螺纹等钳工基本技能的训练方法与具体步骤，并介绍了各类模具零件的检测方法及模具装配技术。

全书主要特点如下：1?结合德国双元制的教学理念，采用任务驱动的方式，以“制件-制件”的编写思路，从模具的典型实例来渗透模具的理论知识。

2?以模具企业岗位技能要求为本位，以模具专业课程所需的知识和技能为出发点，进一步整合模具专业相关技术知识，突出理论与实践相结合的特点。

3?模具一线教师与企业一线工程师共同协作编写，图例源于模具企业生产实际，与模具专业培养目标相结合，以达到图书实用性的需求。

4?书中实例丰富，插图清晰，文字精炼。

为了帮助读者消化和巩固所学知识，在每个实训任务之后，均有与该任务衔接紧密的思考练习题和实际操作考核题，可作为模具专业教学改革的教材，也可供从事模具设计与制造的工程技术人员参考。

本书由秦涵编著，张景黎统稿。

由于编者的水平有限，书中难免存在不足之处，敬请读者指正。

<<模具钳工实训教程>>

内容概要

根据模具专业教学改革的需要,采用任务模块化方式,以“制件-制件”的编写思路,从模具的典型实例来渗透模具的理论知识。

以模具企业岗位技能要求为本位,体现模具行业科技发展水平,培养读者综合运用各种知识和技能解决实际问题的能力。

从模板类零件、型芯及镶件类零件、圆杆类零件钳工的角度详细介绍了划线、錾削、攻螺纹等钳工基本技能的训练方法与具体步骤,并介绍了各类模具零件的检测方法及模具装配技术。

模具一线教师与企业一线工程师共同协作编写,内容实用,通俗易懂。

《模具钳工实训教程》可作为模具专业教学改革的教材,也可供从事模具设计与制造的工程技术人员参考。

<<模具钳工实训教程>>

书籍目录

绪论1一、模具钳工工作内容简介1二、模具钳工安全操作规程1三、模具钳工常用设备1四、模具钳工实训评价5项目一 模板类零件的钳工技术7任务一 划线8内容一 划线工具及使用方法8内容二 工件的划线12内容三 划线实训18思考与练习21总结与评价22任务二 孔加工23内容一 钻孔23内容二 扩孔31内容三 铰孔32内容四 铰孔33内容五 攻螺纹36内容六 孔加工实训41思考与练习45总结与评价46任务三 模板类零件的检测47内容一 模板类零件检测量具及使用方法47内容二 模板类零件的测量51内容三 模板类零件的检测实训52思考与练习54总结与评价54项目二 型芯及镶件类零件的钳工技术57任务一 分度头划线58内容一 分度头的调整与使用58内容二 分度头划线实例61内容三 分度头划线实训63思考与练习64总结与评价65任务二 锉削66内容一 锉削与锉刀66内容二 锉削基本姿势70内容三 工件的锉削方法73内容四 工件的锉配76内容五 锉削安全知识83内容六 锉削缺陷分析84内容七 锉削实训85思考与练习86总结与评价87任务三 錾削87内容一 錾削与錾削工具87内容二 錾削基本姿势91内容三 工件的錾削方法94内容四 錾削安全知识98内容五 錾削实训98思考与练习99总结与评价100任务四 刮削100内容一 刮削与刮削工具100内容二 工件的刮削106内容三 刮削安全知识110内容四 刮削实训110思考与练习111总结与评价111任务五 型芯及镶件类零件的检测112内容一 型芯及镶件类零件检测量具及使用方法112内容二 型芯及镶件类零件的测量119内容三 型芯及镶件类零件的检测实训122思考与练习124总结与评价124项目三 圆杆及圆管类零件的钳工技术126任务一 锯削128内容一 锯削与锯削工具128内容二 工件的锯削129内容三 锯削实训135思考与练习135总结与评价136任务二 套螺纹137内容一 套螺纹工具137内容二 套螺纹的方法与步骤138内容三 套螺纹实训139思考与练习140总结与评价140任务三 圆杆、圆管类零件的检测141内容一 圆杆、圆管类零件检测量具及使用方法141内容二 圆杆、圆管类零件的测量145内容三 圆杆、圆管类零件的检测实训147思考与练习148总结与评价149项目四 模具装配技术151任务一 模具装配基础152内容一 模具装配的特点与方法152内容二 冷冲模的装配154内容三 注塑模的装配156思考与练习158总结与评价159任务二 模具零件的装配与修整160内容一 冷冲模典型零件的装配与调整160内容二 注塑模典型零件的装配与修整163内容三 模具零件的装配与修整实训167思考与练习169总结与评价170参考文献171

<<模具钳工实训教程>>

章节摘录

砂轮机由电动机、砂轮机座、托架和防护罩等部分组成，如图-3所示，主要用于磨削各种刀具、钻头或刮刀、样冲、划针等。

使用砂轮机时，应注意以下问题：在使用前，应首先检查砂轮机防护罩是否钉问题及砂轮是否有裂纹，发现问题应停止使用。

砂轮机启动后，应在砂轮转速平稳后再开始磨削。

若发现砂轮跳动明显，应及时停机并修整砂轮。

砂轮机的搁架与砂轮间的距离应小于3mm，以防卡住磨削件。

在磨削过程中，操作者应站在砂轮的侧面或斜侧面，以防发生危险。

严禁两人同时使用一台砂轮机进行磨削。

使用砂轮不能片力过猛，工件的磨削量不得过大，以防砂轮破裂飞出。

禁止使用砂轮侧面进行磨削，严禁用于触及砂轮。

砂轮机停止使用后，要立即关上电源。

<<模具钳工实训教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>