

<<模具制造技术>>

图书基本信息

书名：<<模具制造技术>>

13位ISBN编号：9787122057037

10位ISBN编号：7122057038

出版时间：2010-9

出版时间：化学工业出版社

作者：刘国良 编

页数：315

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<模具制造技术>>

内容概要

《模具制造技术》是为了适应职业教育发展和教学改革的需要，根据新世纪人才培养模式的变化，遵循工学结合的教学理念，吸取当前模具专业教学改革研究和实践的成功经验编写而成。

全书共分为7个教学情境，分别介绍了模具机械加工技术，模具零件的普通机械加工，模具零件的数控加工，模具零件的电加工，模具零件的特种加工。

模具钳工的装配工艺方法，模具的维护、检测与管理等内容，每个情境由若干个来自实际生产、相互关联而又相对独立的典型工作任务组成，任务有梯次，由简到繁、由易到难、循序渐进、深入浅出、承前启后。

《模具制造技术》可供高职高专院校模具专业及机械类专业师生使用，也可供成人教育机械类专业师生使用或参考。

<<模具制造技术>>

书籍目录

学习情境1 模具机械加工技术学习目标任务1.1 模具机械加工工艺流程的制订【任务描述】【任务分析】【知识准备】1. 模具生产过程与工艺过程及其制订的原则和步骤2. 模具零件工艺分析3. 毛坯与定位基准的选择, 加工余量、工序尺寸及公差确定4. 模具零件工艺路线的确定, 机床与工艺装配的选择【任务实施】侧刃凸模加工工艺过程【知识拓1. 与模具制造技术的发展密切相关的技术2. 模具制造特点及基本要求3. 模具制造技术的发展方向任务1.2 模具零件机械加工精度的确定【任务描述】【任务分析】【知识准备】1. 机械加工精度定义2. 影响加工精度的因素3. 提高零件加工精度的方法和途径【任务实施】1. 案例一: 垫板加工工艺过程2. 案例二: 滑块加工工艺过程【知识拓展】1. 模具表面硬化处理技术2. 不同模具表面硬化处理技术比较任务1.3 模具机械加工零件的表面质量的控制【任务描述】【任务分析】【知识准备】1. 模具零件的表面质量定义2. 模具零件的表面质量对零件使用性能的影响3. 影响零件表面质量的因素4. 提高表面质量的途径和具体措施【任务实施】1. 案例一: 膜片零件的凸模、凹模的表面质量的控制2. 案例二: 冷挤压模具型腔的表面质量的控制【知识拓展】【学习小结】【自我评估】任务1.1 习题任务1.2 习题任务1.3 习题【评价标准】学习情境2 模具零件的普通机械加工学习情境3 模具零件的数控加工学习情境4 模具零件的电加工学习情境5 模具零件的特种加工学习情境6 模具钳工的装配工艺方法学习情境7 模具的维护、检测与管理参考文献

<<模具制造技术>>

章节摘录

学习情境1模具机械加工技术 学习目标 能力目标： 能够识读模具制造工艺规程。

能够进行模具制造工艺过程设计。

能够编制模具机械加工工艺规程。

能够确定和控制模具零件机械加工的精度。

能够确定和控制模具机械加工零件的表面质量。

知识要求： 熟悉模具工艺规程制订的原则和步骤。

掌握模具零件工艺路线拟订的方法。

掌握影响零件机械加工精度的因素以及提高零件机械加工精度的途径。

掌握影响零件机械加工IT_表面质量的因素以及提高零件机械加工表面质量的途径。

技能要求： 能够对模具零件进行正确合理的工艺性分析，并遵循模具工艺规程制订的原则和步骤为模具零件的机械加工制订严格的工艺规程。

能够综合应用零件机械加工精度的知识，合理确定模具零件机械加工的精度。

能够综合应用零件机械加工表面质量的知识，合理控制模具零件机械加工的表面质量。

能够对模具的结构和工艺性进行分析，提高模具设计的水平。

能够查阅模具机械加工技术的相关资料，完成典型模具零件加工的工作任务。

.....

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>