

<<新型干法水泥生产附属设备操作问>>

图书基本信息

书名：<<新型干法水泥生产附属设备操作问答>>

13位ISBN编号：9787122054388

10位ISBN编号：7122054381

出版时间：2009-9

出版时间：化学工业出版社

作者：周正立，周君玉 等著

页数：283

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<新型干法水泥生产附属设备操作问>>

前言

如何应用国内外水泥生产的高新技术或现有实用技术，保证水泥工业可持续发展，是本书的主题。用一题一态的叙述方式叙述，便于读者针对性地解决问题。

新型干法水泥生产技术，单机规模增大，生产集中度提高，资源能源进一步降低，产品质量提高，具有高效、优质、节能、环保等特点，代表了水泥工业生产技术发展的方向。

本丛书对新型干法水泥生产，从理论到实用技术，进行了较全面的叙述，特别突出了水泥工艺技术的可操作性。

本丛书主要为大型新型干法水泥行业服务，为先进技术服务。

本丛书包括五个分册：《水泥化验与质量操作技术问答》，介绍了水泥化验和质量控制方法；《水泥矿山开采问答》，讲述了矿山开采全过程的应用技术和操作技术；《水泥熟料烧成工艺与设备问答》，对熟料烧成系统进行了叙述；《水泥粉磨工艺与设备问答》，介绍了现代水泥粉磨技术的应用和操作，突出了立式磨生产技术；《新型干法水泥生产附属设备操作问答》，介绍了新型干法水泥生产的附属设备操作技术。

本丛书在编写过程中得到刘凤礼、朱长城、陈尚利、张银生、刘华、翟金鹏、梁颐、刘翠青、梁永霞、宋丹、翟肖肖、高洪旭等人帮助，在此表示衷心的感谢。

<<新型干法水泥生产附属设备操作问>>

内容概要

本书是《新型干法水泥生产技术问答丛书》中的一本。

全书以问答的形式系统介绍了新型干法水泥生产附属设备的基础知识和操作技术，包括机械输送设备、气力输送设备、给料喂料设备、计量设备、除尘设备、过程控制及自动技术、仪表维修。

书中所列问题针对性较强并有详细目录，方便读者查阅。

本书可供水泥行业的生产、技术、管理、研究人员及大专院校相关专业师生使用。

<<新型干法水泥生产附属设备操作问>>

书籍目录

第一章 机械输送设备 第一节 胶带输送机 一、胶带输送机基本知识 1?胶带输送机的组成 2?胶带输送机的特点 3?胶带输送机的型号、规格、使用性能 4?胶带输送机常用的连接方法 5?橡胶带帆布层和橡胶层的作用 6?胶带输送机拉架装置的形式和作用 7?胶带输送机的工作原理 8?胶带输送机的布置形式 9?在生产工艺过程中为什么设置库和仓？

10?皮带机常出现的不正常现象 11?为什么有时在输送过程中设置可逆胶带输送机，怎样才能达到它的可逆性 12?胶带输送机装设逆止器的作用 13?胶带输送机带速的选择原则，散状物料选多少 14?某水泥厂（4000t/d）各种圆库及磨头仓规格和储量 15?某水泥厂（4000t/d）原材料平均每天输送量及年用量 16?皮带中控岗位的职责范围 二、胶带输送机操作技术 17?胶带输送机的操作 18?胶带输送机的维护 19?胶带输送机松紧不一及跑偏现象的原因及跑偏的调整方法 20?胶带输送机点检的主要部位和评定标准 21?胶带输送机输送能力的计算公式 22?输送带全长的计算公式 23?当胶带由两台或两台以上的胶带输送机组成时物料输送的开、停车顺序 24?皮带中控岗位的操作规程 25?皮带中控岗位开机前准备工作 第二节 斗式提升机 一、斗式提升机基本知识 26?斗式提升机的组成部分 27?斗式提升机型号、规格及使用性能 28?斗式提升机装、卸料方式及适用范围 29?斗式提升机的优缺点 30?斗式提升机料斗形式及斗式提升机驱动装置装配方法 31?综述水泥厂被输送物料性能 32?斗式提升机的工作原理 33?斗式提升机张紧装置结构原理及作用 34?常用润滑脂及其特征 35?对润滑油的基本要求 36?润滑油选用的一般原则 37?润滑油变质的主要原因 38?设备磨损现象的种类 二、斗式提升机操作技术 39?斗式提升机的操作 40?斗式提升机的维护 41?开车前的准备工作及停机后注意事项 42?处理斗式提升机链条出槽、斗子撞帮及松紧不一致现象 43?斗式提升机常出现的异常现象及其原因 44?液力耦合器的作用及其加油量 45?斗式提升机及其电动机的点检内容 46?斗式提升机产量的计算公式第二章 气力输送设备 第三章 给料喂料设备 第四章 计量设备 第五章 除尘设备 第六章 过程控制及自动技术 第七章 仪表维修

章节摘录

插图：第一章 机械输送设备 第一节 胶带输送机一、胶带输送机基本知识1.胶带输送机的组成胶带输送机由传动滚筒、改向滚筒、输送带上下托辊，头、尾、中间机架，拉紧装置、给料装置、传动装置、卸料装置及清扫装置等部分组成。

2.胶带输送机的特点胶带输送机构造简单，运输量大，摩擦阻力较小，动力消耗低，操作维护简便。一般普通的胶带耐热度，要求输送物料的温度不超过70 。

若采用耐用热橡胶带可输送120 以下的高温物料。

3.胶带输送机的型号、规格、使用性能常用胶带输送机的型号为TD75型，胶带机的规格以胶带宽度（mm）表示，一般有400、500、600、700、800、1000、1200等几种。

胶带输送机在水泥厂应用最广泛，它既能输送小颗粒物料，如石灰石、石膏、矿渣、煤炭等，还能输送成件货物，如袋装水泥等。

它既可以水平布置，也可以倾斜布置，还可以用多条胶带机使被输送物料送到指定位置。

编辑推荐

《新型干法水泥生产附属设备操作问答》：新型干法水泥生产技术问答丛书。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>