

<<数控铣工/加工中心操作工全技>>

图书基本信息

书名：<<数控铣工/加工中心操作工全技师培训教程>>

13位ISBN编号：9787122054289

10位ISBN编号：7122054284

出版时间：2009-8

出版时间：化学工业出版社

作者：韩鸿鸾，王常义，吴海燕 主编

页数：442

字数：979000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控铣工/加工中心操作工全技>>

内容概要

本书是面向职业技能鉴定的全技师培训教程，内容涵盖从中级工到高级技师的全部考核知识点，让读者在了解数控操作知识和技能全貌的基础上，进行有针对性和有选择性的学习。

作者们的教学实践证明，较使用按各等级分册教材学习，这种学习方法效率更高、效果更好。

本书内容包括：数控铣床 / 加工中心的应用基础、FANUC系统数控铣床 / 加工中心编程与操作、SIEMENS(802D)系统数控铣床 / 加工工中心编程与操作、软件应用、数控机床的维修、试题库等。本书在每节的最后还有思考与练习，以便于企业培训、考核鉴定和读者自测自查。

本书重点突出、特色鲜明，内容取自于实践，主要用作企业培训部门、职业技能鉴定培训机构的教材，也可以作为工厂中数控机床操作人员的参考书，还适合于高等职业学校、高等专科学校、成人高校及本科院校举办的二级职业技术学院、技术(技师)学院、高级技校、继续教育学院和民办高校的数控与机电专业用书。

<<数控铣工/加工中心操作工全技>>

书籍目录

第一篇 数控铣床/加工中心的应用基础 第一章 数控机床的基础知识 第一节 认识数控机床
 一、基本概念 二、数控加工与传统加工的比较 三、数控机床的产生 四、数控机床的特点 五、数控机床的分类 六、数控机床的发展 第二节 数控机床的组成与工作原理 一、数控机床的组成 二、数控机床的工作原理 三、数控机床的插补原理 第三节 先进制造系统简介 一、计算机直接数控系统(DNC) 二、柔性制造单元FMC 三、柔性制造系统FMS 四、计算机集成制造系统CIMS 五、数控机床的网络技术 第二章 数控铣床/加工中心的应用 第一节 数控铣床/加工中心 一、数控铣削加工的特点 二、数控铣削加工的主要对象 三、数控机床坐标系 第二节 数控铣床/加工中心的组织与质量管理 一、成组技术在数控加工中的应用 二、“S”管理 三、文明生产 四、数控机床安全生产规程 五、质量管理与控制 六、系列标准 第三节 数控铣床/加工中心的安装与精度检验 一、数控铣床的安装 二、精密量仪 三、数控铣床/加工中心几何精度 四、数控铣床/加工中心定位精度 五、数控铣床/加工中心加工精度 六、机床空运转试验 七、机床连续空运转试验 八、机床负荷试验 九、最大设定单位试验 十、原点返回试验 第四节 数控铣床/加工中心的维护保养 一、机械部件的维护 二、直流伺服电动机的维护 三、位置检测元件的维护 四、数控系统日常维护 五、数控铣床/加工中心的定期检查 六、数控铣床/加工中心的不定期点检 第二篇 FANUC系统数控铣床/加工中心部分 第三章 数控机床的操作与仿真 第一节 数控铣床/加工中心的手动操作 一、操作面板简介 二、数控铣床/加工中心的手工操作 三、手动钻孔 四、与参考点有关的指令 第二节 对刀与参数设置 一、对刀 二、工件坐标系的设定 三、PMC的参数设置 第三节 程序编辑与自动加工 一、程序编辑、程序的输入与输出 三、自动加工 四、显示数据 五、镜像功能 六、程序的再启动 七、程序的复制、移动部分程序 九、合并程序 第四章 平面与外轮廓加工 第一节 平面加工 一、数控铣床/加工中心用铣平面夹具 二、在数控铣床/加工中心加工平面常用刀具 三、平面铣削工艺 四、数控程序编制的基础 五、平面的检测常用量具 六、平面度误差的检测 七、平面加工中常见误差 第二节 外轮廓的加工 一、数控铣削加工工序的划分 二、铣削内外轮廓的进给路线 三、数控加工工艺文件 四、手工编程中的数学处理 五、指令介绍 六、刀具半径补偿 第五章 孔系加工与箱体类零件加工 第六章 槽与复合轮廓加工 第七章 曲面加工 第八章 特殊零件加工 第三篇 SIEMENS(D)系统数控铣床/加工中心部分 第四篇 自动编程部分 附录一 数控铣削加工常用词汇英汉对照表 附录二 数控铣工/加工中心技师(高级技师)论文写作与答辩要点 参考文献

章节摘录

插图：

<<数控铣工/加工中心操作工全技>>

编辑推荐

《数控铣工/加工中心操作工全技师培训教程》涵盖数控铣工从中级工到高级技师的全部知识点，能让读者对整个学习过程有清晰的整体感。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>