

<<职业技能鉴定培训教程（上册）>>

图书基本信息

书名：<<职业技能鉴定培训教程（上册）>>

13位ISBN编号：9787122050397

10位ISBN编号：7122050394

出版时间：2009-8

出版单位：化学工业

作者：李和春

页数：188

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## 前言

维修伴随着生产工具的使用而出现，维修技术是保证机器设备可靠使用效能和提高使用寿命周期、维持正常生产秩序的有效途径。

随着现代工业和高新技术的不断发展，化工工艺技术装备日趋自动化、智能化，融合现代科学技术的机、电、液、光一体化机器设备广泛应用，现代维修技术的水准越来越高，培养和造就高素质维修技术工人的社会需求更加迫切。

鉴于对化工维修钳工要求知识面比较宽、专业基础要求较高、设备维修技术涉及范围广、分析解决问题的适应能力强，我们组织对大型化工装置检修具有丰富实践经验的工程技术人员编写了本教程上、下册。

编写人员清楚生产一线维修技术的需求，编写过程中既突出化工机器设备维修特点和新技术、新工艺、新标准，又兼顾化工装置维护检修知识与技能的覆盖面，本书在生产过程中的实用性很强。

为了在有限的篇幅中解决化工维修钳工不同等级技术工人的培训需要，在书中对不同等级的不同要求做了标记，注 的为高级工以上应掌握的内容，注 的为技师以上应掌握的内容。

本书从化工机械设备运行缺陷和典型故障引申到具有现代水平的诊断、维修技术，对与之存在逻辑关系的结构、原理、安装、调试部分的内容仅描述到分析、解决问题所需的知识层面。

本教程由李和春主编，参编人员来自泸天化集团公司、四川川化集团公司。

教程分为上册（第1章至第4章）和下册（第5、6章），各章编写人员为：第1章 唐忠、张春虹；第2章 刘崇举、侯德民；第3章 唐忠；第4章 刘忠；第5章 黄继平、李和春；第6章 唐忠、罗虎祥。

由于编者的水平局限和生产事务缠身，加之时间仓促，本书不当之处在所难免，敬请广大同行与读者批评指正。

本书编写过程中查阅了大量的参考文献，值此机会向这些文献作者深深致谢。

## 内容概要

本书介绍了化工机器设备维修的安全、技术准备、技术管理等基础知识和化工常用设备、齿轮传动、液力变矩器、联轴器、化工用往复泵、化工计量泵、化工用往复式压缩机的维修技术。

本书可供化工企业技术工人培训使用，也可供化工企业机械维修技术人员和生产管理人员参考。

## 书籍目录

第1章 化工机器设备维修概述 1.1 化工机器设备维修安全技术 1.1.1 安全生产法律法规、劳动保护规章制度 1.1.2 施工安全作业规范的组织实施与检查监督 1.1.3 施工现场安全卫生管理 1.1.4 化工设备事故典型案例 1.2 化工机器设备维修技术准备 1.2.1 维修计划、施工作业技术文件的编制与实施 1.2.2 设计大型精密复杂设备的安装工艺和技术规范 1.2.3 专用工、器具的设计与制作 1.3 化工机械故障检修技术基础 1.3.1 润滑技术 1.3.2 密封技术 1.3.3 装配技术(含检修测量误差控制) 1.3.4 预测性维修技术 1.4 化工机器设备维修管理 1.4.1 机器设备维修计划 1.4.2 化工生产维护的系统管理 1.4.3 化工机械维修人员技术培训 1.4.4 维修过程优化、检修质量抽检与竣工验收 练习与思考第2章 设备维修技术 2.1 设备维修技术基础 2.1.1 压力容器与压力管道 2.1.2 化工压力容器用钢材 2.1.3 化工用绝热材料 2.1.4 化工设备常见缺陷与故障 2.2 化工常见设备维修 2.2.1 耐压试验(强度试验) 2.2.2 塔设备检修 2.2.3 换热设备检修 2.2.4 法兰连接的检修 2.2.5 常用阀门维修 练习与思考第3章 传动机械维修技术 3.1 齿轮传动 3.1.1 概述 3.1.2 齿轮传动的失效形式及设计准则 3.1.3 齿轮故障的原因 3.1.4 齿轮传动的选取原则 3.2 液力变矩器 3.2.1 液力变矩器工作原理 3.2.2 液力变矩器的结构特点 3.2.3 液力变矩器的维护 3.3 联轴器 3.3.1 概述 3.3.2 齿式联轴器 3.3.3 膜片式联轴器 3.3.4 液力联轴器 3.3.5 无键联轴器的装配技术 3.3.6 联轴器的找正 练习与思考第4章 往复机械维修技术 4.1 化工用往复泵维修技术 4.1.1 化工往复泵的特性与类型 4.1.2 往复泵主要性能和结构参数 4.1.3 脉动引起的问题及解决办法 4.1.4 安装高度与流量调节 4.1.5 零部件材料 4.1.6 设备的维护 4.1.7 常见故障处理办法 4.1.8 检修方法和质量标准 4.1.9 往复泵的试车与验收 4.1.10 化工计量泵 4.2 化工用往复式压缩机维修技术 4.2.1 易损零部件的合理储备 4.2.2 压缩机组检修网络与施工组织 4.2.3 惯性力平衡及减振设计 4.2.4 润滑系统 4.2.5 冷却系统 4.2.6 往复式压缩机组检修 4.2.7 往复式压缩机故障诊断及处理措施 练习与思考

## 章节摘录

插图：第1章 化工机器设备维修概述1.1 化工机器设备维修安全技术化工机器维修工程，系指在工厂全面停车、随着塔槽类设备的打开、机器解体而进行的定期大规模检修，它与设备在运行条件下而进行的小规模检修不同。

对于化工设备检修而言，大都由操作、检修、相关部门等多方面人员共同完成。

特别是在运行和检修截然不同的两种作业场所联系在一起的情况下，各方面人员之间的密切配合是十分重要的，否则，在整个检修过程中，安全是难于保证的。

另外，化工设备处理各种化学物质是相当多的，在这些物质中，有一些是易燃性物质，有一些属腐蚀性、有毒性物质，因此，在设备检修过程中，为防止火灾爆炸和损害身心健康事故的发生，采取有效的防范措施是非常必要的。

1.1.1 安全生产法律法规、劳动保护规章制度《安全生产法》是综合规范安全生产规章制度的法律，它适用于所有生产经营单位，是我国安全生产法律体系的核心。

该法的制定从法律法规、劳动保护角度保证企业安全生产，其核心规定如下。

（1）安全生产责任制《安全生产法》第四条明确规定：“生产经营单位必须遵守本法和其他有关安全生产的法律、法规，加强安全生产管理，建立、健全安全生产责任制度，完善安全生产条件，确保安全生产。

”生产经营单位的安全生产责任制的核心是实现安全生产的“五同时”，就是在计划、布置、监察、总结、评比生产工作的时候，同时计划、布置、检查、总结、评比安全工作。

其内容大体可分为两个方面：一是纵向方面各级人员的安全生产责任制；二是横向方面各职能部门的安全生产责任制。

编辑推荐

《化工维修钳工》由化学工业出版社出版。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>