

<<煤矿企业班组长安全读本>>

图书基本信息

书名：<<煤矿企业班组长安全读本>>

13位ISBN编号：9787122050366

10位ISBN编号：712205036X

出版时间：2009-6

出版单位：化学工业出版社

作者：许素睿

页数：261

字数：242000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<煤矿企业班组长安全读本>>

内容概要

本书针对煤矿企业班组长的工作特点，吸收当前最新的安全管理理念，充分阐述了班组长在角色认知、安全与卫生法律常识、企业危害辨识与控制技能、事故应急与急救方面的基础知识，同时还结合行业重点内容论述了班组现场安全管理、安全文化建设的路径和方法。

本书内容简单实用、通俗易懂，具有较好的操作性，既可作为煤矿企业班组长的工作参考书和开展煤矿企业班组长岗位培训用书，也可作为煤矿企业班组开展员工安全教育知识读本。

<<煤矿企业班组长安全读本>>

书籍目录

第一章 班组长的角色认知 第一节 班组长的职责与权限 一、班组长的产生和地位 二、班组长的职责与权限 三、班组长的工作方法 第二节 优秀班组长的素质要求 一、班组长在职场中的定位 二、班组长的素质要求 三、优秀班组长的标准 第三节 班组长的角色认知 一、科学定位班组长的角色 二、作为下属的班组长的角色认知 三、作为上司的班组长的角色认知 四、作为同事的班组长的角色认知 五、班组长自我定位实用表格范例 第二章 企业安全生产条件的法律规定 第一节 法律法规对企业安全卫生条件的规定 一、企业安全生产保障 二、企业职业卫生保障 三、安全生产与职业病防治的监督管理 第二节 职工的劳动安全卫生权利与义务 一、职工享有的安全卫生权利 二、职工的职业安全卫生义务 第三节 法律法规对煤矿企业作业条件的规定 一、煤矿企业生产的首要条件 二、煤矿企业生产的安全保障 三、煤矿安全管理 第三章 煤矿企业危害辨识与控制 第一节 煤矿安全生产特点 第二节 煤矿生产过程的危害辨识 一、危害辨识原则 二、危害辨识方法 三、煤矿危险、有害因素辨识 第三节 煤矿生产过程的危险评价与控制 一、危险评价 二、危险控制 第四章 班组安全管理基本内容 第一节 班组安全管理的原则与方法 一、班组安全管理的意义和特点 二、班组安全管理的原则 三、班组安全管理的基本方法 第二节 班组安全管理制度 一、安全生产责任制 二、安全教育制度 三、职业安全卫生措施计划制度 四、安全检查制度 五、“三同时”审查验收制度 六、伤亡事故和职业病统计报告和处理制度 第三节 班组安全管理工作基本内容 一、安全目标管理 二、安全教育与训练 三、安全规章制度和安全台账 四、安全工器具、劳动防护用品管理 五、事故调查分析上报 第四节 班组日常安全管理工作 一、班前会和班后会 二、安全检查 三、安全日活动 第五章 煤矿企业班组安全现场管理 第六章 班组安全文化建设的方法与实例 第七章 事故现场的应急措施与急救方法 参考文献

<<煤矿企业班组长安全读本>>

章节摘录

第一章 班组长的角色认知 第一节 班组长的职责与权限 一、班组长的产生和地位
具体来说，班组长是指在生产现场，直接管辖20个左右的生产线作业员工，并对其生产结果负责的人。
管理控制的幅度，因企业及行业区别而有所不同，而其称呼也有所不同，有组长、班长、领班等称谓。

1 班组长的产生 煤矿生产主要是地下作业，井下地质条件变化莫测，水、火、瓦斯、煤尘、顶板五大灾害时有发生。

在这种特定的环境条件下，对班组长的选拔特别重要。

他是推行好班组长负责制的前提和保证。

班组长必须具备五个条件：思想素质好，技术素质高，安全素质高，身体素质好，懂管理。

班组长一般由上级主管任命或由群众推选。

班组长对现场的作业人员、材料、设备、作业方法、生产环境等生产要素，直接指挥和监督，以达到企业的各项管理目标。

班组长是班组生产管理的直接指挥者和组织者，肩负着提高产品质量、提高生产效率、降低成本、防止工伤和重大事故发生的使命，以及劳务管理、生产管理、辅助上司的职责。

<<煤矿企业班组长安全读本>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>