第一图书网, tushu007.com

<<模具钳工与装配问答>>

图书基本信息

书名：<<模具钳工与装配问答>>

13位ISBN编号：9787122046499

10位ISBN编号：7122046494

出版时间：2009-4

出版时间：化学工业出版社

作者：付宏生 等 著

页数：224

字数：366000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

前言

模具制造技术广泛地用于航空、汽车、机电、家电和通信等行业零部件的成形。
近年来我国模具技术有了很大发展，模具设计与制造水平有了较大的提高，大型、精密、复杂、高效和长寿命模具的需求量大幅度增加，模具质量、模具寿命明显提高，模具交货期较前缩短，模具CAD/CAM技术相当广泛地得到应用。
模具加工工艺具有生产率高、生产成本低、材料利用率高、能成形复杂零件、适合大批量生产等优点，在某些领域已取代机械加工，并正逐步扩大工艺范围。

据国际生产技术协会预测，21世纪机械零部件中60%的粗加工、80%的精加工要由模具来完成。因此，模具技术对发展生产、增强效益、更新产品等方面具有重要作用。

目前，在我国模具技术人员已经成为紧缺人才，要解决这一问题，职业培训是关键。
本书是培养模具制造技能人才的综合性图书，本着以综合素质为基础、以能力为本位、以企业需求为基本依据，体现内容的先进性和前瞻性。
本书编写过程中参考了《模具工国家职业标准》，目的是为模具行业培养综合型、复合型人才。
本书有以下编写特点。

1.将模具成形工艺、模具成形设备、模具材料及热处理、模具装配工艺、模具零部件的加工、模具的检测以及模具维修等方面的内容，经过整合，综合于一本书之中。

2.列举了许多生活中常见制品和模具的实例，缩短了与读者的距离，从而增加了本书的可读性。

3.简化难点，突出重点。
以冷冲压成形模具和塑料注射成型模具两种典型模具为实例，并作为学习的“突破口”，为学习其他模具奠定基础。

4.采用问答形式，以问题为中心，将知识点和技能点串联起来，在解决问题中完成学习任务，有利于读者学习。

本书第一章由北京电子科技职业学院付宏生编著，第二章、第四章由北京教育科学研究院孟献军编著，第三章、第五章由北京电子科技职业学院刘国良编著，全书由付宏生统稿。

由于编者的水平有限，书中难免存在不足之处，敬请读者指正。

第一图书网, tushu007.com

<<模具钳工与装配问答>>

内容概要

本书以《模具工国家职业标准》为依据，以问答的形式，从制品开始，介绍了制件成形与模具结构、模具常用材料及热处理、模具钳工装配的工艺方法、模具的制造与加工、模具的检测与维修等内容。

本书可供从事模具制造、加工、维修的工人、技术人员使用，也可供中等职业学校、高等职业学院和技工学校的师生学习参考。

第一图书网, tushu007.com

书籍目录

第一章 制件成形与模具结构
第一节 模具概述
1?什么是模具？

2?模具如何分类？

3?什么是塑料？

4?塑料的共同特点有哪些？

5?塑料制品应用场合有哪些？

6?按受热后的性能表现，塑料分为几类？

7?一般结构零件选用什么塑料？

8?耐磨损传动零件选用什么塑料？

9?减摩自润滑零件选用什么塑料？

10?耐腐蚀零部件选用什么塑料？

11?耐高温零件选用什么塑料？

12?注射机的基本组成有哪些？

13?注射机如何工作？

14?按塑化方式塑料注射机分为几类？

15?按加工能力塑料注射机分为几类？

16?按合模机构特征塑料注射机分为几类？

17?按外形特征塑料注射机分为几类？

18?塑料注射成型前要做什么准备工作？

19?塑料注射成型过程有哪三个阶段？

20?模塑阶段的四个阶段是指什么？

21?什么是制件的后处理？

22?塑料注射成型工艺条件是什么？

第一图书网, tushu007.com

23?什么叫冷冲压成形？

24?常用的冲压工序如何分类？

25?曲柄压力机按机身结构不同分为几类？

26?冷冲压成形常用什么金属材料？

27?什么是冲裁？

第二节 塑料注射成型模具结构分析
28?什么是单分型面塑料注塑模具？

29?什么是多分型面塑料注塑模具？

30?什么是带有活动镶块的塑料注塑模具？

31?什么是自动卸螺纹的塑料注塑模具？

32?什么是侧向分型抽芯的塑料注塑模具？

33?什么是定模设置推出机构的塑料注塑模具？

34?什么是无流道塑料注塑模具？

第三节 模具与注射机的关系
35?最大注射量如何校核？

36?注射压力如何校核？

37?锁模力的校核及型腔数如何确定？

38?模具与注射机合模部分相关尺寸如何校核？

39?开模行程如何校核？

40?注射机顶出装置与模具推出机构关系如何校核？

第四节 冷冲压成形模具结构分析
41?什么是冲裁模？

42?什么是无导向单工序冲裁模？

43?什么是导板式单工序冲裁模？

44?什么是导柱式单工序冲裁模？

第一图书网, tushu007.com

45?什么是冲孔模？

46?什么是级进模？

47?什么是导正销定距的级进模？

48?什么是侧刃定距的级进模？

49?什么是无废料、少废料级进模？

50?什么是弯曲模？

51?什么是拉深模？

52?什么是复合模？

53?什么是倒装式复合模？

54?什么是正装式复合模？

第五节 模具与冷冲压成形设备的关系
55?冲压设备类型如何选择？

56?压力（吨位）如何确定？

57?滑块行程如何选择？

58?行程次数如何选择？

59?工作台面尺寸如何选择？

60?闭合高度如何选择？

61?电动机功率如何选择？

第二章 模具常用材料及热处理
第一节 常用金属材料简介
1?常用的金属材料有哪些？

2?常用化学元素对钢铁材料特性的影响如何？

3?什么是碳素钢？
什么是合金钢？

4?常用合金钢的种类有哪些？

第一图书网, tushu007.com

5?常用高速钢的牌号、性能和用途有哪些？

6?常用铸铁的种类有哪些？
各有什么用途？

7?铝及铝合金的性能怎样？

8?常用铸造铜合金的种类有哪些？
各有何性能及用途？

9?轴承合金的定义及常用种类有哪些？
各有何性能及用途？

10?硬质合金的定义及特性是什么？
硬质合金分为哪几类？

11?衡量金属材料工艺性能有哪些常用指标？

12?何谓金属材料的力学性能？
在机械制造中需要了解金属材料的哪些常用力学性能？

第二节 钢的热处理分类及应用特点
第三节 常用模具钢的种类及热处理工艺
第四节 常用模具零件的热处理工艺
第三章 模具钳工装配的工艺方法
第一节 模具钳工具备的基本操作技能
第二节 模具装配的技术
第三节 模具装配过程中常用的测量量具
第四章 模具的制造与加工
第一节 模具零部件的加工
第二节 模具的电加工
第三节 数控加工在模具制造中的应用
第五章 模具的维修与检测
第一节 模具的维修与维护
第二节 模具加工精度与质量检测方法
参考文献

第一图书网, tushu007.com

章节摘录

第一章 制件成形与模具结构　　第一节 模具概述　　1.什么是模具？

模具是利用特定的形状去成型具有一定形状和尺寸制品的工具。

近年来，我国模具技术发展非常快，目前模具已经取代过去手工生产产品，今后模具成形加工还会大量取代切削加工，从而会大大提高零部件加工水平和精度。

预计今后60%的粗加工，80%的精加工要用模具成型加工完成。

一辆汽车有两千多个零部件需要模具成形加工，需要制造两千多套模具。

所以，随着社会经济技术的发展，模具的用量会越来越大，所以说模具是一切工业之母。

目前，我国模具制造人才已经成为社会紧缺人才。

2.模具如何分类？

模具因加工成形材料不同，分类也不同。

可以分为塑料成型模具、冷冲压成形模具、压铸成形模具、锻压成形模具、橡胶成型模具、陶瓷成形模具、玻璃成形模具等l9种模具。

据调研，国内模具应用80%以上是塑料成型模具、冷冲压成形模具两种，属于代表性的典型模具，模具工国家职业标准也以这两种典型模具制定标准。

塑料成型模具又可分为：浇注成型模、压缩成型模、粉末成型模、层压成型模、压注成型模、挤压成型模、注射成型模、压延成型模、吹塑成型模、发泡成型模、热成型模、气辅成型模等。

其中，塑料制品的80%以上是塑料注射成型模具加工成型的。

第一图书网, tushu007.com

<<模具钳工与装配问答>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com