

<<数控机床操作工基础（中、高级）>>

图书基本信息

书名：<<数控机床操作工基础（中、高级）>>

13位ISBN编号：9787122039972

10位ISBN编号：7122039978

出版时间：2009-3

出版时间：化学工业出版社

作者：张璐青 编

页数：268

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控机床操作工基础（中、>>

内容概要

本书根据《国家职业标准》中、高级数控车床操作工的基本要求，紧紧围绕职业技能鉴定，以数控车床操作工的编程和操作技能的考点为主线，详细介绍了制图基础知识为主线，详细介绍了制图基本知识、公差配合与测量技术、金属材料及常用热处理知识、电器控制及液压气动基础知识、机械制造工艺基础知识、工件定位与夹紧、刀具及其选用、数控机床结构与原理等技能鉴定考核重点。

本书可以作为数控车床操作工职业技能培训与鉴定考核用书，也可以作为中职中专、高职高专相关课程的教材，也是从事数控车床操作与编程的工程技术人员实用参考书。

<<数控机床操作工基础(中)>>

书籍目录

考点一 制图基本知识 1.1 基本视图和其他视图 1.1.1 基本视图 1.1.2 其他视图 1.2 标准件和常用件的规定画法 1.2.1 螺纹的规定画法 1.2.2 销、键连接的画法 1.2.3 齿轮的画法 1.3 零件图、装配图的画法 1.3.1 零件图的画法 1.3.2 装配图的画法 1.4 零件的测绘方法 1.4.1 常用的测量工具及零件的尺寸测量方法 1.4.2 零件测绘注意事项 单元测试题一 单元测试题一参考答案考点二 公差配合与测量技术 2.1 公差与配合基本概念和基本计算 2.1.1 基本概念 2.1.2 基本计算 2.1.3 公差与配合代号的意义 2.2 形状和位置公差 2.2.1 形位公差项目 2.2.2 形状公差 2.2.3 位置公差 2.2.4 形位公差 2.3 表面粗糙度 2.3.1 表面粗糙度的定义 2.3.2 表面粗糙度符号、代号在图样上的标注 2.4 常用的测量方法与计量器具 2.4.1 常用的测量方法 2.4.2 常用计量器具 单元测试题二 单元测试题二参考答案考点三 金属材料及常用热处理知识 3.1 钢铁材料的热处理知识 3.1.1 基本知识 3.1.2 钢的表面热处理 3.2 钢铁材料的基本知识 3.2.1 碳素钢 3.2.2 合金钢 3.2.3 铸铁 3.3 有色金属及硬质合金 3.3.1 铜及其合金 3.3.2 铝及其合金 3.3.3 轴承合金 单元测试题三 单元测试题三参考答案考点四 电气控制及液压气动基础知识 4.1 机床常用电器及交流电机控制原理 4.1.1 主令电器 4.1.2 自动开关 4.1.3 接触器 4.1.4 继电器 4.1.5 三相异步电动机启动控制电路 4.2 液压气动基本知识 4.2.1 液压元件 4.2.2 液压传动基本回路 4.2.3 气压传动系统的组成 4.2.4 气压传动基本回路 4.2.5 润滑油的使用知识 4.2.6 液压油的使用知识考点五 机械制造工艺基础知识考点六 工件定位与夹紧考点七 刀具及其选用考点八 数控机床结构与原理参考文献

章节摘录

考点一 制图基本知识 视图主要用来表达机件的外部结构形状。视图通常有基本视图、向视图、局部视图和斜视图。

目前执行的视图标准为GB / T17451—1998和GB / T 4451.1 2003。

1.1.1 基本视图 为了清晰地表达机件上、下、左、右、前、后等方位的形状，国家标准规定采用正六面体的6个面作为基本投影面，即在原有的正立面、水平面、右侧立面之外增加了前立面、顶面和左侧立面，共6个基本投影面。

机件放置于正六面体中，采用第一角的投影方法将机件分别向各投影面投影，相应得到6个基本视图，即主视图、俯视图、左视图、右视图、仰视图、后视图，如图I-1所示。

6个基本视图的位置是按国标规定设置的，因此不用注明视图名称。

有时，可以采用标注方法表明视图的位置改变，这时应在视图上方注出视图的名称“×”，并在相应的视图附近用箭头指明投影方向，并注上同样的字母。

虽然机件可以用6个基本视图来表示，但应用时往往根据实际需要只取其中几个视图。

<<数控机床操作工基础（中、>>

编辑推荐

可以作为数控车床操作工职业技能培训与鉴定考核用书，也可以作为中职中专、高职高专相关课程的教材，也是从事数控车床操作与编程的工程技术人员实用参考书。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>