

<<木用涂料与涂装工>>

图书基本信息

书名：<<木用涂料与涂装工>>

13位ISBN编号：9787122035905

10位ISBN编号：7122035905

出版时间：2008-10

出版时间：化学工业出版社

作者：叶汉慈 主编

页数：190

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<木用涂料与涂装工>>

前言

《木用涂料与涂装工》是根据国家职业技术培训和资格认定的要求，在中国涂料工业协会专家委员会的指导下编写而成。

本书以技能培训为目的，着重介绍木制品和木用涂料的基础知识，详细讲解了木用涂装从底到面、从前到后，在整个过程中牵涉的各种问题，既包括了涂装过程每个单元操作的技术要领，也涉及涂装管理相关的各个方面。

本书是目前国内第一本较系统地介绍木用涂料及木用涂装的教材，其内容全面、系统，篇幅不大、实用性强，适用于木用涂装的初级、中级、高级涂装工和技师的培训。

在培训过程中，可根据授课对象挑选本书中不同的内容，再利用有关题库提供的各类思考题、考核题，一定能在国家职业技术培训和资格认定的过程中发挥好的作用。

本书初稿由中国涂料工业协会有关领导牵头、组织，广东华润涂料有限公司、东莞大宝化工制品有限公司共同提供了大量素材。

由于可参考借鉴的资料太少，本书的编写工作变得非常反复，数易其稿，难度及工作量都很大。

承担编撰工作的人员全都是在职人士，时间紧迫，其艰辛不言而喻。

广东华润涂料有限公司张纯名工程师承担了本书大量的基础编写工作，都是利用业余时间完成的；广东华润涂料有限公司高级工程师刘秀娟在收集资料、组织协调方面起到重要作用。

第一章“木用制品的基本知识”，则延请现在担任山东农业大学家具设计与工程专业教学的路则光博士编写。

全书的提纲编撰以及修改定稿则由叶汉慈主编完成。

<<木用涂料与涂装工>>

内容概要

本书由中国涂料工业协会有关领导人牵头，专为家具制造、室内装修、涂料行业的技师、涂装工进行国家职业技术培训和资格认定而编写的。

本书是目前国内第一本较系统地介绍木用涂料及涂装的基础教材，内容精炼、实用性强，既介绍了木制品和木用涂料的基础知识，又包括了涂装过程中每个单元操作的技术要领，还涉及涂装管理的相关内容。

在浅述理论的同时，介绍了大量应用性很强的实用技巧与实用工艺。

本书可作为相关大专院校、生产企业的教材及参考书，同时也适用于家具设计、家具制造、室内装修、涂料设计、涂料应用等专业的教学。

<<木用涂料与涂装工>>

书籍目录

第一章 木用制品的基本知识 第一节 木用制品的材料分类及特征 一、锯材 二、人造板 三、饰面材料 第二节 木材的优点和缺点 一、优点 二、缺点 第三节 木材的构造 一、木材的三个切面 二、木材的宏观构造 第四节 木材的化学性质 一、木材的化学成分 二、木材的pH值 第五节 木材的保护 一、木材防腐 二、木材滞火 三、木材的表面保护 第二章 木用涂料的基本知识 第一节 木用涂料的基本组成 一、树脂 二、颜料、填料 三、助剂 四、溶剂 第二节 常用木用涂料的分类 一、我国涂料的分类 二、木用涂料的分类 第三节 常用木用涂料的性能特点及成膜机理 一、硝基涂料 二、聚氨酯涂料 三、不饱和聚酯涂料 四、紫外光固化涂料 五、酸固化涂料 六、水性涂料 第四节 木用涂料主要产品 一、腻子 二、封闭底漆 三、底漆 四、面漆 五、固化剂 第五节 木用涂料配套产品 一、蓝、白水 二、着色剂 三、稀释剂 四、防发白水 五、化白水 六、催干剂 七、慢干水 第六节 木用涂料底面漆配套原理 第七节 木用涂料常用涂装工艺 一、涂装与涂装工艺 二、漆膜涂装风格 三、传统涂装主要涂装工艺 四、美式涂装工艺 第三章 木用涂料的涂装工具及操作单元 第四章 木用涂料的质量检测与控制 第五章 木用涂料的涂装管理 第六章 涂料涂装安全管理 参考文献

<<木用涂料与涂装工>>

章节摘录

1. 橡木橡木分为白橡和红橡。

橡木有呈淡红褐色和黄白色两种。

橡木的年轮略明显，结构较粗，纹理呈直线，较硬。

橡木干燥困难，耐水、耐腐性强，耐磨损，易开裂翘曲；机械加工困难，易崩裂，但切面光滑，胶合性能好。

2. 水曲柳水曲柳主要产于东北、华北等地，边材呈黄白色，心材呈黄褐色；年轮明显不均匀，木质结构粗，纹理直，花纹美丽，有光泽，硬度较大。

水曲柳具有弹性、韧性好，耐磨、耐湿等特点。

但干燥困难，易翘裂。

加工性能好，但应防止撕裂。

切面光滑，涂装、胶合性能好。

3. 橡胶木橡胶木原产于巴西、马来西亚、泰国、印度尼西亚。

国内橡胶木产于云南省、海南省及沿海一带，它的分泌物——树脂，就是橡胶的原料。

橡胶木颜色呈浅黄色，年轮明显，轮界为深色带，管孔甚少。

木质结构粗且较均匀，纹理斜，木质较硬。

橡胶木有异味，不容易干燥，不耐腐，易开裂，容易弯曲变形，方材加工容易，而板材加工易变形。

切面光滑，易胶合，涂装性能好。

4. 松木松木属针叶材，分布极广。

颜色呈淡黄色、黄白色、黄褐色等。

年轮明显，轮界为深色带，通常有年轮的部位呈黄褐色，其他部位呈黄白色。

木质纹理直，属硬度较软的木材。

松木容易干燥，风吹日晒不易龟裂、变形，松脂多，耐腐朽。

加工性能好，横切面毛糙，涂装和胶合性能好。

加工中注意防止碰伤、拖伤、划伤、压伤等损害，但涂装后易泛黄。

<<木用涂料与涂装工>>

编辑推荐

<<木用涂料与涂装工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>