第一图书网, tushu007.com

<<金属材料焊接>>

图书基本信息

书名：<<金属材料焊接>>

13位ISBN编号：9787122035646

10位ISBN编号：7122035646

出版时间：2008-9

出版时间：化学工业出版社

作者：文申柳 编

页数：133

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

前言

《高职高专“十一五”规划教材·金属材料焊接》为高职高专院校焊接技术及自动化专业规划教材，根据高等职业教育人才培养的特点而编写。

全书共分为十章，主要介绍了金属材料焊接性相关知识及常用金属材料的焊接性和焊接工艺。在编写时，从职业教育特点出发，突出实用性，并且新加入了部分实用内容，扩大了学生知识面。

《高职高专“十一五”规划教材·金属材料焊接》重点培养学生结合工程实际的分析和解决问题的能力，通过学习，使学生能对常用各种材料的焊接性有充分认识，并能根据材料焊接性，结合工程实际，制定材料的焊接工艺参数。

《高职高专“十一五”规划教材·金属材料焊接》由文申柳任主编，其中第二、三、四章由文申柳编写；第五、六章由王充编写；第一、七章由王非森编写；第八章由肖仕伟编写；第九、十章由陈玲编写。

《高职高专“十一五”规划教材·金属材料焊接》在编写过程中，参考了大量国内文献资料，在此对相关作者表示感谢！

限于编者水平有限和时间紧张，书中不妥之处敬请广大读者批评指正。

第一图书网, tushu007.com

内容概要

金属材料焊接性相关知识及常用金属材料的焊接性和焊接工艺。
内容包括闩属材料焊接性及其试验方法、非合金钢（碳钢）的焊接、低合金高强钢的焊接、低合金特殊用钢的焊接、不锈钢的焊接、铸铁的焊接、常用有色金属的焊接、异种金属的焊接、堆焊、新型金属材料的焊接等。
《高职高专“十一五”规划教材：金属材料焊接》内容旨在培养分析和解决问题的能力，注重工程实际，通过学习，使学生能对常用各种材料的焊接性有充分认识，并能根据材料焊接性，结合工程实际，制定材料的焊接工艺参数。

<<金属材料焊接>>

书籍目录

第一章　金属焊接性及其试验方法第一节　金属焊接性概述第二节　金属焊接性试验方法思考题第二章　非合金钢（碳钢）的焊接第一节　低碳钢的焊接第二节　中碳钢的焊接第三节　高碳钢的焊接第三章　低合金高强钢的焊接第一节　热轧及正火钢的焊接第二节　低碳调质钢的焊接第三节　中碳调质钢的焊接第四章　低合金特殊用钢的焊接第一节　低温钢的焊接第二节　低合金耐蚀的焊接第三节　珠光体耐热钢的焊接思考题第五章　不锈钢的焊接第一节　不锈钢的分类和性能第二节　奥氏体不锈钢的焊接第三节　铁素体不锈钢的焊接第四节　马氏体不锈钢的焊接第六章　铸铁的焊接第一节　灰铸铁的焊接第二节　球墨铸铁的焊接第三节　白口铸铁的焊接第四节　其他铸铁的焊接思考题第七章　常用有色金属的焊接第一节　铝及铝合金的焊接第二节　铜及铜合金的焊接第三节　钛及钛合金的焊接思考题第八章　异种金属的焊接第一节　异种金属焊接概述第二节　异种钢的焊接第三节　钢与有色金属的焊接第四节　异种有色金属的焊接第九章　堆焊第一节　堆焊的特点及应用第二节　堆焊方法第三节　常用金属材料的堆焊思考题第十章　新型金属材料的焊接第一节　复合材料的焊接第二节　硬质合金的焊接思考题参考文献

编辑推荐

可作为高职高专院校和成人高校及中等职业学校焊接专业学生的教材，也可供从事焊接生产管理方面的工程技术人员参考。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com