

<<甲醛安全生产与环境保护>>

图书基本信息

书名：<<甲醛安全生产与环境保护>>

13位ISBN编号：9787122034946

10位ISBN编号：7122034941

出版时间：2009-1

出版时间：化学工业出版社

作者：周万德 主编

页数：211

字数：183000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<甲醛安全生产与环境保护>>

### 前言

甲醛是一种重要的基本有机化工原料，它能与众多化合物进行反应，生成许多重要的化工中间体和衍生产品，广泛应用于化工、林产品加工、农药、医药、轻工、纺织、建筑等众多领域。

2007年世界甲醛产量已达到4000万吨以上（37% CH<sub>2</sub>，以下同）。

我国甲醛工业经过50多年的发展，甲醛生产能力和产量已居世界第一位，截至2007年我国已有甲醛生产厂家近400个，遍布于除西藏、青海省以外的各个省市和地区。

2007年我国甲醛生产能力超过1500万吨，产量超过1000万吨。

1960-2007年，我国甲醛生产能力和产量的年均增长率分别为15.7%和15.3%。

安全生产与环境保护是事关国家和人民生命财产的大事，做到安全生产和保护好环境是我国国民经济可持续发展的一项基本国策。

甲醛及其生产所使用的原料甲醇都是有毒、可燃或易燃物，甲醛的安全生产、运输、储存、使用至关重要。

我国甲醛工业经过50多年的发展，随着甲醛生产技术的进步和更加严格的管理安全生产与环境保护工作已有较大改进。

近年来，国家与地方有关部门关于安全生产与环境保护方面制定的标准、规范越来越严格，各级政府和行政部门对安全生产与环境保护的监管逐步加强，使人们对安全生产和环境保护更加重视。

随着人们的安全生产与环境保护意识的提高，甲醛生产企业对安全卫生与环境保护的重视程度也得到加强，多数新建甲醛生产企业做到了在进行基本建设或技术改造的初期，就将资源的综合利用、循环经济、清洁生产作为建设的指导思想并贯彻在设计、建设、试车、投入使用的过程中，为投产后成为规范化、标准化的清洁工厂奠定了基础。

许多原有的甲醛生产企业通过技术改造和治理整顿，生产现场的环境质量、安全卫生状况也有了显著改观。

## <<甲醛安全生产与环境保护>>

### 内容概要

本书以我国甲醛工业为背景，结合当前我国安全生产与环境保护的法规政策，较全面地介绍了我国甲醛工业发展概况及安全生产形势、甲醛生产过程特点与安全生产管理、应急管理、应急体系建设、甲醛生产装置安全评价、职业健康安全管理体系建设和我国相关法律法规，对我国甲醛工业在安全生产和环境保护方面有一定的促进作用。

本书可供从事甲醛生产的企业以及各大专院校、科研单位和进出口公司的相关人员阅读参考。

## &lt;&lt;甲醛安全生产与环境保护&gt;&gt;

## 书籍目录

1 我国甲醛工业发展概况及安全生产形势 1.1 我国甲醛生产发展历史 1.2 我国甲醛生产发展现状  
 1.2.1 我国甲醛工业安全卫生的发展 1.2.2 我国甲醛工业环境保护的进展 1.3 我国甲醛生产行业安全形势 1.3.1 甲醛生产行业安全形势概述 1.3.2 甲醛生产相关事故案例分析 1.3.3 甲醛生产重大安全问题与改进方向  
 2 甲醛生产过程特点与安全生产管理 2.1 甲醛生产工艺过程 2.1.1 银法甲醛生产工艺过程简介 2.1.2 铁钼法甲醛生产工艺过程简介 2.2 甲醛安全生产特点 2.2.1 甲醛安全生产相关基本知识 2.2.2 原料和产品的火灾、爆炸危险特性 2.2.3 甲醛生产工艺过程主要危险性分析 2.2.4 甲醛生产装置及设备的危险性分析 2.2.5 储运过程的危险、有害因素分析 2.2.6 公用工程及辅助设施的危险、有害因素分析 2.2.7 主要危险、有害因素分析 2.2.8 自然灾害种类及其危险性分析 2.3 甲醛生产企业安全管理 2.3.1 甲醛生产装置安全生产基本要求 2.3.2 甲醛生产装置建设的安全要求 2.3.3 甲醛生产企业安全生产与基础管理 2.3.4 甲醛生产与环境保护  
 3 应急管理 3.1 应急管理的基本概念及过程 3.1.1 预防 3.1.2 准备 3.1.3 响应 3.1.4 恢复 3.2 应急救援系统的组成 3.2.1 应急救援系统的组织机构 3.2.2 应急救援体系的支持保障系统 3.3 甲醛生产企业应急预案的编制 3.3.1 应急预案编制结构及基本内容 3.3.2 应急预案编制过程 3.3.3 现场应急预案的编制 3.3.4 应急预案的管理与评审改进 3.3.5 应急预案的演练 3.4 甲醛生产企业应急救援预案示例 3.4.1 公司基本情况 3.4.2 危险目标 3.4.3 危险目标周围可利用的安全、消防、个体防护设备、器材及其分布 3.4.4 应急救援组织机构、组成人员和职责划分 3.4.5 报警、通信联络方式 3.4.6 事故发生后应采取的处理措施 3.4.7 人员紧急疏散、撤离 3.4.8 危险区的隔离 3.4.9 检测、抢险、救援及控制措施 3.4.10 受伤人员现场救护、救治与医院救治 3.4.11 现场保护与现场洗消 3.4.12 应急救援保障 .....  
 4 甲醛生产装置安全评价 5 职业健康安全和理体系建设附录1 相关法律法规参考目录附录2 化学品安全技术说明书 (MSDS) 参考目录参考文献

## <<甲醛安全生产与环境保护>>

### 章节摘录

1 我国甲醛工业发展概况及安全生产形势1.1 我国甲醛生产发展历史我国甲醛工业始于20世纪50年代

。1956年，由前苏联专家设计的第一套3000t/年的甲醛生产装置在上海溶剂厂建成。

1958年后，吉林化肥厂、北京化工三厂、天津有机合成厂相继建成了甲醛生产装置，上海溶剂厂也建成了万吨级的甲醛生产装置。

到20世纪50年代末，我国甲醛总生产能力不足4万吨/年。

20世纪60年代，由于合成纤维（维尼纶）与木材加工业的发展，甲醛需求量增加，陆续投产一批甲醛生产装置，如北京维尼纶厂等多个维尼纶厂以及苏州助剂厂、青岛合成纤维厂、济南有机化工厂分别相继建成（0.5-1）万吨/年的甲醛生产装置。

生产工艺由负压改为正压操作，由稀甲醇蒸发改为浓甲醇蒸发，原料气采用水蒸气配料。

1966年开始，由于研究开发聚甲醛树脂和烯醛法合成橡胶新工艺对浓甲醛的需要，吉林石井沟联合化工厂、天津第二石油化工厂、河南安阳塑料厂等先后兴建了采用铁钼催化剂的甲醛生产装置。

但是由于工艺技术落后，科研投入不足，发展缓慢，后来逐步停产淘汰。

20世纪70年代，上海复旦大学与上海溶剂厂、苏州助剂厂、北京维尼纶厂合作，开发使用了电解银催化剂。

该催化剂活性高、选择性好、甲醇单耗低、制作方便、无污染，所以该工艺在我国甲醛生产装置上得到普遍推广应用。

我国的甲醛工业生产技术也随之开始日趋成熟，并有所发展与独创。

20世纪90年代至今是我国甲醛工业快速增长的阶段。

在这一时期，我国甲醛工业在规模、技术上都取得了重大突破，跨入了世界甲醛工业大国行列，自2004年起，我国甲醛的产能和产量就已超过美国，均居世界第一位。

我国甲醛工业生产能力和产量的发展情况。

<<甲醛安全生产与环境保护>>

编辑推荐

《甲醛安全生产与环境保护》由化学工业出版社出版。

<<甲醛安全生产与环境保护>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>