第一图书网, tushu007.com

<<过程控制科学技术与应用>>

图书基本信息

书名：<<过程控制科学技术与应用>>

13位ISBN编号：9787122032010

10位ISBN编号：7122032019

出版时间：2008-8

出版时间：化学工业出版社

作者：孙优贤

页数：532

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《过程控制科学技术与应用：第19届中国过程控制会议论文集》控制理论与应用、建模与优化、先进控制、故障诊断、其他五个专题，不仅包括了先进控制、智能控制、过程检测和故障诊断、预报与容错控制等传统领域，也包含了最近几年才兴起的网络化控制(远程控制)，反映了中国的过程控制正在不断地从理论到实践的发展和更新。

本论文集可供石化、炼油、化工、冶金、制药、建材、轻工、造纸、采矿、环保、电力等行业工程技术人员以及高等院校自动化专业师生参考。

书籍目录

控制理论与应用一种求解控制理论问题的工具：S（）S凸优化方法微小线段加减速控制算法的研究与实现基于特征模型的非线性预测函数控制研究基于矩阵斜度的预测控制系统鲁棒性分析一类基于MFA的间歇式反应釜温度控制方法火电厂主汽温度的MFAC-P1D串级控制研究基于BP神经网络优化的铅锌烧结配料过程迭代学习控制策略循环流化床控制分析基于量化器的系统稳定性分析电梯楼层控制器的设计与实现循环流化床锅炉的自动控制参数未知的永磁同步电机混沌运动的一种控制方法基于Hammerstein模型的确定控制量研究一种新型仿生机器马的控制系统设计智能双室真空镀膜机研制WebFieldJX-300xP控制系统在粗苯精制的应用间歇式反应釜计算机控制系统的设计与实现基于DCS的加热炉控制系统设计建模与优化多率系统的连续状态模型辨识及其在过程数据压缩中的应用渐变缺陷漏磁特征的仿真研究废水生物处理过程软测量机理模型的研究重型板坯电渣重熔过程仿真及其优化油田联合站加热炉建模及仿真一种新的系统建模方法一能量传递函数法基于有色赋时Petri网的半导体生产线建模与仿真实现基于（）penGI。
的化工设备三维仿真系统单元机组机炉协调受控对象的平衡点汽车发动机怠速的建模与BACKSTEPPING控制一种基于T-S模型的PID控制器在电阻加热炉系统中的设计与仿真研究糖厂澄清工段pH值控制系统的神经网络预测模型基于CGBP神经网络热轧带钢卷取温度预估模型的研究基于BP神经网络的风电机组风轮建模及运行特性研究一种优化控制方案工程化软件的设计与实现运行优化决策支持系统在电力系统中的应用基于支持向量机的醋酸乙烯聚合率软测量建模倾斜油水两相流水为连续相的逆塞流及过渡流型非线性特性TTCAN现场总线网络的仿真研究与实现一种RTBAC扩展模型的研究一种动态约束优化调度的软件模型流程企业生产优化建模研究与应用基于1EC61850的继电器保护设备的建模无人控制系统的边缘失控研究与建模基于罚函数—粒子群法的聚丙烯生产的优化基于支持向量机和B样条的分子量分布建模先进控制基于改进的模糊PID控制的经纬仪直流伺服系统医疗用腹腔循环热灌注温度控制过程的建模与模糊预测控制改进预测控制在化工间歇反应中的应用基于能量恒定和作用平衡的仿人智能过程控制一种混沌遗传算法在机器人路径规划中的应用基于粗糙集的集装箱起重机防摇系统控制DC／DC变换器的自整定模糊PID控制研究基于模糊自适应PID控制的换热站温度控制系统基于参数自调整的模糊预估控制及其应用基于模糊控制算法的移动机器人局部路径规划基于FCMA算法的粗糙—模糊控制器基于BP神经网络的PID控制器在VAC合成中温控制中的应用基于遗传算法的竖炉温度模糊PID控制故障诊断神经网络在模拟电路故障诊断中的应用研究300MW火电机组实时能损监测及优化系统基于粗糙集和径向基网络的风机故障诊断研究小波多分辨率分析信号时频特征的故障检测方法一种基于特征性能的多变量MPC控制器性能监控方法基于神经网络的故障诊断与容错控制及在加热炉控制系统的应用墓于SDG自动生成故障树软件的研究基于案例研究的蒸馏装置智能监控与事故预报系统染纱生产过程集成监控系统的研究炼焦生产过程综合生产目标优化与实时集中监视系统设计MC39i在无线远程监控系统中的应用其 他磁轨机器人的预见式模糊导航技术及实现丙烯聚合装置牌号切换的在线操作指导300MW单元机组再热汽温控制系统没计新方法及其工程应用基于生活支援机器人的图像识别研究图像边缘检测过程中基于统计学方法的多层模糊逻辑算法驾驶员疲劳驾驶监测系统中眼睛定位和眼睛状态识别的方法基于颜色特征的运动目标检测跟踪研究综合形状和纹理特征描述的目标识别研究基于B／S模式的火电厂节能管理系统面向化工安全领域的无线传感器网络设计基于nRFg05的无线门禁系统设计数字锁相环设计方法及改进化工事故案例库的研究与设计微分几何理论在不同种混沌系统同步中的应用研究虚拟现实技术在无刷直流电机设计中的应用电厂热经济性在线分析与负荷分配系统框架设计基于现场总线的报警联动系统设计与实现基于LXI总线的网络化虚拟仪器实验室基于供应链的化工企业ERP采购系统管理研究可视化技术在生产计划与调度过程中的应用基于实例推理的大批量定制产品非结构成本估算墓于指纹传感器FPS200的自动指纹识别系统线阵CCl）技术在：卫生巾包装机』：的应用基于指纹识别的JAVA—卡在银行系统中的应用基于S3C240的U—Boot移植PCS7 B（）X在间歇反应控制中的应用基于JADE的网络教学平台的研究与没计一类生物种群动力系统模型解的整体存在性和有限时刻爆破性基于快速K均值分类的宽带网络流量分析基于多H标决策的企业技术创新能力评价基于模糊综合评价的资源型城市可持续发展能力评价一种基于W~%Security的SOA安全方案没汁基于支持向量机的DNA序列分类系统的研究基于S3C2440

的WindowsCE．NET下触摸屏驱动分析与实现基于数据库的带通行限制A*算法实现基于无线网络的远程控制实验室设计与实现二维条形码图像轮廓的一种快速提取算法轮胎制造MES系统架构设计与软件平台实现以机理模型为核心的先进控制及过程优化体系

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com