

<<汽车钣金修整培训教程>>

图书基本信息

书名：<<汽车钣金修整培训教程>>

13位ISBN编号：9787122031846

10位ISBN编号：7122031845

出版时间：2008-9

出版单位：化学工业

作者：卢圣春 编

页数：269

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<汽车钣金修整培训教程>>

### 前言

职业教育和职业培训是国民教育事业的重要组成部分，在实施科教兴国战略和人才强国战略中具有特殊的重要地位，是促进经济社会发展和劳动就业的重要途径。

《国务院关于大力发展职业教育的决定》提出：“要把发展职业教育作为经济社会发展的重要基础和教育工作的战略重点”，体现了党中央、国务院对发展职业教育的高度重视。

职业教育和职业培训的根本任务，就是培养适应现代化建设需要的高技能专门人才和高素质劳动者。因此，职业教育特别是职业培训要从劳动力市场的实际需要出发，坚持就业导向，着力加强劳动者的实际技能，全面提高劳动者的综合素质。

“全国1+N复合型人才职业培训项目”正是为了适应职业教育发展与改革的新形势而推出的，目的在于培养符合企业实际和劳动力市场需求的复合型人才。

要提高培训质量，课程体系的构建和教材的建设是关键。

当然，教师队伍建设、教学实践基地建设也是办好职业培训所不可或缺的。

但是作为知识和思想的载体，以及来自实践又能指导实践的教材，既具有基础性又具有前瞻性的特点，使其成为培养技能型人才的首要保证。

基于这样的认识，“1+N复合型人才”系列培训教材将陆续出版面世。

本系列教材的最大特点是以就业为导向，突出实用性和专业性，重点培养学员的技术运用能力和岗位从业能力。

在此，我谨向教材的作者、组织者和所有参与1+N职业培训工作的同志们表示感谢，并希望1+N课程培训在我国的职业培训工作中发挥先锋带头作用，为培养高技能复合型人才做出应有的贡献。

## <<汽车钣金修整培训教程>>

### 内容概要

本书共9章，详细阐述了钣金修理基础、钣金放样展开、钣金件手工成形、钣金件机械成形以及钣金件的矫正，重点介绍了汽车车身维修、车身附件的维修和事故车的钣金修复。本书取材广泛，图文并茂，可读性强，内容切合实际，是报考CAC职业（岗位）资格证书的配套教材。可作为汽车高中职院校的教材，也可作为汽车修理从业人员职业培训和资质认定的教材和参考书。

## &lt;&lt;汽车钣金修整培训教程&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 钣金修理基础 第一节 钣金常用工具及设备 一、手工工具及其用途 二、动力工具及其用途 三、常用设备及其用途 第二节 钣金焊接 一、焊接的种类 二、气体保护焊 三、电阻点焊 四、气焊与气割 五、钎焊 第三节 钢板的加工性能 一、钢的内部组织结构 二、钢的变形 三、钢冷塑性变形后的性能 本章小结 复习思考题 第二章 钣金放样展开 第一节 钣金放样展开图基本知识 一、基本几何图形画法 二、线段实长的求法 三、几何形状分析 四、可展表面与不可展表面 五、放样展开图的划制过程 第二节 平行线展开法 一、平行线展开原理 二、平行线展开法的应用 第三节 放射线展开法 一、放射线展开原理 二、放射线展开法的应用 第四节 三角形展开法 一、三角形展开原理 二、三角形展开法的应用 第五节 相贯体的展开 一、平面相贯线的展开 二、用素线法求形体相贯线及其展开图 三、用辅助平面法求形体相贯线及其展开图 第六节 不可展表面的近似展开 一、纬线法展开球面 二、经线法展开球面 三、三角形法展开正圆柱螺旋面 第七节 样板的特点和作用 一、样板的种类 二、样板的特点和用途 三、样板的制作方法 第八节 板厚处理 一、根据构件的断面形状进行板厚处理 二、根据构件咬接形式进行板厚处理 第九节 简单几何形体的展开计算 一、正圆柱管的展开计算 二、正圆锥台的展开计算 三、折线性工件的展开计算 第十节 合理用料 一、合理用料需要考虑的因素 二、排料和配裁 三、合理用料应注意的几个问题 本章小结 复习思考题 第三章 钣金件手工成形 第一节 弯曲 一、弯曲变形的特点 二、弯曲件展开长度的计算 三、角形弯曲 四、弧形弯曲 第二节 放边 一、打薄放边 二、拉薄放边 三、型胎放边 第三节 收边 一、起皱钳收边 二、起皱模收边 三、搂边收边 四、收缩机收边 第四节 拔缘 一、自由拔缘 二、型胎拔缘 第五节 卷边 一、卷边零件展开长的计算 二、卷边的操作工艺 第六节 拱曲 一、拱曲件展开尺寸的确定 二、冷拱曲 三、热拱曲 第七节 咬缝 一、咬缝的种类及用途 二、咬缝方法 三、应用实例 本章小结 复习思考题 第四章 钣金件机械成形 第一节 弯曲成形 一、压弯成形 二、滚弯成形 三、绕弯成形 四、拉弯成形 第二节 拉深成形 一、拉深原理及变形特点 二、拉深系数和拉深次数 三、压边力和拉深力的计算 四、拉深件展开尺寸的计算 五、拉深模结构及安装 六、拉深工艺措施 第三节 锤压成形 一、锤压成形的基本原理和特点 二、锤压成形设备 三、锤压模具 四、锤压成形分类 第四节 其他成形简介 一、胀形 二、爆炸成形 三、旋压成形 四、电水成形 本章小结 复习思考题 第五章 钣金件的矫正 第一节 手工矫正 一、锤击法 二、扭转法 三、牵引法 第二节 加热法矫正 一、火焰加热矫正 二、电热法矫正 第三节 机械矫正 一、机械矫正的矫正设备 二、板材的机械矫正与成型 本章小结 复习思考题 第六章 汽车钣金维修概述 第一节 汽车维修的钣金作业范围 一、货运汽车的钣金维修作业范围 二、客车的钣金维修作业范围 三、轿车的钣金维修作业范围 第二节 汽车钣金维修工艺及作业要求 一、汽车钣金的维护与修理 二、汽车钣金维修的工艺流程 三、汽车钣金维修作业要求 本章小结 复习思考题 第七章 车身维修 第一节 车身损坏的基本形式 一、车身损坏的类型、原因及损坏的部位 二、车身损伤的判别法 第二节 车身钣金件的修理 一、车身钣金件的切割 二、新构件的更换 第三节 填料填补法修复 一、填料 二、填料涂抹工艺 第四节 铝合金钣金件的修理 一、铝制钣金件的初步矫正 二、铝制钣金件的焊接 三、铝合金板的热收缩 第五节 车身塑料件的修复 一、常用汽车塑料的类型及鉴别 二、塑料件的焊接原理及热空气塑料焊炬 三、塑料件的焊接 四、塑料钣金件的修理 五、塑料件的粘接与修补 本章小结 复习思考题 第八章 车身附件的维修 第一节 车门的维修及调整 一、车门的类型及组成 二、车门的维修 三、车门的调整 第二节 汽车门锁的维修 一、汽车门锁的结构 二、中央电动门锁的维修 三、舌簧式汽车门锁的维修 第三节 气动门泵、雨刮器及车门玻璃升降器的维修 一、气动门泵的维修 二、雨刮器的维修 三、车门玻璃升降器的维修 第四节 汽车玻璃的拆装 一、汽车玻璃的种类 二、固定式汽车玻璃的拆装 三、升降式汽车玻璃的拆装 四、推拉式汽车玻璃的拆装 本章小结 复习思考题 第九章 事故车的钣金修复 第一

## <<汽车钣金修整培训教程>>

节 车体碰撞的冲击力及变形分析 一、碰撞冲击力对汽车损伤的分析 二、碰撞时车架变形的特征 三、碰撞时承载式车身的变形特征 四、事故车修理方案的初步确定 第二节 车体变形的测量 一、车身尺寸的测量基准 二、测量工具与设备 三、车身测量方法 第三节 车体变形的矫正 一、车身的固定 二、车身固定设备 三、车身变形的矫正 四、车身碰撞损伤的修理 五、消除应力 本章小结 复习思考题 附录A 汽车钣金师习题答案 附录B “汽车钣金修整师”模拟试卷一 附录C 模拟试卷一参考答案 附录D “汽车钣金修整师”模拟试卷二 附录E 模拟试卷二参考答案 参考文献

<<汽车钣金修整培训教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>